

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 1 สำเนาหนังสือที่ อก 5106.2/0479 ลงวันที่ 27 พฤษภาคม 2563
สำเนาหนังสือที่ อก 5103.3.1/1851 ลงวันที่ 27 มิถุนายน 2565
- 2 สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
- 3 เอกสารสรุปผลการศึกษา HAZOP พร้อมแสดง P&ID
- 4 เอกสารแจ้งแผนการตรวจวัดตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- 5 เอกสารมาตรการควบคุมการระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากการประกอบกิจการ
(Code of Practice (CoP))
- 6 เอกสารการปรับปรุงด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566
- 7 ตัวอย่างเอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดจากการประกอบกิจการ
- 8 แผนผังการตรวจสอบสภาพพนักงาน และการรับผลการตรวจสอบสภาพ
- 9 โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่ และผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่
- 10 ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะ และการประเมินผู้ขาย
- 11 เอกสารระบบ Instrument Shutdown System (ISD)
- 12 ตัวอย่างเอกสารการบันทึก Log Sheet Condition of Flare System
- 13 ระบบตรวจสอบความดันแบบ 2 ใน 3 (2 Out of 3 Voting Interlock System)
- 14 เอกสารระบบตรวจสอบการทำงานของ EF
- 15 เอกสารระบบตรวจสอบการทำงานของ EGF
- 16 แผนและผลบำรุงรักษา (Preventive maintenance) ระบบ Flare
- 17 รายงานผลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ปี พ.ศ. 2565
- 18 ระเบียบปฏิบัติงานการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
- 19 แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงาน
อุตสาหกรรม (รว. 3/1) ครั้งที่ 1/66
- 20 FTIR
- 21 แผน และผลการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียง และเครื่องกล
- 22 ระบบระบายน้ำ (Drainage Plan)
- 23 เอกสารแจ้งการปรับลดปริมาณการใช้น้ำในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และโครงการลดการใช้น้ำ
- 24 เอกสารการสื่อสารกับผู้รับเหมารับจ้างและพนักงานขับรถ เรื่อง การควบคุมการจราจรในพื้นที่มาบตาพุด

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 25 ระเบียบการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย
- 26 ระเบียบปฏิบัติงานการขับขีปโหลดภัย
- 27 เอกสาร Training Needs Matrix
- 28 ตัวอย่างประวัติการบำรุงรักษายานพาหนะบริษัท
- 29 ตัวอย่างเอกสารขึ้นทะเบียนรถขนส่งสารเคมี
- 30 ตัวอย่างเอกสารการจดบันทึกชนิดและจำนวนยานพาหนะที่เข้า-ออกพื้นที่โรงงาน
- 31 เอกสารการอบรมพนักงานขับรถเกี่ยวกับสารเคมีที่บรรทุก
- 32 วิธีการปฏิบัติงานเตรียมพร้อม และตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินการขนส่งสารเคมี
- 33 ตัวอย่างระบบ GPS รถขนส่งสารเคมี
- 34 การรณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 7R
- 35 ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย
- 36 บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
- 37 สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
- 38 ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งกากของเสียหรือวัสดุปนเปื้อน (Uniform Waste Manifest)
- 39 เอกสารแจ้งขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงานทางอิเล็กทรอนิกส์
- 40 หนังสือนำส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม
- 41 รายงานสรุปนำของเสียออกนอกโรงงานรายปี ประจำปี 2565 (ส.ก.3)
- 42 หนังสือนำส่งรายงานสรุปปริมาณกากของเสียออกนอกโรงงาน
แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และเทศบาลเมืองมาบตาพุด
- 43 ผังแสดงเส้นระดับเสียง Noise Contour ประจำปี 2564
- 44 ตัวอย่างระบบ GPS ขนส่งกากของเสีย
- 45 สรุปจำนวนพนักงานในพื้นที่
- 46 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน และการอบรม
- 47 PM BD Destruction
- 48 กิจกรรม BST Group พบชุมชน
- 49 แผนและผลการดำเนินกิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 50 กิจกรรมสนับสนุนวิสาหกิจชุมชน
- 51 วิธีปฏิบัติงานการใช้งานระบบจัดรองรับน้ำฝน
- 52 ผังขั้นตอนการรับรองเรียนด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- 53 เอกสารสรุปข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากหน่วยงาน
- 54 เอกสารจัดตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 55 สำเนาหนังสือแจ้งการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม
- 56 เอกสารทะเบียนความเสี่ยง
- 57 แผนการดำเนินงานด้านการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM) และผลการตรวจประเมินภายนอก
- 58 ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา
- 59 ระเบียบการปฏิบัติงานการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน
- 60 ระเบียบการปฏิบัติงาน First line Break
- 61 ระเบียบการปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ
- 62 คู่มือ SAFETY HEALTH และ ENVIRONMENTAL
- 63 แผนการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- 64 ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)
- 65 ระเบียบการปฏิบัติงานใบอนุญาตทำงานเพื่อความปลอดภัย
- 66 ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร
- 67 ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยน (ด้านเทคโนโลยีและ Facility)
- 68 ระเบียบการปฏิบัติงานการรายงาน การสืบหาสาเหตุและการดำเนินการแก้ไขและป้องกันอุบัติการณ์
- 69 ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเหตุฉุกเฉินของโครงการ
- 70 แผนงานในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว
- 71 เอกสารระเบียบปฏิบัติงานการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 72 เอกสารมาตรฐานขั้นต่ำของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- 73 เอกสารตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้
- 74 เอกสาร PPE Metrix

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 75 องค์การควบคุมและโต้ตอบภาวะฉุกเฉิน
- 76 ERT Duty ประจำปี 2566
- 77 ตัวอย่างเอกสาร Pre-Incident Plan (T-9002 Mixed C4)
- 78 แผนผังระบบจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Water Deluge and Sprinkler)
- 79 แผนผังหัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Water Hydrant and Monitor)
- 80 เอกสารการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ป้องกัน และระบบอัคคีภัย
- 81 แผนผังการติดตั้ง Gas detector
- 82 รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
- 83 แผนและผลการซ่อมแผนฉุกเฉิน
- 84 เอกสารผลการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)
- 85 คู่มือแผนการจัดการภาวะวิกฤติ
- 86 Project Specification
- 87 เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน Shutdown
- 88 แผนผังแสดงเขต Hazardous area
- 89 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบระบบท่อขนส่ง
- 90 มาตรการควบคุมและป้องกันไม่ให้เกิด Runaway Reaction (SOC and consequences of deviation)
- 91 การจัดทำแผนฉุกเฉินชุมชน และแผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน ประจำปี 2566
- 92 เอกสารประชาสัมพันธ์ตำแหน่งงานว่าง
- 93 Wastewater Stripper
- 94 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ด้านการศึกษา
- 95 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ด้านศาสนา ประเพณีและวัฒนธรรม
- 96 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ด้านสุขภาพ สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย
- 97 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ด้านชุมชน และสาธารณสุข
- 98 กิจกรรม Healthy Corner
- 99 ประชาสัมพันธ์การจัดหาวัคซีน

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- 100 เอกสารประกันสุขภาพให้กับพนักงานและครอบครัว (บ.ไทยประกันชีวิต)
- 101 เอกสารสัญญาจ้างแพทย์-พยาบาล และตารางการทำงานของแพทย์, พยาบาล
- 102 วิธีการปฏิบัติงานการควบคุมตามสภาวะปกติหอเผา BD (1,3 BD Destruction)
- 103 รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงประจำปี และกรณีฉุกเฉิน
- 104 เอกสารการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน
- 105 ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2565
- 106 เอกสารการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 1

**สำเนาหนังสือที่ อก 5106.2/0479 ลงวันที่ 27 พฤษภาคม 2563 (ครั้งที่ 7)
และสำเนาหนังสือที่ อก 5103.3.1/1851 ลงวันที่ 27 มิถุนายน 2565 (ครั้งที่ 8)**

ที่ อก 5106.2/ 047๙



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400

27 พฤษภาคม 2563

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนอย่างรุนแรง โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (ครั้งที่ 7) ของ บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด

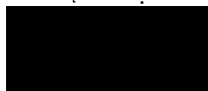
อ้างถึง หนังสือของบริษัท ไฟร์เทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด ที่ FTC 113/2563 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม 2563

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนอย่างรุนแรง โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (ครั้งที่ 7) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ 2/2563 เมื่อวันที่ 20 เมษายน 2563 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอให้บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายวิฑูรย์ อยู่ทิพย์)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติการแทน

ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

โทรศัพท์ 0 3868 3127

โทรสาร 0 3868 3941

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/1851



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

27 มิถุนายน 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (ครั้งที่ 8) ของบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ที่ ENV44-220111/446503 ลงวันที่ 21 มิถุนายน 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (ครั้งที่ 8) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 5/2565 เมื่อวันที่ 2 มิถุนายน 2565 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466

เอกสารแนบที่ 2

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

อ. 196

BST/SD-IEAT (RYG)-005/66

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
รับที่ 307
วันที่ 31 มีค 66
เวลา 15.00 น

30 มกราคม 2566

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C4
(เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 7) ของ บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด ครั้งที่ 2/2565
(ระยะดำเนินการ)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานสรุปการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 3 ชุด
2. แผ่น CD จำนวน 3 ชุด

ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด (BST) จัดส่งข้อมูลการรายงานสรุปผลความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C4 ให้กับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (ทสจ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทุก 6 เดือน ตามระยะเวลาที่กำหนดในเงื่อนไข EIA เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลนั้น

อย่างไรก็ตาม อ้างถึงประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 ซึ่งกำหนดให้ส่งรายงานฯ ให้กับหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย และดำเนินการส่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

ทางบริษัทฯ จึงขอจัดส่งรายงานฯ ครั้งที่ 2/2565 ซึ่งเป็นผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 30/01/66
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทร. 0 3869 8698 ต่อ 1195, 1197 โทรสาร 0 3869 8699

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST/SD-IEAT (BKK)-006/66

30 มกราคม 2566

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C4
(เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 7) ของ บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด ครั้งที่ 2/2565
(ระยะดำเนินการ)

เรียน ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานสรุปการปฏิบัติการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C4
ของ บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด ครั้งที่ 2/2565 **กสพ. ได้รับเอกสารแล้ว**

ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด
(BST) จัดส่งข้อมูลการรายงานสรุปผลความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C4
ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน ตามระยะเวลาที่กำหนดในเงื่อนไข EIA เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลนั้น

ทางบริษัทฯ จึงขอจัดส่งรายงานฯ ครั้งที่ 2/2565 ซึ่งเป็นผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือน
กรกฎาคม-ธันวาคม 2565 แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน



ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทร. 0 3869 8698 ต่อ 1195, 1197

โทรสาร 0 3869 8699

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256601-1155
ชื่อโครงการ : โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 (ครั้งที่ 7)
รอบรายงาน : ก.ค. 65 - ธ.ค. 65
วันที่ยื่นรายงาน : 31/01/2566
เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 14787
ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส
อีเมล : monitor@spscon.com
โทรศัพท์ : 029394370



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 3

เอกสารสรุปผลการศึกษา HAZOP พร้อมแสดง P&ID

สรุประดับความเสี่ยง/อันตรายของ กิจกรรมงาน

บริษัท Bangkok Synthetics

ส่วนงานแผนกงาน

Operation MF5

ลำดับที่ (Item)	เลขที่งานกิจกรรม (Job No.)	ชื่อที่ประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment No.)	ชื่อกิจกรรมงาน (Activity / Work List)	จำนวนระดับ ความเสี่ยง (Number of RL)	ระดับความเสี่ยง (RL)				แผนควบคุมความเสี่ยง (Control Plan)	แผนลดความเสี่ยง (Reduction Plan)
					1	2	3	4		
1	MF5-JB-001	PHA-MF5-HZA-001	การรับ Mixed C4 และสาร Off spec เข้าถังเก็บ Mixed C4 และส่งป้อนเข้าถังเก็บ	167	2	6	12	147	MF5-RCP-001	MF5-RRP-001
2	MF5-JB-002	PHA-MF5-HZA-002	การป้อนสาร Mix C4 เข้าหน่วยสกัดแยกที่ 1	351	3	29	13	306	MF5-RCP-002	MF5-RRP-002
3	MF5-JB-003	PHA-MF5-HZA-003	การควบคุมอุณหภูมิแยกสาร 1,3 BD ออกจากสารละลาย DMF	125	0	9	6	104	MF5-RCP-003	MF5-RRP-003
4	MF5-JB-004	PHA-MF5-HZA-004	การควบคุม C-1103 เพื่อสกัดแยก 1,3 BD	458	3	49	28	378	MF5-RCP-004	MF5-RRP-004
5	MF5-JB-005	PHA-MF5-HZA-005	การควบคุมเครื่องอัดไฮดรอลิกจาก V-1104 เพื่อป้อนเข้าที่ C-1201	73	0	1	17	55	MF5-RCP-005	MF5-RRP-005
6	MF5-JB-006	PHA-MF5-HZA-006	การเติมและสกัดแยก หน่วยที่ 2 แยกแยก VA ออกจาก BD โดยใช้ DMF เป็นตัวทำละลายในการสกัดแยก	242	1	22	18	201	MF5-RCP-006	MF5-RRP-006
7	MF5-JB-007	PHA-MF5-HZA-007	การส่งป้อนสารจากถังสกัดแยก 2nd Extractive Distillation Column ไปที่ BD Recovery Column	99	0	17	4	78	MF5-RCP-007	MF5-RRP-007
8	MF5-JB-008	PHA-MF5-HZA-008	การควบคุมอุณหภูมิ C-1203 เพื่อแยก VA ออกจาก DMF	57	3	24	4	26	MF5-RCP-008	MF5-RRP-008
9	MF5-JB-009	PHA-MF5-HZA-009	การควบคุมอุณหภูมิ C-1301 เพื่อทำการแยก MAO จาก 1,3 BD	117	0	18	1	100	MF5-RCP-009	MF5-RRP-009
10	MF5-JB-010	PHA-MF5-HZA-010	การเติมแยกที่หน่วยที่ 2 ทำหน้าที่สกัดแยกสารตัวหนักออกจาก 1,3 BD ก่อนเข้าถังเก็บ T-9101	78	0	24	12	40	MF5-RCP-010	MF5-RRP-010
11	MF5-JB-011	PHA-MF5-HZA-011	การส่งวัตถุดิบให้ลูกค้าแบบไม่ต่อเนื่องและการลดอุณหภูมิ	235	0	15	14	206	MF5-RCP-011	MF5-RRP-011
12	MF5-JB-012	PHA-MF5-HZA-012	การเติม สารไฮโดรเจนเข้าสู่เครื่องปฏิกรณ์	138	0	1	6	131	MF5-RCP-012	MF5-RRP-012
13	MF5-JB-013	PHA-MF5-HZA-013	การส่งสารที่ผลิตที่ Asynthetic เข้าถังเก็บ T-9002	60	0	4	2	54	MF5-RCP-013	MF5-RRP-013
14	MF5-JB-014	PHA-MF5-HZA-014	การป้อนสาร BSR เข้าสาร Ref-I เพื่อส่งเข้ากระบวนการ	320	8	10	32	270	MF5-RCP-014	MF5-RRP-014
15	MF5-JB-015	PHA-MF5-HZA-015	การควบคุมการป้อนสาร MTBE ที่ถังปฏิกรณ์ที่ 1	68	0	5	5	58	MF5-RCP-015	MF5-RRP-015
16	MF5-JB-016	PHA-MF5-HZA-016	การควบคุม C-3001 เพื่อแยกแยก MTBE	143	2	4	24	113	MF5-RCP-016	MF5-RRP-016
17	MF5-JB-017	PHA-MF5-HZA-017	การเติมเครื่องสกัดแยก butene-1 ที่ U-4100	116	0	15	14	87	MF5-RCP-017	MF5-RRP-017
18	MF5-JB-018	PHA-MF5-HZA-018	การเติมเครื่องหอ DME ที่ C-1204	115	0	5	11	99	MF5-RCP-018	MF5-RRP-018
19	MF5-JB-019	PHA-MF5-HZA-019	การเติมเครื่องหอกลั่น C-4001 และ C-4002	90	0	2	11	77	MF5-RCP-019	MF5-RRP-019
20	MF5-JB-020	PHA-MF5-HZA-020	การเติมเครื่องหอกลั่น Isobutene C-4102	148	0	7	25	117	MF5-RCP-020	MF5-RRP-020
21	MF5-JB-021	PHA-MF5-HZA-021	การเติมเครื่องหอกลั่น DME ของ U-4200	244	2	5	33	204	MF5-RCP-021	MF5-RRP-021
22	MF5-JB-022	PHA-MF5-HZA-022	การเติมเครื่องหอกลั่นตัวทำละลาย C-1400 เพื่อแยก BD dimer และน้ำจาก DMF	121	0	2	15	104	MF5-RCP-022	MF5-RRP-022
23	MF5-JB-023	PHA-MF5-HZA-023	การเติมเครื่องระบบกำจัดสาร และไฮโดรเจน การควบคุมระบบสาร Gas pump	233	1	9	11	216	MF5-RCP-023	MF5-RRP-023
24	MF5-JB-024	PHA-MF5-HZA-024	การเติมสาร DAHA เพื่อป้องกันการเกิดโพลีเมอร์	126	0	0	1	125	MF5-RCP-024	-
25	MF5-JB-025	PHA-MF5-HZA-025	การควบคุมระบบ Fuel gas blower B-1501AR	61	0	3	5	53	MF5-RCP-025	MF5-RRP-025
26	MF5-JB-026	PHA-MF5-HZA-026	การเติมเครื่องหอกลั่นของ C-1601	171	0	9	36	126	MF5-RCP-026	MF5-RRP-026
27	MF5-JB-027	PHA-MF5-HZA-027	การเติมเครื่อง HC Scrubber ที่ SC-1600	74	0	5	29	40	MF5-RCP-027	MF5-RRP-027
28	MF5-JB-028	PHA-MF5-HZA-028	การเติมเครื่องระบบอุปกรณ์กรองสารที่กรองจากระบบ V-1403, V-1506	41	1	7	3	30	MF5-RCP-028	MF5-RRP-028
29	MF5-JB-029	PHA-MF5-HZA-029	การป้อนสาร Raffinate-1 R-2603	93	0	1	10	82	MF5-RCP-029	MF5-RRP-029
30	MF5-JB-030	PHA-MF5-HZA-030	การเติมเครื่อง U-2500 เพื่อแยกสาร Acetylene	129	0	1	4	124	MF5-RCP-030	MF5-RRP-030
31	MF5-JB-031	PHA-MF5-HZA-031	การเติมเครื่องที่ PRODUCT FLASH DRUM SECTION	80	0	0	5	55	MF5-RCP-031	MF5-RRP-031
32	MF5-JB-032	PHA-MF5-HZA-032	การเติมเครื่องของระบบ SHP ที่ U-2500	83	0	2	11	66	MF5-RCP-032	MF5-RRP-032
33	MF5-JB-033	PHA-MF5-HZA-033	การเติมเครื่องของระบบ CSP Feed Surge Drum Section	41	0	0	2	39	MF5-RCP-033	MF5-RRP-033
34	MF5-JB-034	PHA-MF5-HZA-034	การเติมเครื่องของ Off-line Feed Surge Drum Section	59	0	12	1	37	MF5-RCP-034	MF5-RRP-034
35	MF5-JB-035	PHA-MF5-HZA-035	การเติมเครื่องของหน่วยการกลั่น MTBE REACTOR No.1	41	0	0	17	24	MF5-RCP-035	-
36	MF5-JB-036	PHA-MF5-HZA-036	การเติมเครื่องของหน่วยกลั่น MTBE Reactor No. 2	22	0	2	3	17	MF5-RCP-036	MF5-RRP-036
37	MF5-JB-037	PHA-MF5-HZA-037	การเติมเครื่องที่หอกลั่น RWD COLUMN และหมักถังที่ 1, ถังเก็บผลิตภัณฑ์	57	1	3	7	46	MF5-RCP-037	MF5-RRP-037
38	MF5-JB-038	PHA-MF5-HZA-038	การเติมเครื่องหอกลั่น C-3002, C-3003	44	0	13	3	28	MF5-RCP-038	MF5-RRP-038
39	MF5-JB-039	PHA-MF5-HZA-039	การเติมเครื่องหอกลั่น C-4003 และ C-4004	48	0	5	13	30	MF5-RCP-039	MF5-RRP-039
40	MF5-JB-040	PHA-MF5-HZA-040	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Mix C4 (Refillable-II)	80	0	1	11	68	MF5-RCP-040	MF5-RRP-040
41	MF5-JB-041	PHA-MF5-HZA-041	การควบคุมระบบของถังเก็บสาร Mix C4	132	0	7	10	115	MF5-RCP-041	MF5-RRP-041
42	MF5-JB-042	PHA-MF5-HZA-042	การควบคุมระบบถังเก็บสาร Raffinate	147	0	8	16	121	MF5-RCP-042	MF5-RRP-042
43	MF5-JB-043	PHA-MF5-HZA-043	การควบคุมระบบของถังเก็บสาร Butane-1	144	0	5	67	72	MF5-RCP-043	MF5-RRP-043
44	MF5-JB-044	PHA-MF5-HZA-044	การควบคุมระบบของถังเก็บสาร Raffinate-II	109	5	10	38	47	MF5-RCP-044	MF5-RRP-044
45	MF5-JB-045	PHA-MF5-HZA-045	การเติมเครื่องควบคุมระบบ Refrigeration	81	0	0	8	73	MF5-RCP-045	-
46	MF5-JB-046	PHA-MF5-HZA-046	การควบคุมการรับ-ส่งผลิตภัณฑ์เข้าระบบ Metering Mix C4 และ Butane-1	109	0	0	27	82	MF5-RCP-046	-
47	MF5-JB-047	PHA-MF5-HZA-047	การควบคุมการรับ-ส่งผลิตภัณฑ์เข้าระบบ Metering Raffinate, Ref-I R, Mix C4	53	0	1	7	45	MF5-RCP-047	MF5-RRP-047
48	MF5-JB-048	PHA-MF5-HZA-048	การควบคุมการรับ-ส่ง ผลิตภัณฑ์เข้าระบบ Metering Mix C4, 1,3 BD	27	0	3	6	18	MF5-RCP-048	MF5-RRP-048
49	MF5-JB-049	PHA-MF5-HZA-049	การส่ง MeCH, Ref-I เข้าระบบ Metering ที่ TMM-A	40	0	0	1	39	MF5-RCP-049	-
50	MF5-JB-050	PHA-MF5-HZA-050	การควบคุมการส่งสาร 1,3 BD, Butane-1 เข้าระบบ Metering ที่ SLC	40	0	0	8	32	MF5-RCP-050	-
51	MF5-JB-051	PHA-MF5-HZA-051	การส่ง LPG-NO DME เข้าระบบ METERING STATION ไป MOC Ref-II ไป ROG	48	0	0	0	48	MF5-RCP-051	-
52	MF5-JB-052	PHA-MF5-HZA-052	การควบคุมการรับ-ส่ง Butane-1 เข้าระบบ Metering ที่ PTT CHEM I-4 I-1	22	0	0	0	22	MF5-RCP-052	-
53	MF5-JB-053	PHA-MF5-HZA-053	การเติมเครื่องควบคุมของ METHANOL TREATER	35	0	12	10	13	MF5-RCP-053	MF5-RRP-053
54	MF5-JB-054	PHA-MF5-HZA-054	การเติมเครื่องควบคุมของ METHANOL COLUMN SECTION	135	0	36	21	78	MF5-RCP-054	MF5-RRP-054
55	MF5-JB-055	PHA-MF5-HZA-055	การเติมเครื่องควบคุมของถัง MTBE STORAGE	91	0	0	45	46	MF5-RCP-055	-
56	MF5-JB-056	PHA-MF5-HZA-056	การเติมเครื่องควบคุมของถังเก็บ METHANOL STORAGE SYSTEM	205	0	0	40	165	MF5-RCP-056	-
57	MF5-JB-057	PHA-MF5-HZA-057	การควบคุมการรับ-ส่งผลิตภัณฑ์ของ Mixed C4 ที่ METERING STATION จาก MOC	28	0	4	0	24	MF5-RCP-057	MF5-RRP-057
58	MF5-JB-058	PHA-MF5-HZA-058	การเติมเครื่องระบบควบคุมการ Transfer WW from V-1204 to T-5403	18	0	0	0	18	MF5-RCP-058	-
59	MF5-JB-059	PHA-MF5-HZA-059	การควบคุมการส่งผลิตภัณฑ์ BUTENE-1 ผ่าน METERING STATION ไปที่ SPE	22	0	0	0	22	MF5-RCP-059	-
รวม				6505	38	427	785	5255		

Rev.

A		B		C		D		E		F		G		H		I		J	
8		11		11		11		11		11		11		11		11		11	
DWG. NO.		11		11		11		11		11		11		11		11		11	
7		7		7		7		7		7		7		7		7		7	
6		6		6		6		6		6		6		6		6		6	
5		5		5		5		5		5		5		5		5		5	
4		4		4		4		4		4		4		4		4		4	
3		3		3		3		3		3		3		3		3		3	
2		2		2		2		2		2		2		2		2		2	
1		1		1		1		1		1		1		1		1		1	
A		B		C		D		E		F		G		H		I		J	

เอกสารแนบที่ 4

เอกสารแจ้งแผนการตรวจวัดตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

Sujinda Wiwatpanyaporn

From: Sujinda Wiwatpanyaporn
Sent: 6 January, 2023 2:13 PM
To: juraisri chaisri
Cc: Ketsarin Raksasang; khemmarin@spscon.com; Waewmanee Simphan; Saorawanee Laohapongpitak
Subject: [BST&BSTE] แจ้งแผนตรวจวัดตามมาตรการฯ EIA ประจำปี 2566

เรียน พี่จ้

จากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ของบริษัท BST และ BSTE

- มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิตของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 ของ บริษัท กรุงเทพ อินดิคส์ จำกัด (BST)
- มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ) ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตยางสังเคราะห์ ของบริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE)

กำหนดให้ "ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบ"

ในการนี้ บริษัท BST และ BSTE จึงขอแจ้ง**แผนการตรวจวัดตามมาตรการฯ ประจำปี 2566** ดังนี้

แผนตรวจวัดสิ่งแวดล้อม BST และ BSTE

BST BSTE Common

Parameter			Frequency	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
AIR	Ambient	2 ครั้ง/ปี 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับ stack						<div><div></div><div></div></div>						<div><div></div><div></div></div>	
	Ambient (BD)	เดือนละครั้ง													
	Workplace	4 ครั้ง/ปี ครั้งละ 8hr		<div><div></div><div></div></div>				<div><div></div><div></div></div>			<div><div></div><div></div></div>			<div><div></div><div></div></div>	
	Stack	2 ครั้ง/ปี 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกับ ambient						<div><div></div><div></div></div>						<div><div></div><div></div></div>	
NOISE	Ambient	2 ครั้ง/ปี 7 วันต่อเนื่อง						<div><div></div><div></div></div>						<div><div></div><div></div></div>	
	Workplace	2 ครั้ง/ปี						<div><div></div><div></div></div>						<div><div></div><div></div></div>	
	Dose	2 ครั้ง/ปี กลุ่มเสียงทั้งหมด						<div><div></div><div></div></div>						<div><div></div><div></div></div>	
WATER	Coastal	2 ครั้ง/ปี ช่วงน้ำลง						<div><div></div><div></div></div>						<div><div></div><div></div></div>	
	WWT	เดือนละครั้ง													
	Cooling	เดือนละครั้ง													
SOIL & GW	Soil	1 ครั้ง/3 ปี													
	Groundwater	1 ครั้ง/ปี													
SOCIO	Social Survey	1 ครั้ง/ปี													

Best Regards,

Sujinda Wiwatpanyaporn (SDW)

Environmental Engineer

Bangkok Synthetics Co.,Ltd.

Office: +66(0) 38 698 698 Ext. 1197 | Mobile: +66(0) 87-003-3391

เอกสารแนบที่ 5

**เอกสารมาตรการควบคุมการระบายไอสารอินทรีย์ระเหยจากการประกอบกิจการ
(Code of Practice (CoP))**



มาตรการหยุดซ่อมบำรุง ประจำปี 2565-2566

COP

Code of Practice



ขั้นตอนดำเนินการ

1



การหยุดเดินเครื่องจักร (Shutdown)



จัดทำแผนการซ่อมบำรุง (Shutdown)



ลดระดับของเหลวในอุปกรณ์ เพื่อลดปริมาณสารอันตรายที่จะส่งไปเผาที่หอเผา (Flare)



หยุดการผลิต (Shutdown) และ ดัดแยกระบบ (Isolation) ใส่สารอินทรีย์ระเหยไปเผาที่หอเผา (Flare) หรือส่งเข้าระบบกำจัด

2



การซ่อมบำรุง (Maintenance)



มาตรการในการเปิดอุปกรณ์ครั้งแรก (First Line Break) และตรวจวัดค่า %LEL = 0, TVOCs ไม่เกิน 300 ppm, BD ไม่เกิน 5 ppm



ตรวจวัดคุณภาพอากาศที่แนวรั้วของโรงงาน อย่างน้อย 4 จุด เก็บตัวอย่างครั้งละ 24 ชม.

3



การเริ่มเดินเครื่องจักร (Startup)



ทดสอบการรั่วซึมของอุปกรณ์ (Leak Test) ก่อนเริ่มเดินเครื่องจักร



หลังการปิดอุปกรณ์ให้ตรวจวัดการรั่วซึมของอุปกรณ์ โดยใช้เครื่องมือวัด ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย (VOCs PID portable)



แผน

แผนดำเนินงานหยุดซ่อมบำรุง

1

งานหลัก

รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก

2

มาตรการ

มาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

3

ผล

การตรวจสอบและเฝ้าระวังตามสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศของเทศบาลเมืองมาบตาพุด

4

แผนดำเนินการหยุดซ่อมบำรุง ปี 2565 & 2566



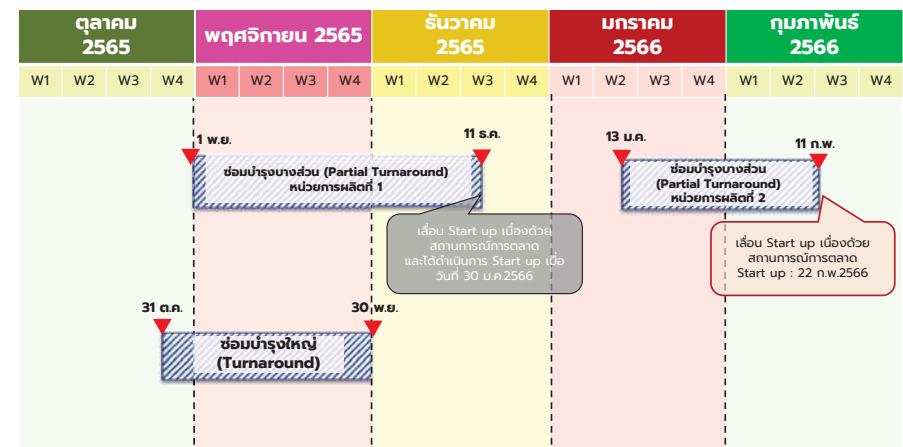
แผนการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุง

BST

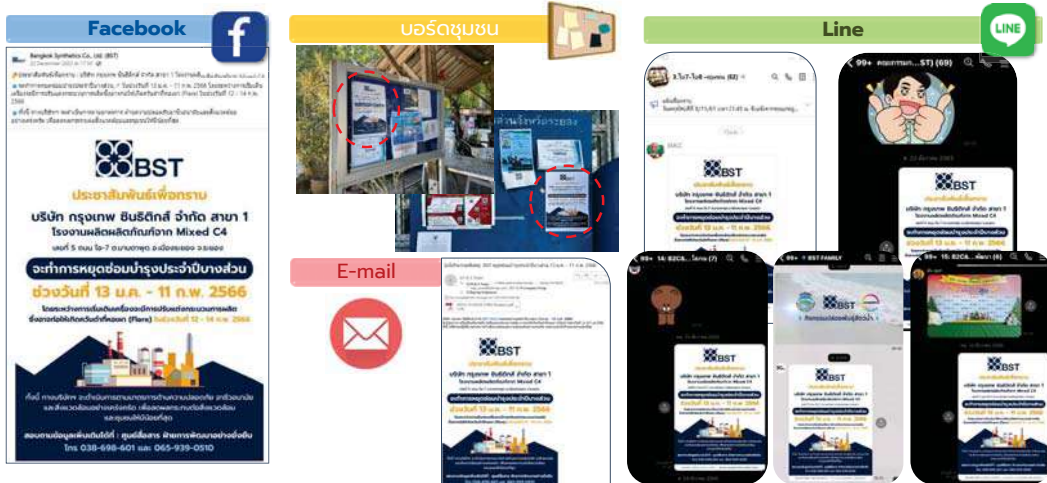
BST สาขา 1

NBL

BST สาขา 2 (NBL)



การสื่อสารประชาสัมพันธ์



5 การประชุมคณะกรรมการมอนิเตอร์และสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ อิมพอร์ตส์ จำกัด ครั้งที่ 1/2566

รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก

BST Site1			BST Site2		
BD1 Partial T/A (31 Oct – 20 Dec.22)			BD2 Partial T/A (13 Jan.-14 Feb.23)		
ประเภทอุปกรณ์	จำนวน	งานหลักที่จะดำเนินการ	ประเภทอุปกรณ์	จำนวน	งานหลักที่จะดำเนินการ
1. หอกลับ (Column)	5	ทำความสะอาด เปลี่ยนตัวเร่งปฏิกิริยา	1. หอกลับ (Column)	3	ทำความสะอาด เปลี่ยนตัวเร่งปฏิกิริยา
2. ถัง (Vessel)	5	ทำความสะอาด ตรวจสอบ	2. ถัง (Vessel)	3	ทำความสะอาด ตรวจสอบ
3. อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	12	ทำความสะอาด เปลี่ยนอุปกรณ์	3. อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	5	ทำความสะอาด เปลี่ยนอุปกรณ์
4. เครื่องอัดก๊าซ (Compressor)	1	ซ่อมบำรุง ตรวจสอบ	4. เครื่องอัดก๊าซ (Compressor)	1	ซ่อมบำรุง ตรวจสอบ
NBL T/A (31 Oct – 30 Nov.22)					
ประเภทอุปกรณ์	จำนวน	งานหลักที่จะดำเนินการ			
1. หอกลับ (Column)	1	ทำความสะอาด ตรวจสอบ			
2. ถัง (Vessel)	19	ทำความสะอาด ซ่อมบำรุง ตรวจสอบ			
3. อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	20	ทำความสะอาด เปลี่ยนอุปกรณ์			
4. ถังปฏิกรณ์ (Reactor)	6	ทำความสะอาด ตรวจสอบ			

หมายเหตุ : อุปกรณ์ดังกล่าวข้างต้น ไม่สามารถเบิกจ่ายในอุปกรณ์

6 การประชุมคณะกรรมการมอนิเตอร์และสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ อิมพอร์ตส์ จำกัด ครั้งที่ 1/2566

มาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE) ช่วงซ่อมบำรุง

ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย



ความปลอดภัยส่วนบุคคล

- การฝึกอบรม
- Safety Talk
- Safety Observation Tour
- PPE
- Emergency Response

การจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิตPSM

- Life Critical Procedure
- กระบวนการปฏิบัติงานที่สำคัญ

การบริหารจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (CSM)

ป้องกันและรองรับเจ็บป่วย/อุบัติเหตุ

ตรวจร่างกายก่อนเข้าที่อันตราย / ที่สูง

ตรวจสอบสารเสพติด

สิ่งแวดล้อม

การจัดการด้านอากาศ/VOCs / กลิ่น

การจัดการของเสีย

การจัดการน้ำเสีย

7 การประชุมคณะกรรมการมอนิเตอร์และสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ อิมพอร์ตส์ จำกัด ครั้งที่ 1/2566

การดำเนินการตาม COP

แผนดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่

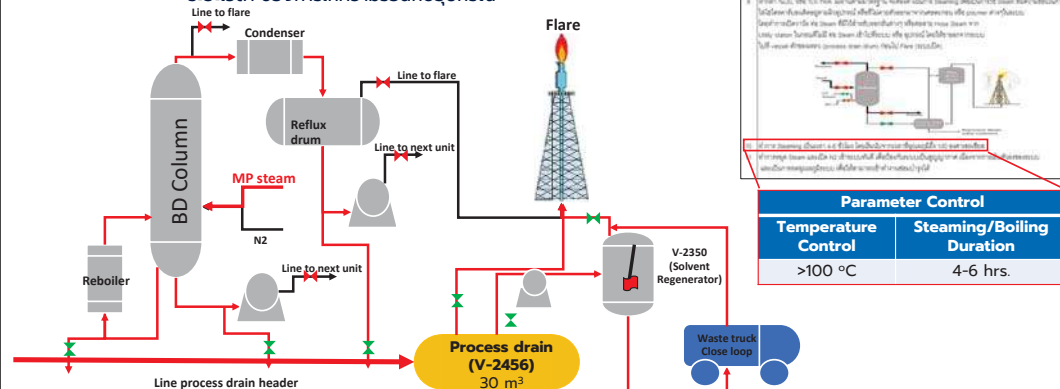
มาตรการลดการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการซ่อมบำรุง

การติดตามผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

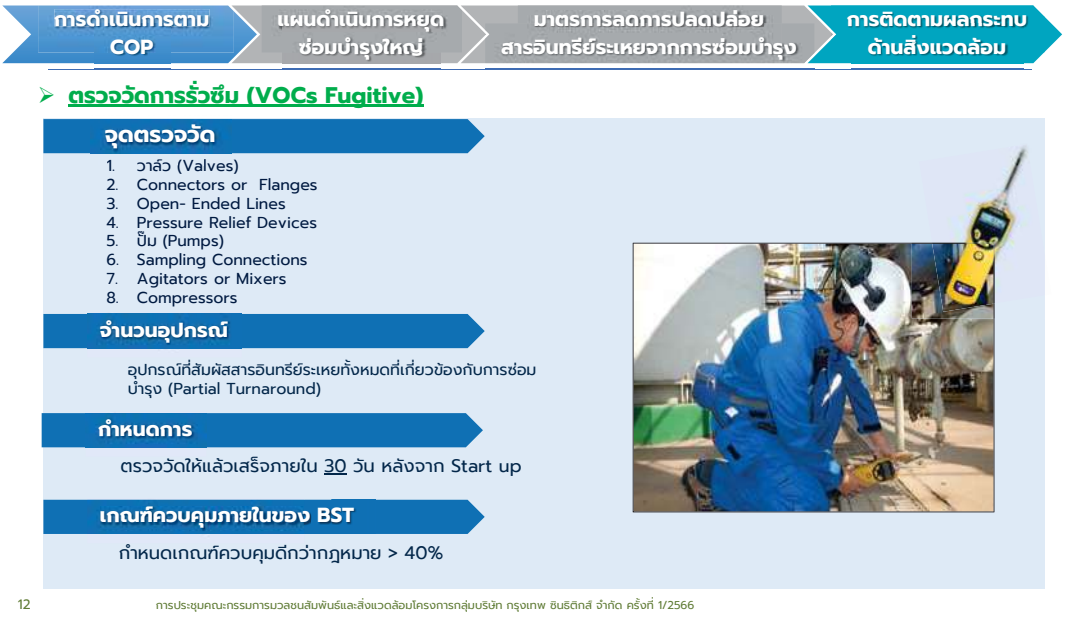
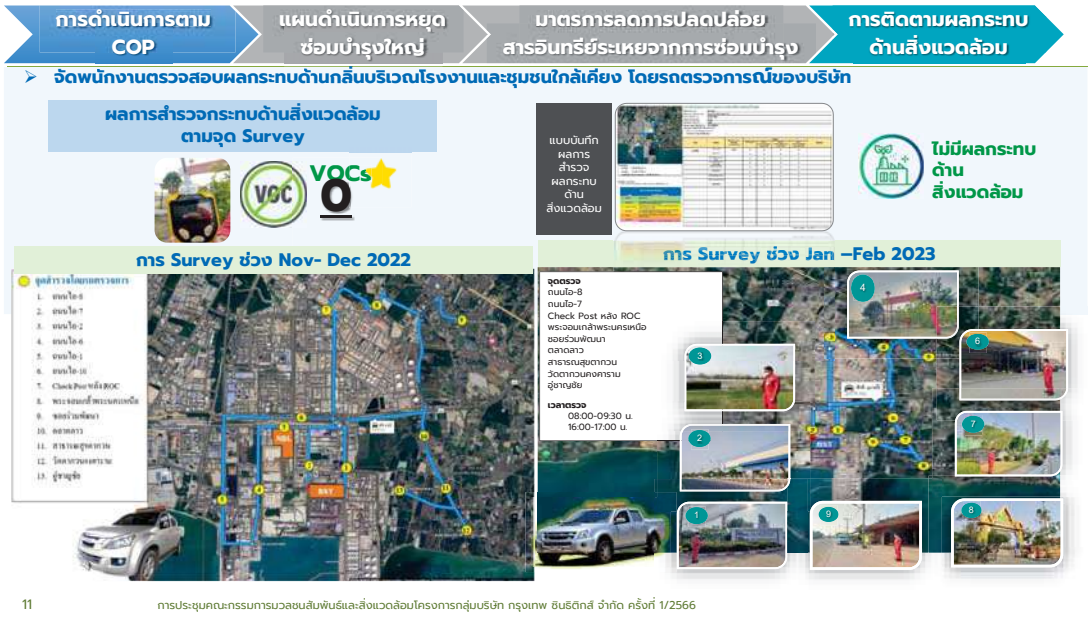
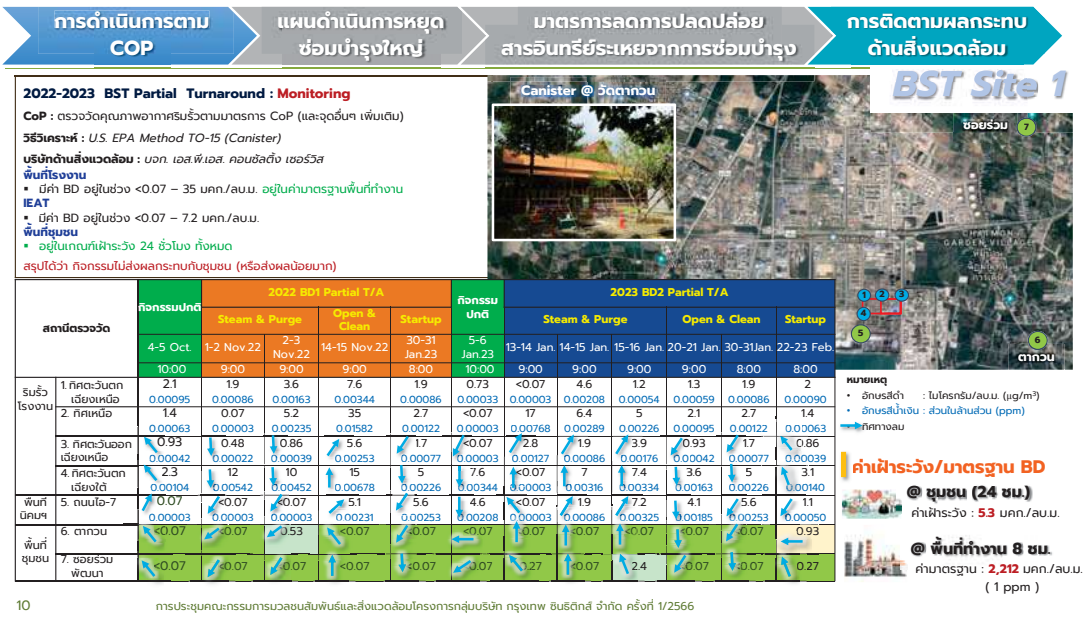
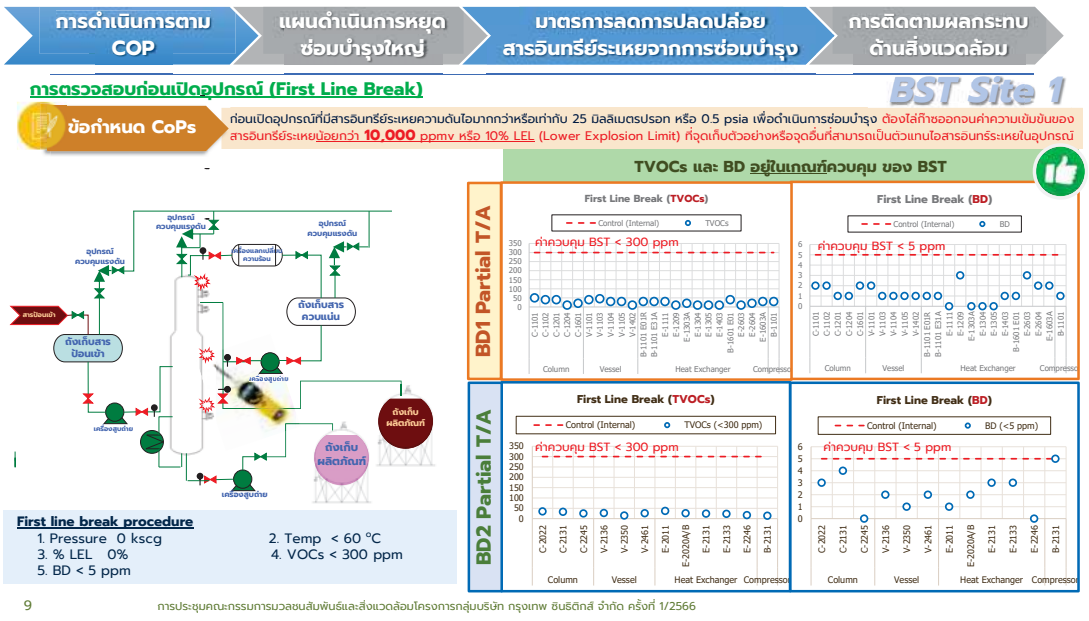
Steaming step

- ❑ ใส่ก๊าซออกจากกระบวนการผลิต โดยการ Steaming to flare (ระบบปิด) โดยการควบคุมพารามิเตอร์ที่สำคัญคือ

- ✓ อุณหภูมิ ของ Steam ที่ใช้
- ✓ ระยะเวลา ของการให้ความร้อนกับอุปกรณ์



8 การประชุมคณะกรรมการมอนิเตอร์และสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท กรุงเทพ อิมพอร์ตส์ จำกัด ครั้งที่ 1/2566



เอกสารแนบที่ 6
เอกสารการปรับปรุงด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

วัตถุประสงค์ด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน ประจำปี 2566

กิจกรรมดำเนินการ	เป้าหมาย	ที่มา	ส่วนงานที่รับผิดชอบ
นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน			
E1 เราต้องปฏิบัติตามกฎหมายและข้อบังคับด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน ที่เกี่ยวข้องกับองค์กร รวมถึงแนวทางที่พึงปฏิบัติตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง			
1 การประเมินความสอดคล้องตามกฎหมายสิ่งแวดล้อม	100 %	Regulation	SD
E2 เราต้องลดความเสี่ยงในระดับที่ยอมรับไม่ได้และระดับสูงให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ และป้องกันอันตรายเพื่อความปลอดภัยและอาชีวอนามัยที่ดีของผู้มีส่วนได้เสีย และปกป้องสิ่งแวดล้อม			
2 Emissions Reduction Project			
2.1 Install hydrocarbon scrubber for BD2	100 % EPC Complete	Risk & Opportunity	MF1, MF4, MF5
2.2 Basic engineering package for BD reduction at Z-6401 and revise BST EIA	100 % Package and EIA Approve	Risk & Opportunity	MF1, SD2
2.3 เปลี่ยนประเภท Air จากที่ใช้สารทำความเย็น R22 เป็นน้ำยาที่ไม่ทำลาย Ozone หรือลดการปลดปล่อย GHG	15, 6 Unit (BST, BSTE)	Risk & Opportunity	MF3
3 การตรวจวัด VOCs Fugitive (as Isobutylene)			
3.1 ตรวจวัดทุกอุปกรณ์	2 ครั้ง/ปี	ESG KPI	MF4 , MF5
3.2 ตรวจวัดอุปกรณ์ที่สัมผัสสารที่มี 1,3-Butadiene > 95%	4 ครั้ง/ปี	ESG KPI	MF4 , MF5
3.3 ผลตรวจวัด VOCs Fugitive อยู่ในค่าควบคุมของ BST/BSTE	100 % อยู่ในค่าควบคุม	ESG KPI	MF4 , MF5
4 สนับสนุนกิจกรรมส่งเสริม ความหลากหลายทางชีวภาพ	2 กิจกรรม/ปี	SD Department KPI	SD4
E3 เราต้องบริหารจัดการให้มีการอนุรักษ์พลังงานและทรัพยากรธรรมชาติอย่างมีประสิทธิภาพในทุกขั้นตอนตั้งแต่การออกแบบ จัดซื้อ ผลิต และตลอดช่วงอายุของผลิตภัณฑ์			
5 Energy Consumption		ESG KPI	MF1, MF2, MF3, MF4, MF5
5.1 BST : Energy Reduction (% Acc.) Compare with Y2019	7.0 % Reduction from Y2019		
5.2 BSTE : Energy Reduction (% Acc.) Compare with Y2019	7.0 % Reduction from Y2019		
6 Energy Project (the same as GHG)		Environment Committee KPI	
7 Water Withdrawal		ESG KPI	MF1, MF4, MF5
7.1 BST : Water Reuse Recycle Reduction (% Acc.) Compare with Y2019	21.5 % Reduction from Y2019		
7.2 BSTE : Water Reuse Recycle Reduction (% Acc.) Compare with Y2019	21.5 % Reduction from Y2019		
8 Water Reduction Project			
8.1 BST : Reduce water consumption at U-74000 by increasing COC from 4.5-55 to 5.0-6.0 (pH adjust)	4,995 m ³ /year	Environment Committee KPI	MF1
8.2 BSTE : ลดค่าใช้จ่ายค่าน้ำประปาที่เครื่อง Vacuum oven	300 m ³ /year	Environment Committee KPI	MF2
8.3 BSTE : ลดค่าใช้จ่ายค่าน้ำประปาในกิจกรรมล้างเครื่องแก้วในห้อง R-107, R-211	3 m ³ /year	Environment Committee KPI	MF2
8.4 BSTE : Reduce water seal pump at SBR plant	39,533 m ³ /year	Environment Committee KPI	MF4
9 การจัดซื้ออุปกรณ์และบริการงานต่างๆ ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม	10 % ของยอดซื้อ/ บริการทั้งหมด	SD Department KPI	PC, COM
10 มีจำนวนผู้ให้บริการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green Supplier)	10 % จำนวนผู้ให้บริการ/ ผู้จำหน่ายทั้งหมด	SD Department KPI	PC, COM
E4 เราต้องจัดให้มีการมีส่วนร่วมและให้คำปรึกษาของผู้ปฏิบัติงานและผู้มีส่วนได้เสีย พร้อมจัดอุปสรรคในการมีส่วนร่วมที่จะนำมาซึ่งความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน ให้มีประสิทธิภาพที่ดีอยู่เสมอ			
11 การตรวจสอบความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม (SHE Observation Tour : SOT)	100 % Commitment SOT Report	ESG KPI	All
E5 เราต้องปรับปรุงอย่างต่อเนื่องเพื่อพัฒนาระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน ให้มีประสิทธิภาพที่ดีอยู่เสมอ			
12 Community/Government Complaint (Level 2-3)	0 Case	ESG KPI	All
13 Loss of Primary Containment Incident (Level 2-3)	0 Case	ESG KPI	All
14 BST&BSTE : VOCs Fugitive Concentration (as Methane) better than Standard 40%	All Equipment	ESG KPI	MF4, MF5
15 GHG (Scope 1 + Scope 2)			MF1, MF2, MF3, MF4, MF5
15.1 BST : GHG Emission Reduction (%Acc.) Compare with Y2019	3.0 % Reduction from Y2019	ESG KPI	
15.2 BSTE : GHG Emission Reduction (%Acc.) Compare with Y2019	3.0 % Reduction from Y2019	ESG KPI	
16 GHG Reduction Project			
16.1 BST : Reduce steam consumption by minimize Solvent Ratio at C-1101	30,545 GJ/year	Environment Committee KPI	MF1
16.2 BST: Minimize steam at suction compressor B-4301	977 GJ/year	Environment Committee KPI	MF1
16.3 BST: Reduce steam loss from steam trap fail to open	1,524 GJ/year	Environment Committee KPI	MF3
16.4 BST : Reduce power consumption at WWT and increase returned condenssate to GLOW by decrease condensate ratio at C-1204	96 GJ/year	Environment Committee KPI	MF1
16.5 BST : Reduce Power consumption and maintenance cost by change HID to LED lighting at BST process 100 set	84 GJ/year	Environment Committee KPI	MF3
16.6 BST : Reduce Power consumption by installation inverter for hood LAB R-101, R-102	60 GJ/year	Environment Committee KPI	MF3
16.7 BST : Reduce Power consumption by Installation Motion Sensor for BST Building Lighting	33 GJ/year	Environment Committee KPI	MF3
16.8 BST : Reduce Power consumption by Installation Auto control (On-Off) for Air condition BST	2,009 GJ/year	Environment Committee KPI	MF3
16.9 BSTE : Reduce steam consumption at EGF by adjust steam pressure during SBR GSW	2,077 GJ/year	Environment Committee KPI	MF1
16.10 BSTE : Reduce power consumption at BSTE refrig (U-88000) by minimize N2 in NH3 vapor	2,026 GJ/year	Environment Committee KPI	MF1
16.11 BSTE : Reduce power consumption and maintenance cost by change HID to LED lighting at BSTE process 30 set	25 GJ/year	Environment Committee KPI	MF3
16.12 BSTE : Reduce power consumption by Installation Motion Sensor for BSTE Building Lighting	53 GJ/year	Environment Committee KPI	MF3
16.13 BSTE : Reduce Power consumption by Installation Auto control (On-Off) for Air condition BSTE	270 GJ/year	Environment Committee KPI	MF3
16.14 BSTE : Reduce power consumption cost by cancel batching Final B	699 GJ/year	Environment Committee KPI	MF4
16.15 BSTE : Reduce power consumption cost by manage ammonia refrig. usage during SD/GSW	1,185 GJ/year	Environment Committee KPI	MF4

วัตถุประสงค์ด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน ประจำปี 2566

กิจกรรมดำเนินการ	เป้าหมาย	ที่มา	ส่วนงานที่รับผิดชอบ
17 Hazardous Waste			
17.1 BST : keep control as Y2022 and increase recycle	0.30 (100%) kg/T-P (%recycle)	ESG KPI	MF5, SD2, PC
17.2 BSTE : keep control as Y2022 and increase recycle	3.29 (100%) kg/T-P (%recycle)	ESG KPI	MF4, SD2, PC
17.3 Waste to landfill	0 %	ESG KPI	SD2, PC
18 Non Hazardous Waste			
18.1 BST : keep control as Y2022 and increase recycle	0.40 (100%) kg/T-P (%recycle)	ESG KPI	MF5, SD2, PC
18.2 BSTE : keep control as Y2022 and increase recycle	0.60 (100%) kg/T-P (%recycle)	ESG KPI	MF4, SD2, PC
18.3 Waste to landfill	0 %	ESG KPI	SD2, PC
E6 เรายินดีเผยแพร่นโยบาย แผนงาน และผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม และข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ต่อผู้มีส่วนได้เสีย			
19 การประชุมไตรภาคี	2 ครั้ง/ปี	SD Department KPI	SD
20 BST Group พบชุมชน	3 ครั้ง/ปี	SD Department KPI	SD

เอกสารแนบที่ 7

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ

SAFETY SHARING

ผู้แบ่งปัน Sharing By	วิธาน ทอประไพ	จำนวนผู้เข้าร่วม	BST Staff	Contractor	Total
		Paticipate	20		

ชื่อเรื่อง Title	อันตรายจากงานยก	วันที่ Date	27 เมษายน 66
---------------------	-----------------	----------------	--------------

รายละเอียด Details	รูปภาพ Picture
<p>เกิดขึ้นที่ท่าเรืออะคาบา ประเทศจอร์แดนที่มีถังบรรจุแก๊สคลอรีนเหลวรั่วลงมาจากเครนกระแทกตลาดฟ้าเรือขณะกำลังยกขึ้นเรือทำให้มีแก๊สคลอรีนรั่วไหลจำนวน 25 ตัน มีผู้เสียชีวิต 25 คนและอีกมากกว่า 300 คนต้องเข้ารักษาตัวในโรงพยาบาล Beacon ฉบับนั้นโพกัสไปที่อันตรายของแก๊สพิษ ส่วน Beacon ฉบับนี้จะโพกัสไปที่สาเหตุทางกายภาพที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุขึ้น: ระบบการจัดการที่ไม่ดีพอในการยกสารเคมีอันตรายขึ้นหรือลง เจ้าหน้าที่ระบุว่าน้ำหนักของถังที่ยก "มากกว่าความสามารถในการรับน้ำหนักของสายเคเบิลถึง 3 เท่า"</p> <p>วิดีโอแสดงให้เห็นว่าสายเคเบิลขาดและถัง (isotainer) แลกลอก รูปที่ 1 มี 2 ภาพนิ่งจากวิดีโอ [ดูวิดีโอได้จาก : https://youtu.be/0XCYkMS6IMUs]</p> <p>เจ้าหน้าที่ระบุเพิ่มเติมว่าไม่มีมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นสำหรับการจัดการสารเคมีที่มีอันตรายแบบบีจัดเตรียมไว้และไม่มีผู้ทรงคุณวุฒิอยู่บนตลาดฟ้าเรือ ณ ขณะนั้นที่จะทำการตรวจสอบขั้นตอนการยกขึ้นและยกลง</p>	

สิ่งที่ต้องทำ Do	สิ่งที่ห้ามทำ Don't Do
ตรวจสอบว่าผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนรับทราบแผนการยกและทราบบทบาทของพวกเขาที่เกี่ยวข้องกับแผนการยกนั้น	ห้ามทำงานถ้าหากไม่สามารถทำตามแผนการยกที่เขียนไว้
ตรวจสอบการสื่อสารของผู้ที่เกี่ยวข้องว่าช่องทางไหนและให้เป็นช่องทางเดียวกัน	
ตรวจสอบพื้นที่ที่จะวางอุปกรณ์ให้แน่ใจว่าได้มีการเตรียมเรียบร้อยแล้ว	
หากมีการยกสารเคมีอันตราย หรือ วัตถุใด ๆ ข้ามอุปกรณ์ต้องมีแผนฉุกเฉินรองรับ	

BST/E SAFETY ALERT

IRI No. : IRI-TMF5-23/003

เหตุการณ์: ผู้รับเหมาถูกไฟลวกมือขณะปฏิบัติงานเชื่อม

Date : 20/01/66 เวลา 10.30 น.

พื้นที่โรงงาน : BST

ประเภทและระดับ : Injury L.1

ผลกระทบต่อ KPI : ไม่มีผลกระทบ

เหตุการณ์โดยย่อ : เมื่อเวลาประมาณ 09.30 น. มีการเปิด Hot Work Class 1 เพื่อติดตั้งและประกอบชิ้นงาน โดยได้ตัดแยกระบบ และตรวจวัดค่า %LEL ก่อนเริ่มงานและระหว่างปฏิบัติงาน หลังจากนั้นทำการตัดต่อด้วยเลื่อยมือ และตรวจ %LEL อีกครั้ง ค่าเท่ากับ 0 จึงใช้เลื่อยไฟฟ้าตัดท่อขนาด และใช้หินเจียรแต่งชิ้นงานเตรียมเชื่อม เวลา 10.30 น. ช่วงประกอบจับชิ้นงานเพื่อเตรียมให้ช่างเชื่อม เชื่อมชิ้นงาน ขณะเริ่มงานเชื่อม เกิด flash fire พุ่งออกมาจากท่อ โดยช่างประกอบที่ใส่ถุงมือหนังอยู่ ทำให้ถุงมือหนังไหม้ จึงเกิดการไหม้ที่มือขวาของช่างประกอบ นำตัวส่งห้องพยาบาล พบนิ้วชี้ถึงนิ้วนางบริเวณง่ามนิ้วเกิดการพุพอง พยาบาลจึงได้ทายาและพันแผล เป็นแผล burn ระดับ 1

- สาเหตุเบื้องต้น: 1. มี Hydrocarbon ตกค้างอยู่ในเนื้อโลหะของผนังท่อด้านใน
2. ตำแหน่งการจับชิ้นงานอยู่ในตำแหน่งอันตราย (Line of Fire) คืออยู่ในทิศทางที่ลูกไฟพุ่งออกมา

- การแก้ไขเบื้องต้น: 1. แก้ไขวิธีการล้างสารภายในท่อ ต้องใช้น้ำ และ Nitrogen purging หรือไอน้ำ และ Nitrogen purging
2. กำหนดอุปกรณ์ช่วยประคองชิ้นงานเพื่อไม่ให้ตำแหน่งของร่างกายอยู่ใน Line of Fire



สภาพถุงมือที่ไหม้ และรอยไหม้ที่มือช่างประกอบ



ตำแหน่งการจับชิ้นงานของผู้บาดเจ็บ



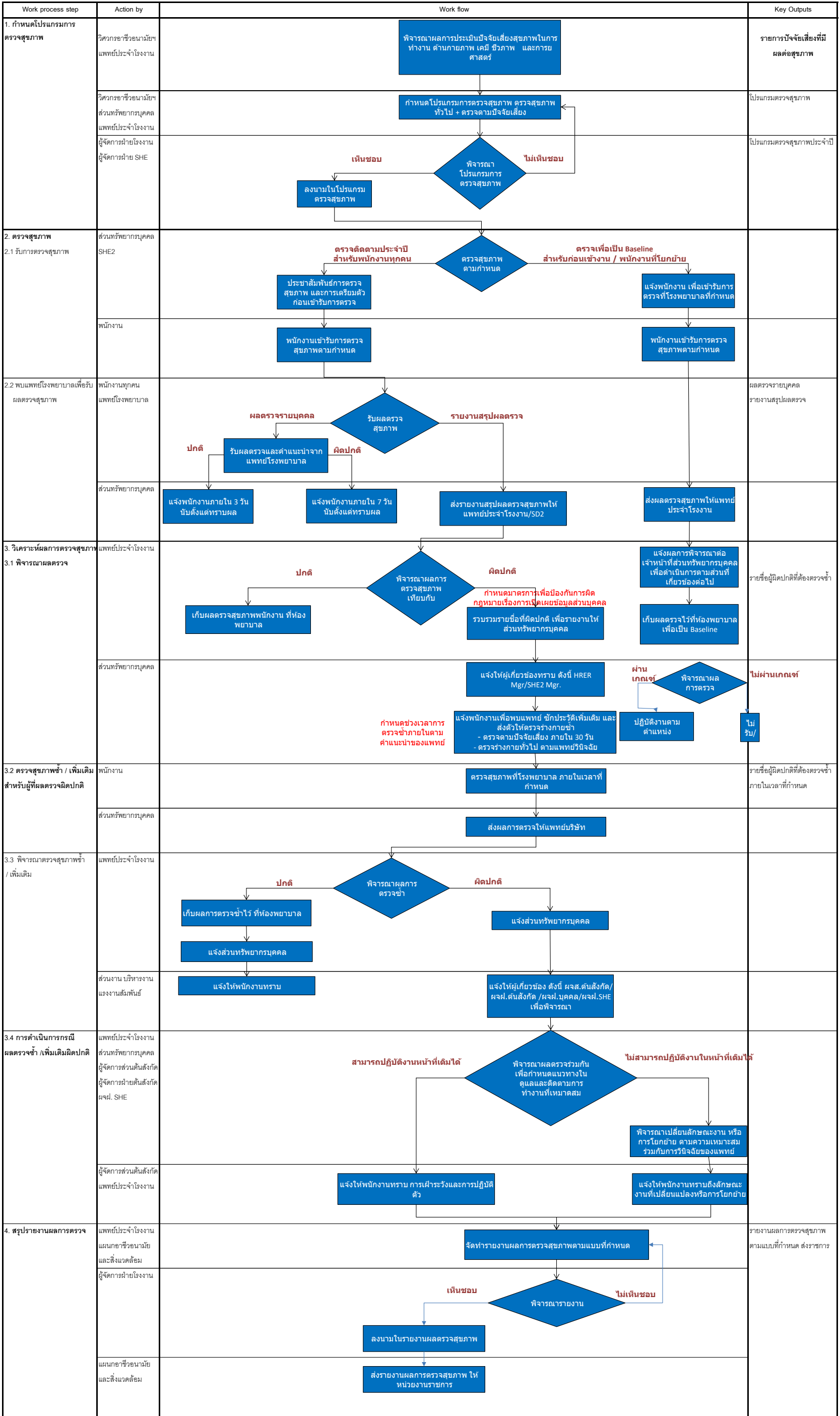
จุดตัดและเชื่อมงาน

* ข้อมูลเพื่อสื่อสารเบื้องต้นและใช้ภายในเท่านั้น: ขณะนี้อยู่ระหว่างสอบสวน

S-PSM-CO-F1105 (rev.0)_EF.06-10-22_3Y_ID-1299/22

เอกสารแนบที่ 8

แผนผังการตรวจสอบสภาพพนักงาน และการรับผลการตรวจสอบสภาพ



เอกสารแนบที่ 9

โปรแกรมการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่ และผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่

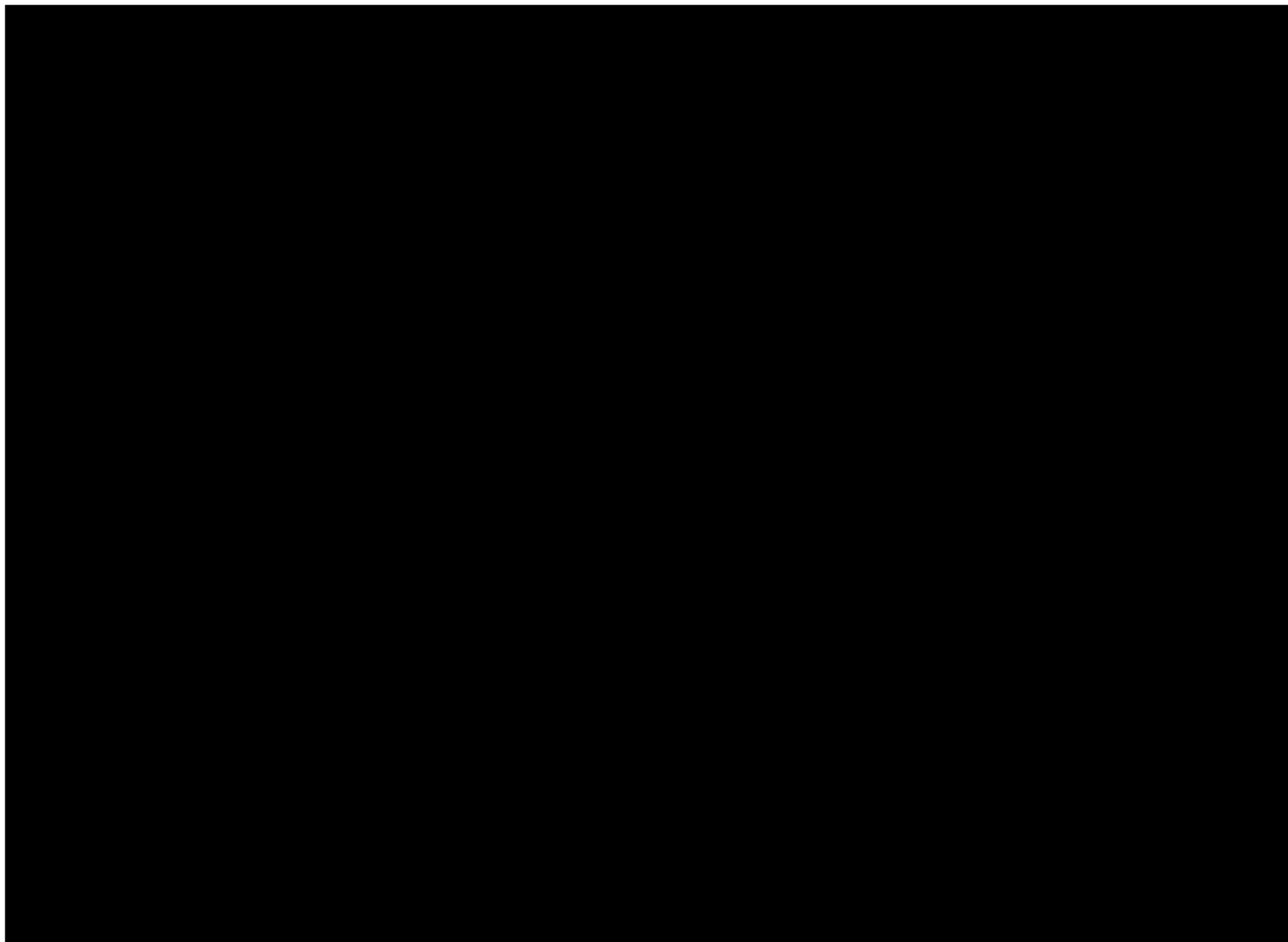
โปรแกรมตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้างานสำหรับพนักงานใหม่						
			Site 1		Site 2	
ลำดับ	รายการตรวจ	พนักงานกรุงเทพ/ออฟฟิศระยอง	Lab	Process/Support Process	Lab	Process/Support Process
โปรแกรมตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง : เฉพาะพนักงานที่ปฏิบัติงานกับปัจจัยเสี่ยง						
1	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test)		✓	✓	✓	✓
3	ตรวจหาสาร 1,3 Butadiene (1,2 Dihydroxy-4-(N-acetylcysteiny)-butane in Urine)		✓	✓	✓	✓
4	ตรวจหาสาร Styrene (mandelic acid & Phenylglyoxylic acid in Urine)		✓	✓		
5	ตรวจหาสาร Methanol (Methanol in Urine)		✓	✓	✓	
6	ตรวจหาสาร Toluene (Toluene or O-Cresol in Urine)		✓	✓	✓	
7	ตรวจหาสาร Acrylonitrile (Thiocyanate in Urine)		✓		✓	✓
8	ตรวจหาสาร Methyl Ethyl Ketone (Methyl Ethyl Ketone in Urine)		✓		✓	
9	ตรวจหาสาร Acetone (Acetone in Urine)		✓		✓	
10	ตรวจหาสาร Hexane and Hexane Derivatives (Hexane in Urine)		✓		✓	
11	ตรวจหาสาร Tetrahydrofuran (THF) (Tetrahydrofuran in Urine)		✓		✓	
	**สำหรับปัจจัยเสี่ยงเรื่องเลือด/ตับ/ไต ที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน ถูกรวมอยู่ในโปรแกรมตรวจทั่วไป					
โปรแกรมเพิ่มเติมสำหรับพนักงานที่ทำงานอับอากาศ						
12	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)			✓		✓
13	ใบรับรองแพทย์อับอากาศ (Certificate for confine space)			✓		✓
โปรแกรมตรวจสอบสุขภาพทั่วไป						
14	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	✓	✓	✓	✓	✓
15	วัดส่วนสูง วัดรอบเอว ชั่งน้ำหนัก วัดความดันโลหิต วัดดัชนีมวลกาย	✓	✓	✓	✓	✓
16	ตรวจสายตาเบื้องต้น และตาบอดสี	✓	✓	✓	✓	✓
17	ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray)	✓	✓	✓	✓	✓
18	ตรวจปัสสาวะสมบูร์นแบบ (Urine Examination)	✓	✓	✓	✓	✓
19	ตรวจหาสารเสพติด (Amphetamine)	✓	✓	✓	✓	✓
20	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	✓	✓	✓	✓	✓
21	ตรวจหมู่เลือด (ABO Group & Rh Group)	✓	✓	✓	✓	✓
22	ตรวจระดับน้ำตาล Glucose (Fasting)	✓	✓	✓	✓	✓
23	ตรวจการทำงานของตับ (SGPT, SGOT, Alk.Phos)	✓	✓	✓	✓	✓
24	ตรวจการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	✓	✓	✓	✓	✓
25	ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol/Triglyceride/HDL/LDL)	✓	✓	✓	✓	✓
26	ตรวจระดับยูริก (Uric acid)	✓	✓	✓	✓	✓
โปรแกรมตรวจสอบสุขภาพ Optional						
27	ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBs-Ag)	✓	✓	✓	✓	✓
28	ตรวจหาภูมิต้านไวรัสตับอักเสบบี (Anti-HBs)	✓	✓	✓	✓	✓
29	ตรวจหาภูมิต้านกัมภกรรณะ (Anti-HIV)	✓	✓	✓	✓	✓
30	ตรวจหาเชื้อซิฟิลิส (VDRL)	✓	✓	✓	✓	✓

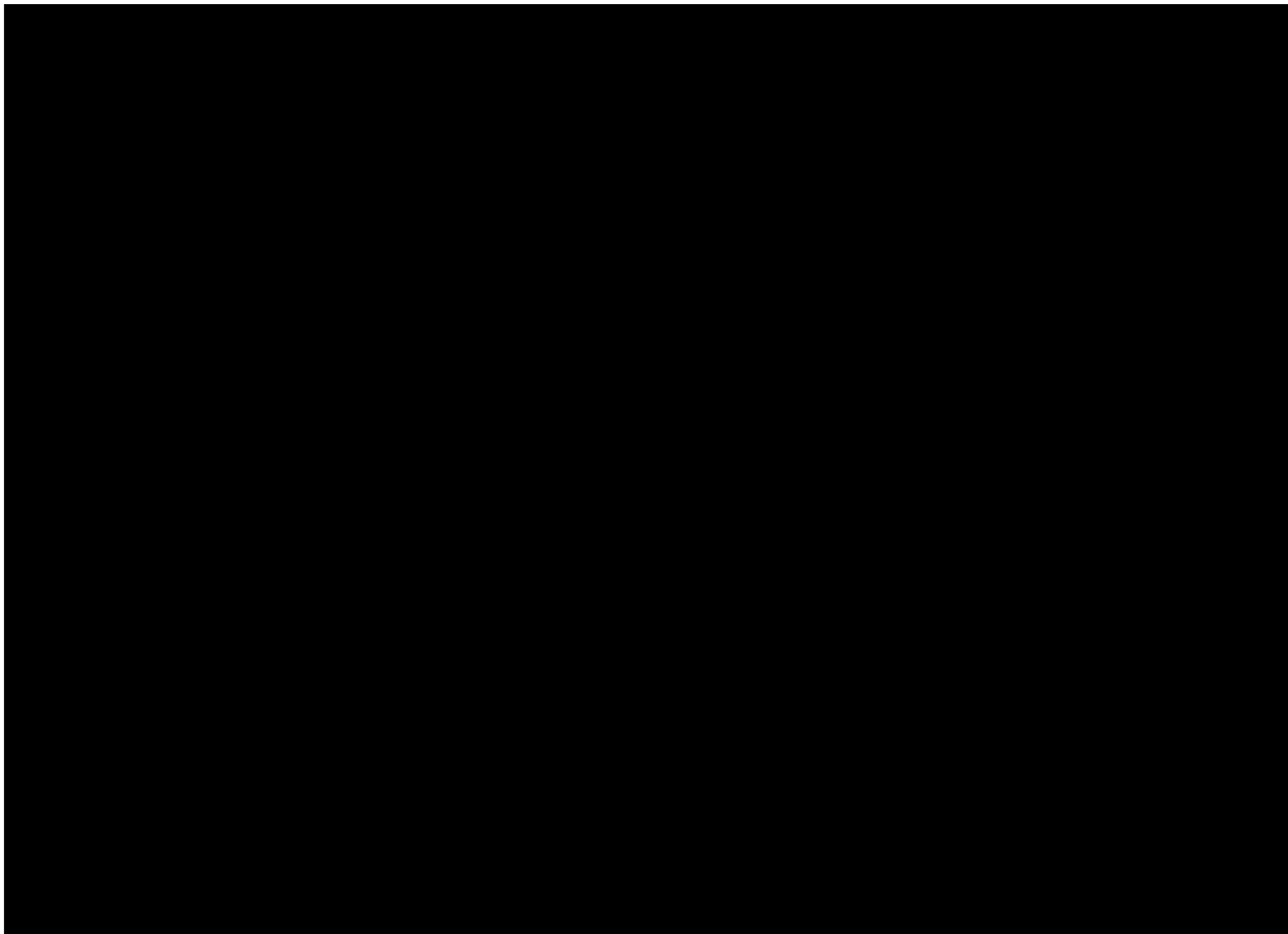
ผลตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน ประจำเดือน มกราคม – มิถุนายน 2566

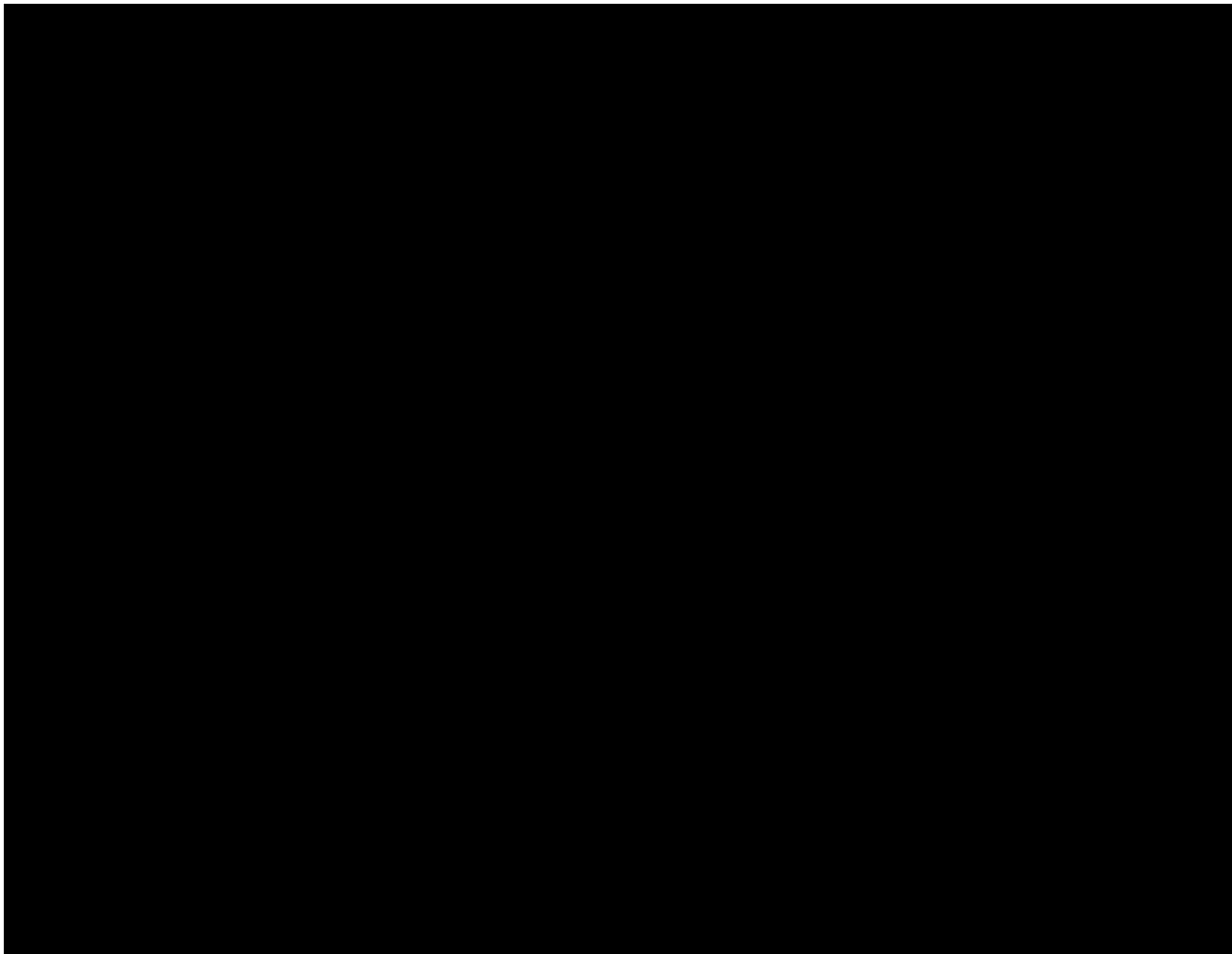
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ (สาขา 1) จำกัด (BST)

สถานพยาบาลที่ให้บริการ

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง







เอกสารแนบที่ 10

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะ และการประเมินผู้ขาย

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย

รหัสเอกสารI-12-00-P002วันที่มีผลบังคับใช้3 พฤษภาคม 2565

พิมพ์ครั้งที่5หน้า1/15ID-0634/22

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัล จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย
Procedure for Vendor Status and Evaluation

เตรียมโดย

เจ้าหน้าที่จัดหาอาวุโส

ทบทวนโดย

ผู้จัดการส่วนจัดหางานโรงงานและงานโครงการ

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการฝ่ายจัดหา

“ระเบียบการปฏิบัติงานนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสามปีปฏิทิน”

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย

รหัสเอกสารI-12-00-P002วันที่มีผลบังคับใช้3 พฤษภาคม 2565

พิมพ์ครั้งที่5หน้า12/15ID-0634/22

ผังงานการพิจารณาขึ้นทะเบียนผู้ขายหรือผู้ให้บริการรายใหม่

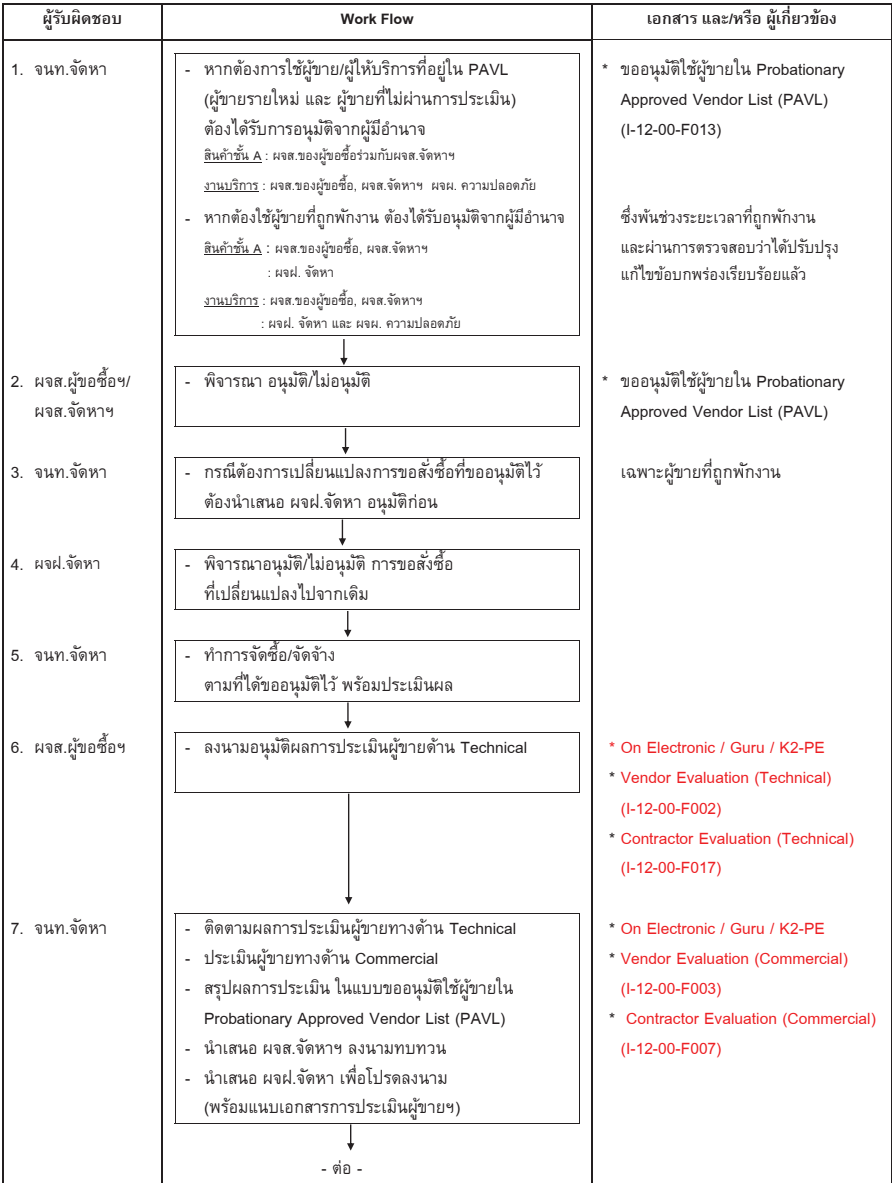
ผู้รับผิดชอบ	Work Flow	เอกสาร และ/หรือ ผู้เกี่ยวข้อง
1. จนท. จัดหา	<div><div>- ขอข้อมูลประกอบการพิจารณาเบื้องต้นไปยังผู้ขายหรือผู้ให้บริการรายใหม่ตามหลักการในข้อ 2.1</div><div>- พิจารณาข้อมูลเบื้องต้น ผ่าน/ไม่ผ่าน รวมถึงความจำเป็นในการไปเยี่ยมสถานประกอบการ</div><div>กรณีผ่านให้ดำเนินการต่อในขั้นตอนที่ 2</div></div>	<div>* New Supplier Qualification Check List (I-12-00-F008)</div> <div>หากไม่ได้ไปเยี่ยมสถานประกอบการ จะต้องได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการส่วนจัดหา</div>
2. จนท. จัดหา	<div><div>- ขอข้อมูลประกอบเพิ่มเติมตามหลักการข้อ 2.2 และจัดส่ง Vendor Information Form และส่งเอกสารตอบรับ แนวปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา, จรรยาบรรณธุรกิจของกลุ่มบริษัท BST, นโยบายคุณภาพ, หลักบริหารความปลอดภัย, หลักบริหารด้านสิ่งแวดล้อมให้ผู้ขายกรอกข้อมูล และลงนามรับทราบ</div><div>- พิจารณาการขึ้นทะเบียนผู้ขายผ่าน/ไม่ผ่าน</div></div>	<div>* Vendor Information (I-12-00-F001)</div> <div>* แบบตอบรับ แนวปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย สำหรับผู้รับเหมา จรรยาบรรณธุรกิจของกลุ่มบริษัท BST นโยบายคุณภาพ</div> <div>หลักบริหารความปลอดภัย</div> <div>หลักบริหารด้านสิ่งแวดล้อม</div>
3. ผจก. จัดหาฯ	<div><div>- ลงนามพิจารณาอนุมัติผลการพิจารณาขึ้นทะเบียนผู้ขาย /ผู้ให้บริการรายใหม่</div></div>	
4. จนท. จัดหา	<div><div>- กรณีผ่านการพิจารณา ให้เพิ่มชื่อผู้ขาย/ผู้ให้บริการเข้า Probationary Approved Vendor List (PAVL)</div><div>- แจ้งผลการพิจารณากลับไปให้ผู้ขาย/ผู้ให้บริการรับทราบ</div></div>	<div>* Vendor Status – PAVL (I-12-00-011)</div> <div>* Probationary Approved Vendor List (PAVL)</div> <div>* แบบแจ้งข้อมูลกลับผู้ขาย/ผู้ให้บริการ (I-12-00-F010)</div>
5. จนท. จัดหา	<div><div>- กรณีต้องการให้ผู้ขาย/ผู้ให้บริการรายใหม่ที่ขึ้นทะเบียนไว้ ต้องขออนุมัติใช้ผู้ขายใน Probationary Approved Vendor List (PAVL)</div><div>ตามผังขั้นตอนการขออนุมัติใช้และประเมินผู้ขายที่อยู่ใน Probationary Approved Vendor List (PAVL)</div></div>	<div>* ขออนุมัติใช้ผู้ขายใน Probationary Approved Vendor List (PAVL) (I-12-00-F012)</div>

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย

รหัสเอกสารI-12-00-P002วันที่มีผลบังคับใช้3 พฤษภาคม 2565

พิมพ์ครั้งที่5หน้า13/15ID-0634/22

ผังงานการขออนุมัติใช้และประเมินผู้ขายที่อยู่ใน Probationary Approved Vendor List (PAVL)



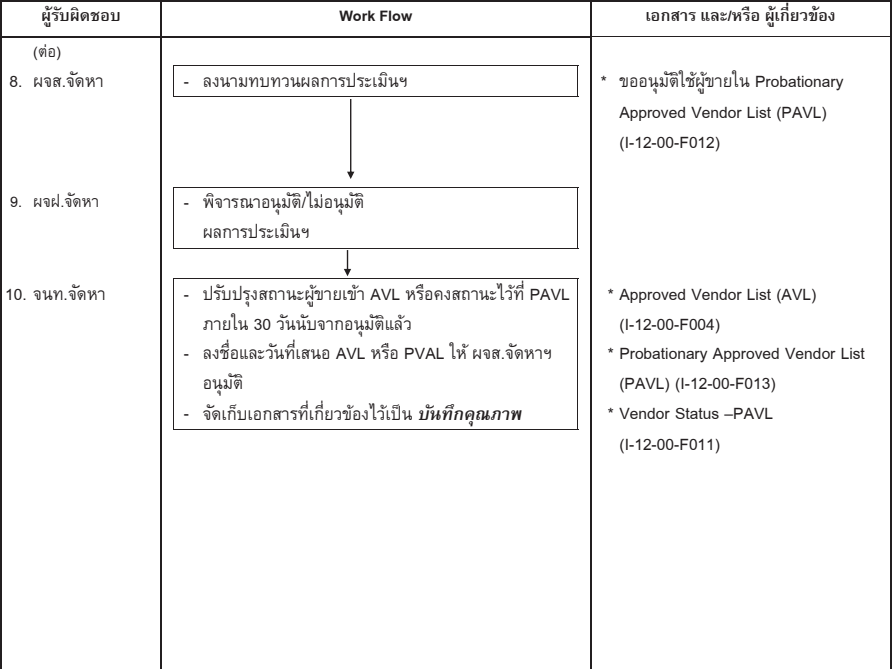
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการกำหนดสถานะและการประเมินผู้ขาย

รหัสเอกสารI-12-00-P002วันที่มีผลบังคับใช้3 พฤษภาคม 2565

พิมพ์ครั้งที่5หน้า14/15ID-0634/22

ผังงานการขออนุมัติใช้และประเมินผู้ขายที่อยู่ใน Probationary Approved Vendor List (PAVL) (ต่อ)



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

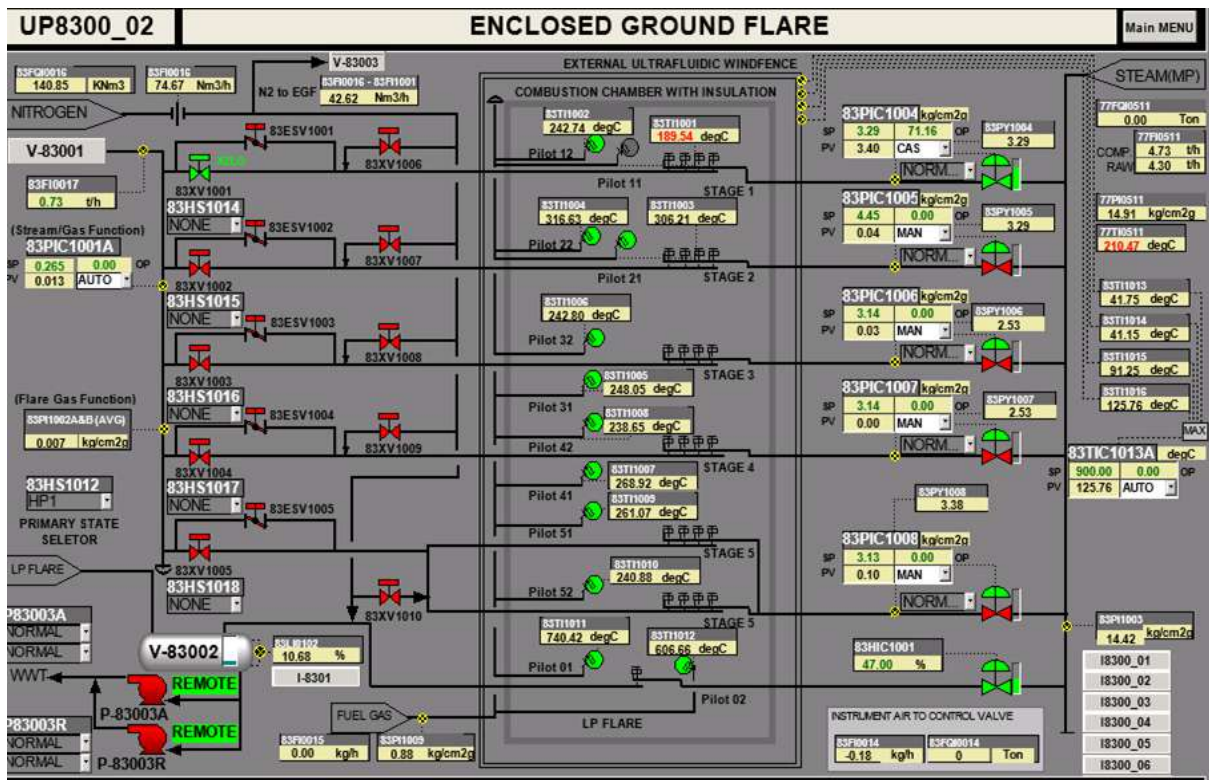
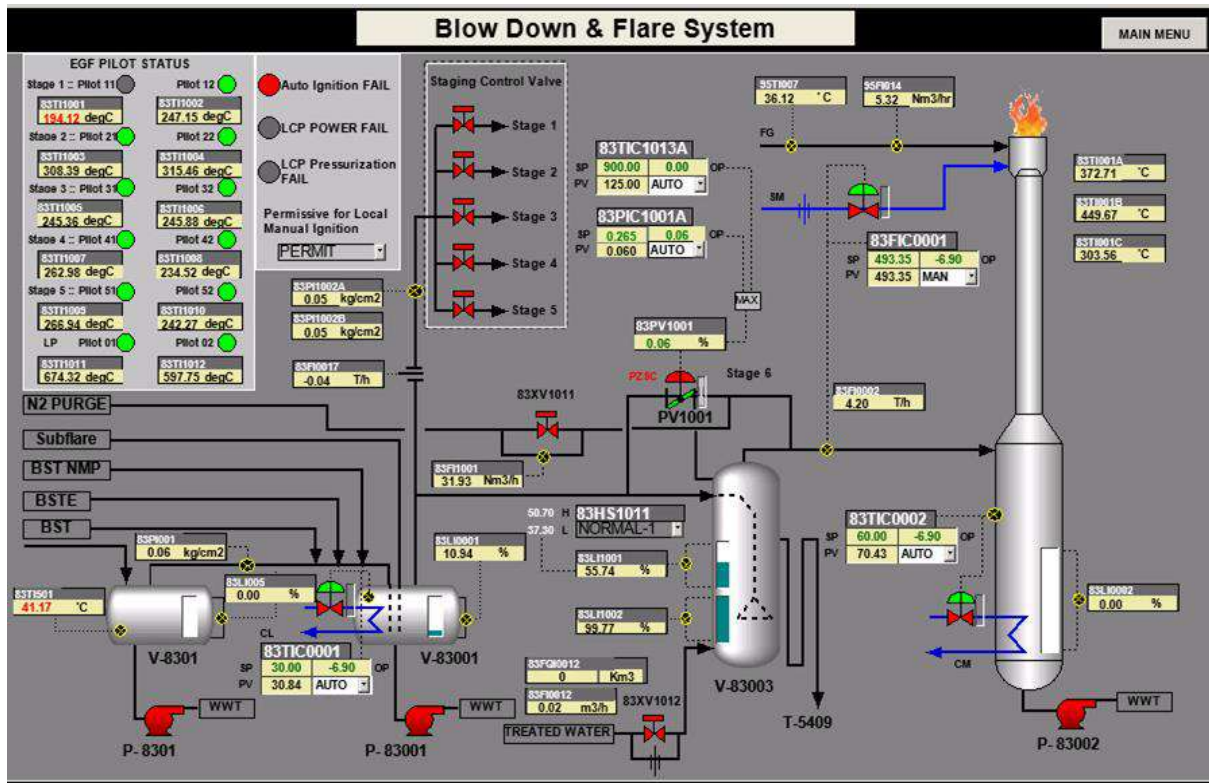
รหัสเอกสาร	I-12-00-P002	วันที่มีผลบังคับใช้	3 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	5	หน้า	15/15 ID-0634/22

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารแนบที่ 11

เอกสารระบบ Instrument Shutdown System (ISD)

Instrument Shutdown System (ISD)



เอกสารแนบที่ 12

เอกสารการบันทึก Log Sheet Condition of Flare System

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน January

2023

[illegible]

1-16-01-P00069a.tif (12) 2006-01-22 31/01-003102

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน January

၂၀၂၃

[illegible]

4-18-01-20205

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน February

2023

[illegible]

11/05/05 PC008646, Page 102, 05/05/05 11:22 AM 102-0001-022

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน February

2023

[illegible]

* ឯកសារគ្រឹះស្ថាន គណនេយ្យ រដ្ឋបាល និងសេចក្តីសម្រេចរបស់អង្គប្រឹក្សា

[illegible]

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน March ปี 2023

[illegible]

^a ផ្អែកលើការស្រាវជ្រាវរបស់អង្គការសហប្រជាជាតិ។

1-23-67-700644 88P 825 5000-01-22 3Y 0-000722

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน March ปี 2023

[illegible]¹ ឯកសារចុះត្រួតពិនិត្យ កាលបរិច្ឆេទ ១ ខែសីហា ឆ្នាំ២០១២ របស់អង្គជំនុំជម្រះវិសាមញ្ញក្នុងតុលាការកម្ពុជា។

1-18-43 FCB 20 m 12. 5195-01-72. Jr. 10-443M72

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการไ้ทำงานหอเผาทั้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

April

1

2023

[illegible]

FD-302 (Rev. 12-13-60)

Log sheet condition for flare system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

April

1

2023

[illegible]

8 18 01 603084e-7aP v51.5C 0621 02.2v.15 3001 26

Log sheet condition for flap system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทั้ง กรณีชำรุด บำรุง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน May

2023

[illegible]

* គម្រោងនៃការស្រាវជ្រាវ ៖ អភិវឌ្ឍន៍ប្រព័ន្ធគ្រប់គ្រងធនធាន

1-18-01-P02064a.1aP.125. ER06-01-22.3F.1D.0021.22

Log sheet condition for flap system BD2 (บันทึกการใช้งานหอเผาทั้ง กรณีชำรุดบ้าง และเกิดเหตุฉุกเฉิน)

เดือน May

© 2023

[illegible]

* ឥតបញ្ចូលថ្លៃការកាត់បន្ថយ ។ តើមានអ្វីទាក់ទងនឹងការកាត់បន្ថយ

1-18-01-FIG009a.tif 1/23/06 09:01:22 25 00403102

เดือน June

1-800-14-0222 or call 1-800-66-0122, 24 hours a day.

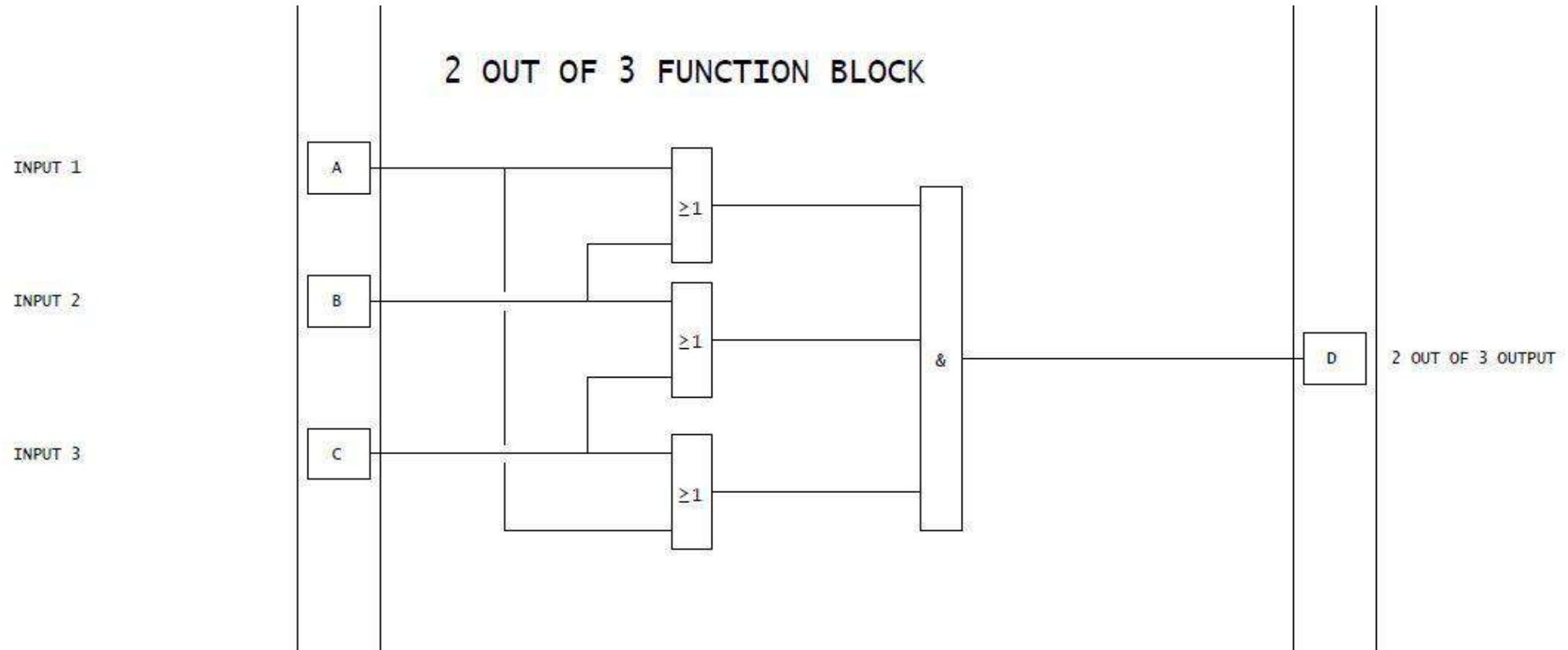
เดือน June

1-800-775-2839 or 1-800-775-2839

เอกสารแนบที่ 13

ระบบตรวจสอบความดันแบบ 2 ใน 3 (2 Out of 3 Voting Interlock System)

2 OUT OF 3 Voting function in ESD



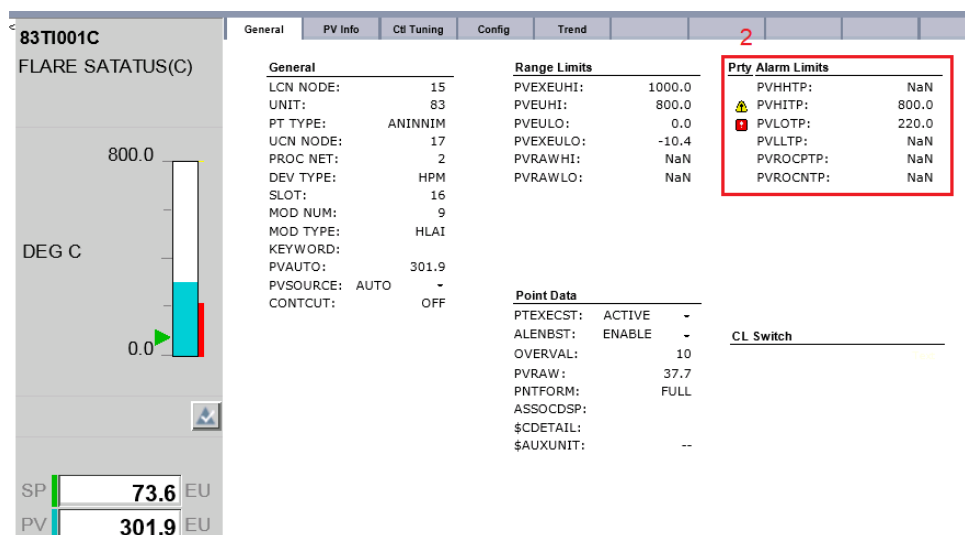
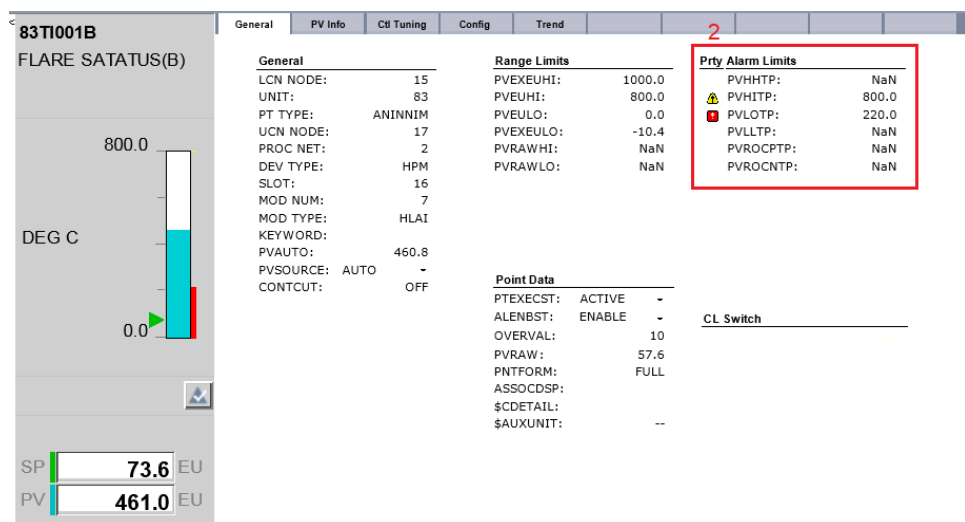
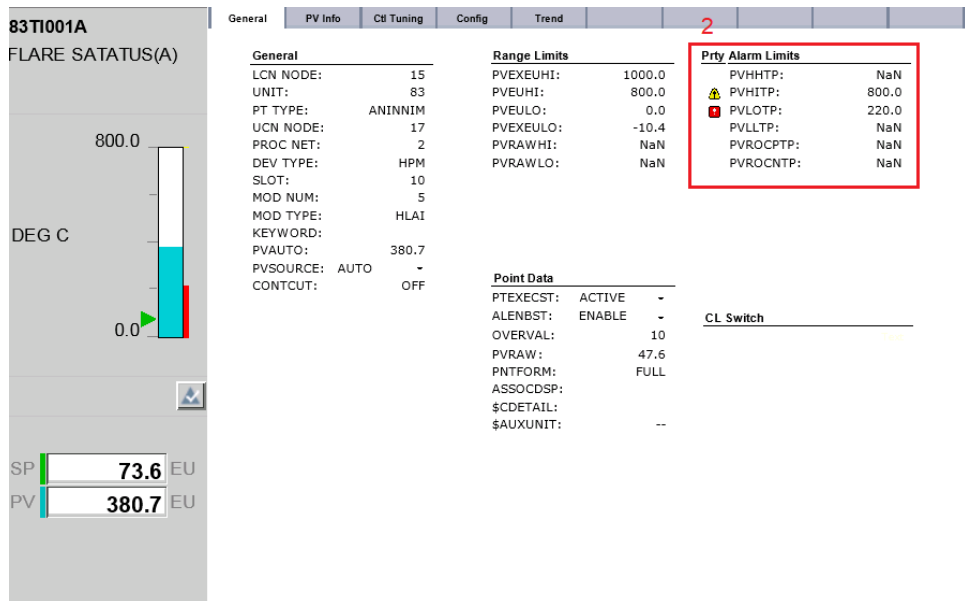
	NORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL	ABNORMAL
INPUT 1 (A)	1	1	0	0
INPUT 2 (B)	1	0	0	1
INPUT 3 (C)	1	0	1	0
OUTPUT (D)	1	0	0	0

เอกสารแนบที่ 14

เอกสารระบบตรวจสอบการทำงานของ EF

The diagram illustrates a complex industrial process involving several units and control systems:

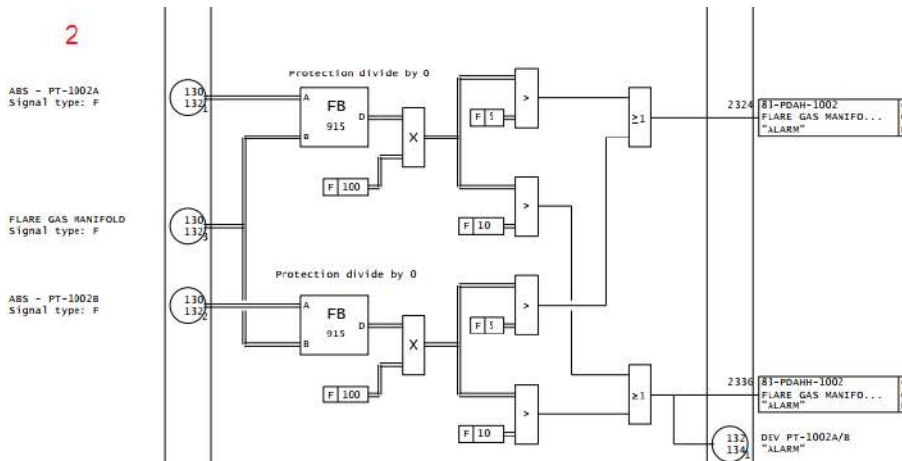
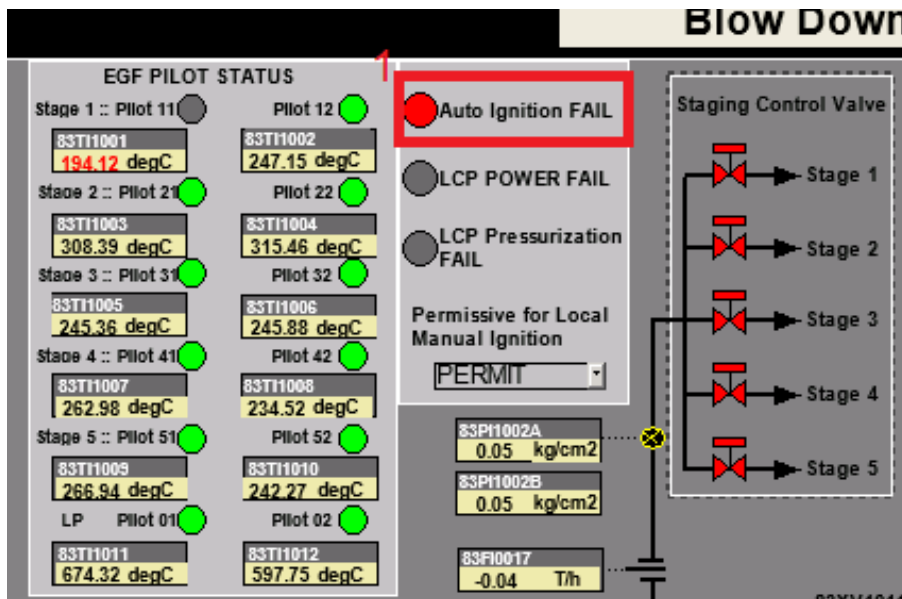
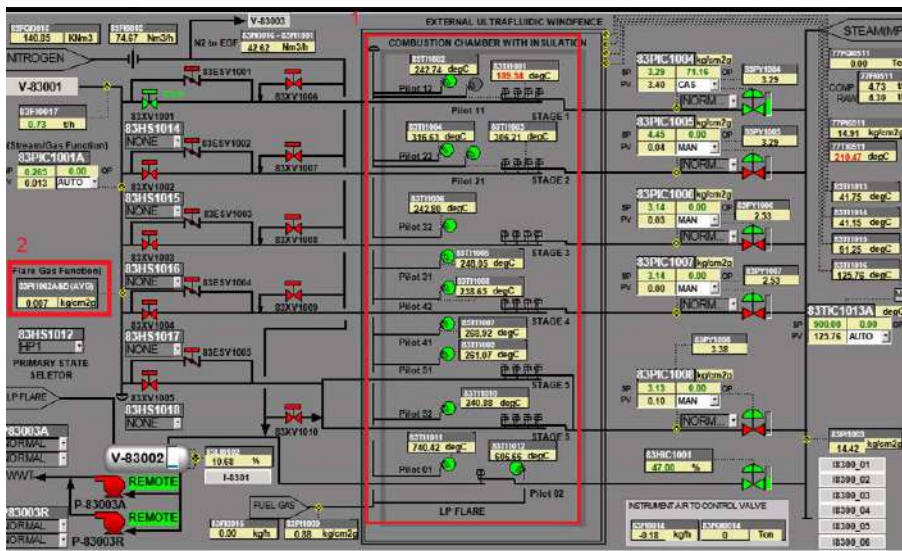
- Staging Control Valve:** A multi-stage valve with five stages, each controlled by a red valve symbol.
- Control Loops:**
 - 83TIC1013A:** Temperature control loop with SP 900.00, PV 125.00, and OP 0.00.
 - 83PIC1001A:** Pressure control loop with SP 0.265, PV 0.060, and OP 0.06.
 - 83PV1001:** Pressure control loop with PV 0.06.
 - 83HS1011:** High/Low level control loop with SP 50.70 H, PV 37.30 L, and OP NORMAL-1.
 - 83TIC0001:** Temperature control loop with SP 493.35, PV 493.35, and OP -6.90.
 - 83TIC0002:** Temperature control loop with SP 60.00, PV 70.43, and OP -6.90.
- Flow Rates and Levels:**
 - 83FI0001:** Flow rate of 31.93 Nm³/h.
 - 83SL10001:** Level of 10.94 %.
 - 83SL10001:** Level of 55.74 %.
 - 83SL10002:** Level of 99.77 %.
 - 83FI0002:** Flow rate of 4.20 T/h.
 - 83SL0002:** Level of 0.00 %.
 - 83FI0012:** Flow rate of 0.02 m³/h.
- Units and Equipment:**
 - V-83001:** A vertical vessel or tank.
 - V-83003:** A vertical vessel or tank.
 - T-5409:** A heat exchanger or tank.
 - P-83002:** A pump.
 - WWT:** Wastewater treatment unit.
- Other Labels:**
 - FG:** Feed Gas.
 - CM:** Cooling Medium.
 - TREATED WATER:** Input to the system.



เอกสารแนบที่ 15

เอกสารระบบตรวจสอบการทำงานของ EGF

ระบบตรวจสอบการทำงานของ EGF



เอกสารแนบที่ 16

แผนและผลบำรุงรักษา (Preventive maintenance) ระบบ Flare

PM Forecast Yearly Report

Year	2023	Week Number Definition (Start date of week)									
Site ID	=BSTE	1: Jan 1, 2023	2: Jan 8, 2023	3: Jan 15, 2023	4: Jan 22, 2023	5: Jan 29, 2023	6: Feb 5, 2023	7: Feb 12, 2023			
PM Number		8: Feb 19, 2023	9: Feb 26, 2023	10: Mar 5, 2023	11: Mar 12, 2023	12: Mar 19, 2023	13: Mar 26, 2023	14: Apr 2, 2023			
Section	=MF3A	15: Apr 9, 2023	16: Apr 16, 2023	17: Apr 23, 2023	18: Apr 30, 2023	19: May 7, 2023	20: May 14, 2023	21: May 21, 2023			
Locations	%83%	22: May 28, 2023	23: Jun 4, 2023	24: Jun 11, 2023	25: Jun 18, 2023	26: Jun 25, 2023	27: Jul 2, 2023	28: Jul 9, 2023			
Asset Number		29: Jul 16, 2023	30: Jul 23, 2023	31: Jul 30, 2023	32: Aug 6, 2023	33: Aug 13, 2023	34: Aug 20, 2023	35: Aug 27, 2023			
Status	ACTIVE	36: Sep 3, 2023	37: Sep 10, 2023	38: Sep 17, 2023	39: Sep 24, 2023	40: Oct 1, 2023	41: Oct 8, 2023	42: Oct 15, 2023			
		43: Oct 22, 2023	44: Oct 29, 2023	45: Nov 5, 2023	46: Nov 12, 2023	47: Nov 19, 2023	48: Nov 26, 2023	49: Dec 3, 2023			
		50: Dec 10, 2023	51: Dec 17, 2023	52: Dec 24, 2023	53: Dec 31, 2023						

[illegible]

29-May-2023 11:39 AM

1 / 7

PM Forecast Yearly Report

Year	2023	Week Number Definition (Start date of week)							
Site ID	=BSTE	1: Jan 1, 2023	2: Jan 8, 2023	3: Jan 15, 2023	4: Jan 22, 2023	5: Jan 29, 2023	6: Feb 5, 2023	7: Feb 12, 2023	
PM Number		8: Feb 19, 2023	9: Feb 26, 2023	10: Mar 5, 2023	11: Mar 12, 2023	12: Mar 19, 2023	13: Mar 26, 2023	14: Apr 2, 2023	
Section	=MF3A	15: Apr 9, 2023	16: Apr 16, 2023	17: Apr 23, 2023	18: Apr 30, 2023	19: May 7, 2023	20: May 14, 2023	21: May 21, 2023	
Locations	%83%	22: May 28, 2023	23: Jun 4, 2023	24: Jun 11, 2023	25: Jun 18, 2023	26: Jun 25, 2023	27: Jul 2, 2023	28: Jul 9, 2023	
Asset Number		29: Jul 16, 2023	30: Jul 23, 2023	31: Jul 30, 2023	32: Aug 6, 2023	33: Aug 13, 2023	34: Aug 20, 2023	35: Aug 27, 2023	
Status	ACTIVE	36: Sep 3, 2023	37: Sep 10, 2023	38: Sep 17, 2023	39: Sep 24, 2023	40: Oct 1, 2023	41: Oct 8, 2023	42: Oct 15, 2023	
		43: Oct 22, 2023	44: Oct 29, 2023	45: Nov 5, 2023	46: Nov 12, 2023	47: Nov 19, 2023	48: Nov 26, 2023	49: Dec 3, 2023	
		50: Dec 10, 2023	51: Dec 17, 2023	52: Dec 24, 2023	53: Dec 31, 2023				

[illegible]

29-May-2023 11:39 AM

2 1 7

Year	2023	Week Number Definition (Start date of week)						
Site ID	=BSTE	1: Jan 1, 2023	2: Jan 8, 2023	3: Jan 15, 2023	4: Jan 22, 2023	5: Jan 29, 2023	6: Feb 5, 2023	7: Feb 12, 2023
PM Number		8: Feb 19, 2023	9: Feb 26, 2023	10: Mar 5, 2023	11: Mar 12, 2023	12: Mar 19, 2023	13: Mar 26, 2023	14: Apr 2, 2023
Section	=MF3A	15: Apr 9, 2023	16: Apr 16, 2023	17: Apr 23, 2023	18: Apr 30, 2023	19: May 7, 2023	20: May 14, 2023	21: May 21, 2023
Locations	%83%	22: May 28, 2023	23: Jun 4, 2023	24: Jun 11, 2023	25: Jun 18, 2023	26: Jun 25, 2023	27: Jul 2, 2023	28: Jul 9, 2023
Asset Number		29: Jul 16, 2023	30: Jul 23, 2023	31: Jul 30, 2023	32: Aug 6, 2023	33: Aug 13, 2023	34: Aug 20, 2023	35: Aug 27, 2023
Status	ACTIVE	36: Sep 3, 2023	37: Sep 10, 2023	38: Sep 17, 2023	39: Sep 24, 2023	40: Oct 1, 2023	41: Oct 8, 2023	42: Oct 15, 2023
		43: Oct 22, 2023	44: Oct 29, 2023	45: Nov 5, 2023	46: Nov 12, 2023	47: Nov 19, 2023	48: Nov 26, 2023	49: Dec 3, 2023
		50: Dec 10, 2023	51: Dec 17, 2023	52: Dec 24, 2023	53: Dec 31, 2023			

[illegible]

Year	2023	Week Number Definition (Start date of week)						
Site ID	=BSTE	1: Jan 1, 2023	2: Jan 8, 2023	3: Jan 15, 2023	4: Jan 22, 2023	5: Jan 29, 2023	6: Feb 5, 2023	7: Feb 12, 2023
PM Number		8: Feb 19, 2023	9: Feb 26, 2023	10: Mar 5, 2023	11: Mar 12, 2023	12: Mar 19, 2023	13: Mar 26, 2023	14: Apr 2, 2023
Section	=MF3A	15: Apr 9, 2023	16: Apr 16, 2023	17: Apr 23, 2023	18: Apr 30, 2023	19: May 7, 2023	20: May 14, 2023	21: May 21, 2023
Locations	%83%	22: May 28, 2023	23: Jun 4, 2023	24: Jun 11, 2023	25: Jun 18, 2023	26: Jun 25, 2023	27: Jul 2, 2023	28: Jul 9, 2023
Asset Number		29: Jul 16, 2023	30: Jul 23, 2023	31: Jul 30, 2023	32: Aug 6, 2023	33: Aug 13, 2023	34: Aug 20, 2023	35: Aug 27, 2023
Status	ACTIVE	36: Sep 3, 2023	37: Sep 10, 2023	38: Sep 17, 2023	39: Sep 24, 2023	40: Oct 1, 2023	41: Oct 8, 2023	42: Oct 15, 2023
		43: Oct 22, 2023	44: Oct 29, 2023	45: Nov 5, 2023	46: Nov 12, 2023	47: Nov 19, 2023	48: Nov 26, 2023	49: Dec 3, 2023
		50: Dec 10, 2023	51: Dec 17, 2023	52: Dec 24, 2023	53: Dec 31, 2023			

[illegible]

PM Forecast Yearly Report

Year	2023	Week Number Definition (Start date of week)									
Site ID	=BSTE	1: Jan 1, 2023	2: Jan 8, 2023	3: Jan 15, 2023	4: Jan 22, 2023	5: Jan 29, 2023	6: Feb 5, 2023	7: Feb 12, 2023			
PM Number		8: Feb 19, 2023	9: Feb 26, 2023	10: Mar 5, 2023	11: Mar 12, 2023	12: Mar 19, 2023	13: Mar 26, 2023	14: Apr 2, 2023			
Section	=MF3A	15: Apr 9, 2023	16: Apr 16, 2023	17: Apr 23, 2023	18: Apr 30, 2023	19: May 7, 2023	20: May 14, 2023	21: May 21, 2023			
Locations	%683%	22: May 28, 2023	23: Jun 4, 2023	24: Jun 11, 2023	25: Jun 18, 2023	26: Jun 25, 2023	27: Jul 2, 2023	28: Jul 9, 2023			
Asset Number		29: Jul 16, 2023	30: Jul 23, 2023	31: Jul 30, 2023	32: Aug 6, 2023	33: Aug 13, 2023	34: Aug 20, 2023	35: Aug 27, 2023			
Status	ACTIVE	36: Sep 3, 2023	37: Sep 10, 2023	38: Sep 17, 2023	39: Sep 24, 2023	40: Oct 1, 2023	41: Oct 8, 2023	42: Oct 15, 2023			
		43: Oct 22, 2023	44: Oct 29, 2023	45: Nov 5, 2023	46: Nov 12, 2023	47: Nov 19, 2023	48: Nov 26, 2023	49: Dec 3, 2023			
		50: Dec 10, 2023	51: Dec 17, 2023	52: Dec 24, 2023	53: Dec 31, 2023						

[illegible]

29-May-2023 11:39 AM

5 / 7

PM Forecast Yearly Report

Year	2023	Week Number Definition (Start date of week)						
Site ID	=BSTE	1: Jan 1, 2023	2: Jan 8, 2023	3: Jan 15, 2023	4: Jan 22, 2023	5: Jan 29, 2023	6: Feb 5, 2023	7: Feb 12, 2023
PM Number		8: Feb 19, 2023	9: Feb 26, 2023	10: Mar 5, 2023	11: Mar 12, 2023	12: Mar 19, 2023	13: Mar 26, 2023	14: Apr 2, 2023
Section	=MF3A	15: Apr 9, 2023	16: Apr 16, 2023	17: Apr 23, 2023	18: Apr 30, 2023	19: May 7, 2023	20: May 14, 2023	21: May 21, 2023
Locations	%83%	22: May 28, 2023	23: Jun 4, 2023	24: Jun 11, 2023	25: Jun 18, 2023	26: Jun 25, 2023	27: Jul 2, 2023	28: Jul 9, 2023
Asset Number		29: Jul 16, 2023	30: Jul 23, 2023	31: Jul 30, 2023	32: Aug 6, 2023	33: Aug 13, 2023	34: Aug 20, 2023	35: Aug 27, 2023
Status	ACTIVE	36: Sep 3, 2023	37: Sep 10, 2023	38: Sep 17, 2023	39: Sep 24, 2023	40: Oct 1, 2023	41: Oct 8, 2023	42: Oct 15, 2023
		43: Oct 22, 2023	44: Oct 29, 2023	45: Nov 5, 2023	46: Nov 12, 2023	47: Nov 19, 2023	48: Nov 26, 2023	49: Dec 3, 2023
		50: Dec 10, 2023	51: Dec 17, 2023	52: Dec 24, 2023	53: Dec 31, 2023			

[illegible]

29-May-2023 11:39 AM

6	7
---	---

PM Forecast Yearly Report

Year	2023	Week Number Definition (Start date of week)									
Site ID	=BSTE	1: Jan 1, 2023	2: Jan 8, 2023	3: Jan 15, 2023	4: Jan 22, 2023	5: Jan 29, 2023	6: Feb 5, 2023	7: Feb 12, 2023			
PM Number		8: Feb 19, 2023	9: Feb 26, 2023	10: Mar 5, 2023	11: Mar 12, 2023	12: Mar 19, 2023	13: Mar 26, 2023	14: Apr 2, 2023			
Section	=MF3A	15: Apr 9, 2023	16: Apr 16, 2023	17: Apr 23, 2023	18: Apr 30, 2023	19: May 7, 2023	20: May 14, 2023	21: May 21, 2023			
Locations	%683%	22: May 28, 2023	23: Jun 4, 2023	24: Jun 11, 2023	25: Jun 18, 2023	26: Jun 25, 2023	27: Jul 2, 2023	28: Jul 9, 2023			
Asset Number		29: Jul 16, 2023	30: Jul 23, 2023	31: Jul 30, 2023	32: Aug 6, 2023	33: Aug 13, 2023	34: Aug 20, 2023	35: Aug 27, 2023			
Status	ACTIVE	36: Sep 3, 2023	37: Sep 10, 2023	38: Sep 17, 2023	39: Sep 24, 2023	40: Oct 1, 2023	41: Oct 8, 2023	42: Oct 15, 2023			
		43: Oct 22, 2023	44: Oct 29, 2023	45: Nov 5, 2023	46: Nov 12, 2023	47: Nov 19, 2023	48: Nov 26, 2023	49: Dec 3, 2023			
		50: Dec 10, 2023	51: Dec 17, 2023	52: Dec 24, 2023	53: Dec 31, 2023						

[illegible]

Number of Records: 58

เอกสารแนบที่ 17

รายงานผลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ปี พ.ศ. 2565

รายงานผลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ปี พ.ศ.2565

แหล่งกำเนิด	ปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหย (ตัน)
1. การรั่วซึม/รั่วระเหยจากอุปกรณ์ (Fugitive)	0.254
2. การเผาไหม้ (Combustion)	0.007
3. ระบบเผาทิ้ง (Flare)	8.568 ^{1/}
4. การขนถ่ายเพื่อการค้า (Transportation and Marketing)	N/A
5. ถังเก็บสารเคมี (Storage Tank)	4.582
6. ระบบบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Treatment Plant)	N/A
รวม	13.41

หมายเหตุ : ^{1/} สำหรับข้อมูลตอนการประเมินอัตราการระบายใน EIA เล่มล่าสุด เป็นการประเมินจากกิจกรรมการผลิตปกติ ซึ่งไม่ได้นับรวมกิจกรรมการทำความสะอาดอุปกรณ์ที่ต้องมีการระบายไปที่หอเผา ดังนั้นในการประเมินของปัจจุบันเพื่อให้ครบถ้วนจึงรวมกิจกรรมการทำความสะอาดอุปกรณ์ที่ต้องมีการระบายไปที่หอเผาไปด้วย

เอกสารแนบที่ 18

ระเบียบปฏิบัติงานการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
Procedure for Leak Detection of fugitive VOCs and Repair

เตรียมโดย
วิศวกรอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
ผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ทบทวนโดย
ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน – Site 1, 2

อนุมัติโดย
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

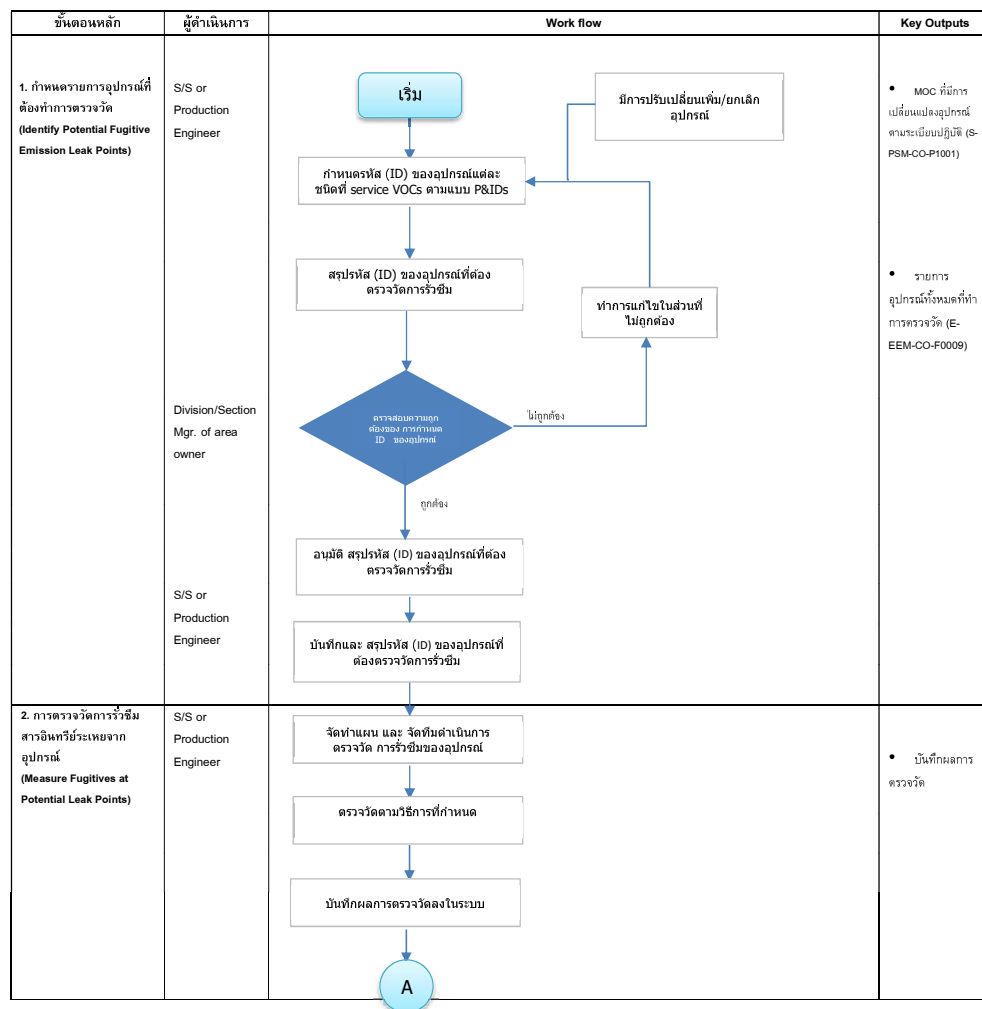
เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

สารบัญ	
1. วัตถุประสงค์.....	4
2. ขอบเขต.....	4
3. คำจำกัดความ.....	4
4. ระเบียบปฏิบัติงาน และเอกสารที่เกี่ยวข้อง.....	5
5. หลักการ	6
6. ขั้นตอนการดำเนินการ (Work Process Flowchart	7
7. รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน.....	10
8. ข้อกำหนด.....	12
9. หน้าที่และความรับผิดชอบ	17
10. การฝึกอบรม.....	18
11. การตรวจติดตาม.....	19

13 มกราคม 2564

ID-1902/20

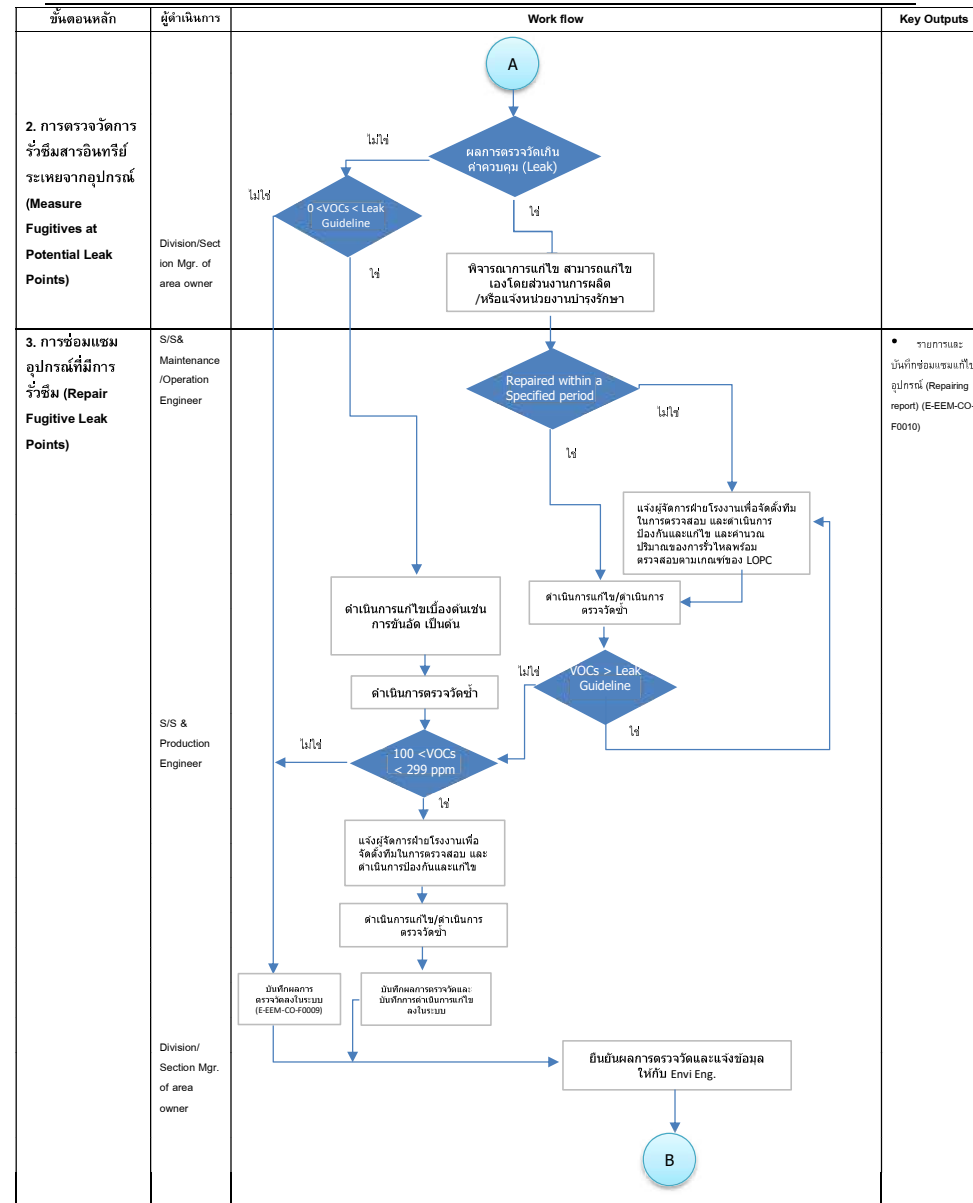
6. ขั้นตอนการดำเนินการ (Work Process Flowchart) ดังแสดงในตารางด้านล่าง.



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับความคมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

13 มกราคม 2564

ID-1902/20



เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบปฏิบัติงานการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

รหัสเอกสาร : E-EEM-CO-P0006

วันที่มีผลบังคับใช้ 13 มกราคม 2564

พิมพ์ครั้งที่ : 3

หน้า 9/20

ID-1902/20

ขั้นตอนหลัก	ผู้ดำเนินการ	Work flow	Key Outputs
4. การสรุปและกร รายงานการรั่วซึม (Prepare Fugitive Emissions Report.)	Envi. Engineer Manufacturin g Dept. Mgr. Envi. Engineer	<pre>graph TD; B((B)) --> A[วิเคราะห์ข้อมูลประมวลผลอัตราการระบายสารอินทรีย์]; A --> B1[รายงานปริมาณการระบายของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Fugitive Emission)]; B1 --> D{อนุมัติผล VOCs fugitive Emission}; D -- ไม่ใช่ --> A; D -- ใช่ --> C[ส่งรายงานผล VOCs Fugitive emission ไปกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง (DIW, IEAT)];</pre>	<ul style="list-style-type: none">• แบบสรุปการตรวจวัด (E-EEM-CO-F0011)• แบบสรุปไฟล์ของ VOCs Fugitive Emission (E-EEM-CO-F0012)• แบบรายงานรว.3/1

เอกสารแนบที่ 19
แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว. 3/1)

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท กรุงเทพ ซินธิกส์ จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 5 หมู่ที่ - ซอย - ถนน โอ-เจ็ด จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 311600.60 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	789	39	750	0	0	2.08
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	15647	2178	13469	0	0	31.21
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	619	0	619	0	0	18.39
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	281	1	280	0	0	7.87
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	59	0	59	0	0	1.57
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	27	0	27	0	0	0.73
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	27347	3372	23975	0	0	61.32
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	2632	176	2456	0	0	5.98
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	489	24	465	0	0	1.08
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	2	0	2	0	0	0.05
3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข							
-							
<div>ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ</div> <div></div> <div>..(ลงชื่อ)</div> <div>(วิโรจน์ เลิศสลัก)</div> <div>ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน</div>							



เอกสารแนบที่ 20

FTIR

2

เปลี่ยนวิธีการเฝ้าระวัง VOCs ที่ริมรั้ว (Fenceline)



2.1 วิธีการเฝ้าระวัง VOCs ที่ระบุใน EHIA

มาตรการ EHIA ระบุ : Fence line monitoring ตรวจวัด VOCs รอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีคนบำรุงรักษา (Preventive maintenance) ระบบเผาไหม้ (Flare) - โครงการมีการใช้สารเคมี ที่อยู่ในกลุ่มสารอินทรีย์ระเหย ตามกฎหมายที่ต้องเฝ้าระวัง 19 ชนิด คือ 1,3 บิวทาไดอีน - จัดทำข้อมูลสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งการประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ จากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด - ควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ ให้มีความเข้มข้นต่ำกว่าเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ร้อยละ 40 รวมทั้งหากตรวจพบการรั่วซึม ให้แก้ไขจุดรั่วซึมตามเวลาที่กำหนด ในแนวทางที่กฎหมายกำหนด - ตรวจสอบการรั่วซึมบริเวณอุปกรณ์ (Fugitive Emission Source) ปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - Flare - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ภายใน 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยรอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด



2.1 วิธีการเฝ้าระวัง VOCs ที่ระบุใน EHIA



รูปที่ 2.7.1-4 ตำแหน่งของ Fence Line Monitor

Fenceline Monitoring

- ❑ วิธีการตรวจวัด : FTIR (Fourier Transform Infrared)
- ❑ วัตถุประสงค์การติดตั้ง
 - เพื่อตรวจสอบการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยโดยเฉพาะ 1,3-Butadiene พื้นที่โครงการ
- ❑ อุปกรณ์ตรวจวัดประกอบด้วย
 - สถานี FTIR 3 สถานี
 - แผ่นกระจกสะท้อนรังสีอินฟราเรด (Retro Reflectors) 14 แผ่น
 - สถานีตรวจวัดความเร็วลม ทิศทางลม

Retro Reflectors



สถานี FTIR



2.2 วัตถุประสงค์การเปลี่ยนแปลง

เหตุผลในการเปลี่ยนวิธีการเฝ้าระวัง


1. บริษัทเจ้าของเทคโนโลยีจากต่างประเทศปิดกิจการ (ไม่มีตัวแทนผู้ผลิต) ทำให้ไม่สามารถบริการทางด้านเทคนิคได้ เช่น
 - การ Update Software
 - การให้บริการการบำรุงและดูแลระบบ Fence Line Monitors เพื่อตรวจสอบ และดูแลระบบเป็นระยะๆ
2. วัสดุเคลือบกระจกสะท้อนรังสีอินฟราเรด (Retro Reflectors) มีอายุการใช้งานสั้น เนื่องจากสภาพอากาศในประเทศไทย หรือ รอบโครงการสามารถทำให้เกิดน้ำเกาะอยู่บนพื้นผิวกระจกจากการควบแน่นในช่วงเวลากลางคืน ประกอบกับมีฝุ่นละอองหรืออนุภาคเกาะรวมอยู่ด้วย จึงทำให้สารที่ใช้เคลือบหน้ากระจกหลุดล่อน
3. อุปกรณ์นำเข้าและผลิตจากต่างประเทศ ไม่มีตัวแทนผู้ผลิตในประเทศ ทำให้การซ่อมแซมอุปกรณ์ต้องส่งต่างประเทศ

2.3 รายละเอียดการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้

วิธีการเฝ้าระวัง : โดยการวิเคราะห์ด้วย GC

ลักษณะการทำงาน :

1. ดูดอากาศในพื้นที่เป็นแหล่งกำเนิด 1,3 Butadiene และบริเวณริมรั้ว มาเข้าเครื่องวิเคราะห์โดย GC
2. ส่งสัญญาณเข้า DCS และแจ้งเตือนมาที่ห้องควบคุมการผลิต เพื่อให้ฝ่ายผลิตเข้าไปตรวจสอบและทำการแก้ไข
3. สามารถวิเคราะห์หาสาร 1,3-Butadiene ในระดับ ppm

- จุดดูดอากาศริมรั้ว
- จุดดูดอากาศที่แหล่งกำเนิด
-  เครื่องวิเคราะห์



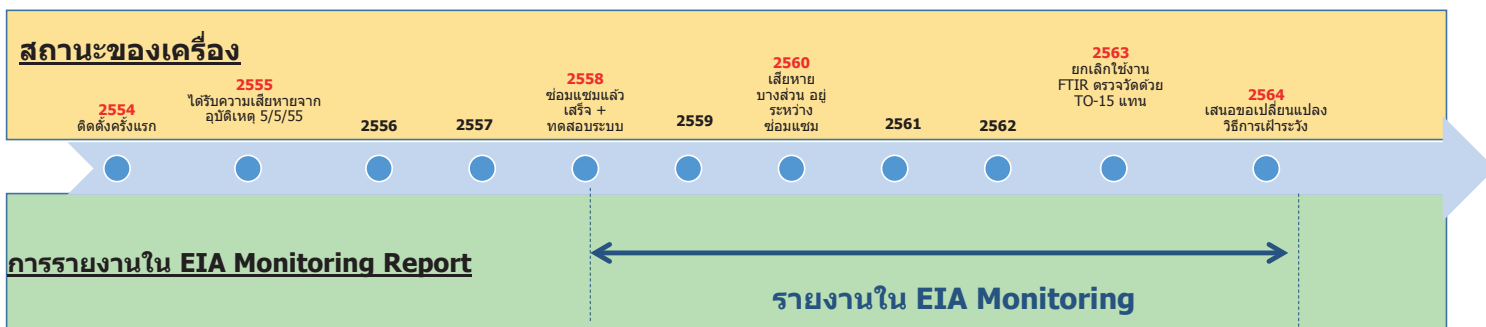
2.3 รายละเอียดการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้

เปรียบเทียบการเฝ้าระวัง VOCs ที่ริมรั้ว (Fenceline)

หัวข้อ	วิธีเดิม	วิธีใหม่ที่เสนอขอเปลี่ยนแปลง
วิธีตรวจวัด	FTIR (Fourier Transform Infrared)	GC (Gas Chromatography)
จำนวนจุด Sampling	ทั้งหมด : 14 จุด ริมรั้ว : แผ่นกระจกสะท้อนรังสีอินฟราเรด (Retro Reflectors) 14 จุด แหล่งกำเนิด : ไม่มี	ทั้งหมด : 44 จุด ริมรั้ว : จุดดูดอากาศ 11 จุด แหล่งกำเนิด : จุดดูดอากาศ 33 จุด
สามารถวัด 1,3-Butadiene (BD) ได้	✓	✓
ความละเอียดที่สามารถวัดได้	ppm	ppm
รายงานผลและแจ้งเตือนไปยัง Control Room ได้ทันที	✓	✓
เป็น online เก็บตัวอย่างวิเคราะห์ได้ตลอดเวลา	✓	✓

2.4 การชี้แจงผลการปฏิบัติตามมาตรการใน EIA Monitoring Report

สถานะของเครื่อง

**สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการในรายงาน**

เล่ม	หน้า	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ
63-2	2-19	ทางโครงการได้จัดให้มี FTIR แต่โดยยกเลิกการใช้งานเนื่องจากอุปกรณ์และระบบมีปัญหา รวมถึงมีผู้ผลิตหยุดดำเนินการไปและปัจจุบันอยู่ระหว่างหาเทคโนโลยีวิธีที่เหมาะสมเพื่อมาใช้ทดแทนระหว่างนี้จะทำการตรวจวัดด้วยวิธี U.S EPA. Method TO-15 รมว. โรงงานบริเวณทิศตะวันออกเฉียงเหนือและทิศตะวันตกเฉียงใต้ เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง
63-1	2-19	ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
62-2	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
62-1	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
61-2	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
61-1	2-13	ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
60-2	2-21	โรงงานได้ติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี พ.ศ. 2554 ปัจจุบันมีอุปกรณ์บางส่วนเสียหายอยู่ระหว่างการประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตให้ทำการซ่อมแซมเพื่อให้ระบบกลับมาใช้งานได้ดังเดิม
60-1	2-19	โรงงานได้มีการติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี พ.ศ. 2554 ปัจจุบันมีอุปกรณ์บางส่วนเสียหายอยู่ระหว่างการประสานงานกับบริษัทผู้ผลิตให้ทำการซ่อมแซมซึ่งคาดว่าจะดำเนินการซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี พ.ศ. 2560
59-2	2-11	ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ได้รับความเสียหายจากอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี 2558
59-1	2-11	ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ได้รับความเสียหายจากอุบัติเหตุเมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมแซมแล้วเสร็จในปลายปี 2558
58-2	2-11	ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ
58-1		ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ

2.4 การชี้แจงผลการปฏิบัติตามมาตรการใน EIA Monitoring Report

58/1

<p>14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีใช้ติดตามตรวจหาและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายบริเวณโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform</p>	<p>- ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจทดสอบความถูกต้องของระบบ (เอกสารแนบที่ 12 ในภาคผนวกที่ 1)</p>
--	--

58/2

14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยเรือนอกจากโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- ทางโครงการได้ติดตั้งแล้วเสร็จและอยู่ระหว่างตรวจสอบความถูกต้องของระบบ (แยกตามแนบที่ 12 ในภาคผนวกที่ 1)
---	---

59/1

<p>14. จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ผลิตตามพระราชบัญญัติมาตรฐาน ลายอินฟราเรดเพื่อระบุข้อบกพร่องในโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)</p>	<p>- หากโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ไม่สามารถชี้แจงจาก ผู้รับผิดชอบภายใน 5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ยื่นขอแบบประเมินปรับปรุง ระบบเพื่อให้สามารถกลับมาใช้การได้อีก ซึ่งดำเนินการซ่อมแซมแล้วเสร็จใน ปลายปี 2556 (เอกสารแนบที่ 16 ในภาคผนวกที่ 1)</p>
---	---

59/2

<p>14. จัดให้มี Fence Line Monitor ขึ้นเป็นวิธีที่ผลิตความยาวของเส้นแนวรั้ว อาจขึ้นหรือระลอกของรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)</p>	<p>- หากโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี 2554 แต่ได้รับการแก้ไขจาก อุบัติเหตุเมื่อวันที่ 5 พฤษภาคม 2555 ทางโครงการได้ซ่อมแซมและปรับปรุง ระบบเพื่อให้สามารถกลับมาใช้งานได้ใหม่ ซึ่งดำเนินการซ่อมแซมแล้วเสร็จใน ปลายปี 2558 (เอกสารแนบที่ 16 ในภาคผนวกที่ 1)</p>
---	---

60/1

<p>จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นชุดอิเล็กทรอนิกส์ที่ประกอบด้วยสองเสาอากาศสำหรับตรวจจับการรบกวนของคลื่นวิทยุจากสถานีวิทยุโทรทัศน์ทางไกลวิทยุ FM (FM Interference Monitor)</p>	<p>โรงงานได้มีการติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่วันที่ พ.ศ.2554 ปัจจุบันอยู่ภายใต้การบำรุงรักษารักษาอยู่เป็นประจำภายใต้การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยจากการประเมินความเสี่ยงซึ่งคาดว่าจะมีการซ่อมแซมแล้วเสร็จภายในปลายปี พ.ศ.2560</p>
---	---

60/2

<p>2. อุปกรณ์ตรวจจับ (กล้อง)</p>	<p>- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่รู้ดี ติดตามตรวจสอบแนวความใสของอินฟราเรด รอบรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared).</p>	<p>- โรงงานได้ติดตั้ง FTIR แล้วตั้งแต่ปี พ.ศ.2554 ปัจจุบันได้ปลูกฝังบางส่วน เสียภาพ อยู่ระหว่างภาวะประสานงานกับ บริษัทผู้ผลิตให้ทำการซ่อมแซมเพื่อ จะกลับมาใช้งานได้ดังเดิม</p>
----------------------------------	---	--

61/1

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดสารอันตรายที่รั่วไหลออกจากโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- พายโครงการได้กำหนดจัด FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
---	-----------------	---

61/2

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดค่าอื่นที่สะท้อนผลกระทบต่อโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- พายโรกราฟฟิคไดมอนด์ FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
---	-----------------	---

62/1

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้วัดความพรกสอด และตรวจวัดค่าอินฟราเรดเทอร์มอลบริเวณบึงโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- หากโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
---	-----------------	---

62/2

- จัดให้มี Fence Line Monitor ซึ่งเป็นวิธีใช้ติดตามตรวจสอบและตรวจวัดค่าอื่นเพื่อระบุเพดานรั้วโรงงาน โดยวิธี FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้มีการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
---	-----------------	---

63/1

- จัดให้มี Fence Line Monitor เป็นวิธีที่ดีในการตรวจ สอบและตรวจวัด การรั่วซึมของระบบท่อส่งน้ำ FTIR (Fourier Transform Infrared)	- พื้นที่โรงงาน	- ทางโครงการได้ทำการติดตั้ง FTIR เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
---	-----------------	---

63/2

ลักษณะการวัด สำหรับวิธีนี้ใช้เครื่องมือวัด FTIR (Fourier Transform Infrared)

อุปกรณ์และระบบที่ใช้สำหรับวัด รวมถึงขั้นตอนการวัดและขั้นตอนการวิเคราะห์ข้อมูลจะแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับชนิดของสารที่ต้องการวัด และขึ้นอยู่กับข้อกำหนดของมาตรฐานที่ใช้

เอกสารแนบที่ 21

แผน และผลการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียง และเครื่องกล

แผนการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดของเสียง และเครื่องกล (ตัวอย่าง)

No.	Ref. No.	Tag No.	Asset Name	Group	PSM Critical	Area	Rank	Monitoring Category	CBM MONTHLY 2023																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
									OP=Operation Plan / CM = Condition Monitoring / CA = Corrective Action																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
									Jan				Feb				Mar				Apr				May				Jun				Jul				Aug				Sep				Oct				Nov				Dec																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
								OLS	PORT																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

X	Blank
R	Running as per operation plan and will measure vibration
S	Machines stop
N	Normal
W	Warning
A	Abnormal
UN	Unplan normal
UW	Unplan warning
UA	Unplan abnormal

ผลการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์ (ตัวอย่าง)

Code : 11010

Name : Bangkok Synthetics Co., Ltd. (BST Plant Site 1)

Address : 5,1-7 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate
Muang, Rayong 21150

Site :

Location :

Test code : 804

Unit ID : B 1101 Drain Point Before Filter

Unit Type : Compressor Screw

Unit Make : KOBELCO

Unit Model : KS50LAZ-31LAZ

Oil type / Viscosity : SHELL TURBO T ISO 32

Oil System Capacity : 6000 Liters

Lab ID : 23052494

Date sampled : 11-May-23

Hours on Oil : Not Given

Hours on Unit : Not Given

Bottle ID : 193898

ส่วนที่ 1 : หน้าหลัก

Section 1 : Main Page

สภาพการสึกหรอและผลทดสอบการสึกหรอทั้งหมด พบว่าอยู่ในช่วงปกติ

สภาพการปนเปื้อนและระดับการปนเปื้อนสิ่งสกปรก พบว่าอยู่ในช่วงปกติ

ไม่จำเป็นต้องเปลี่ยนถ่ายน้ำมันในขณะนี้ แต่ให้เฝ้าระวังและติดตามผลการตรวจสอบน้ำมันครั้งต่อไปอย่างใกล้ชิด



Bangkok Synthetics



☐ BST Elastomers

Lubricant work for Rotating Machine

MWO

Two 2216570

Date _____

23/2/23

Name

TWJ

[illegible]

INSPECT BY

DATE: 03/2/93

DATE: 24/2/23



Bangkok Synthetics



☐ BST Elastomers

Lubricant work for Rotating Machine

MWD

Two 2310168

Date _____

22/8/93

Name

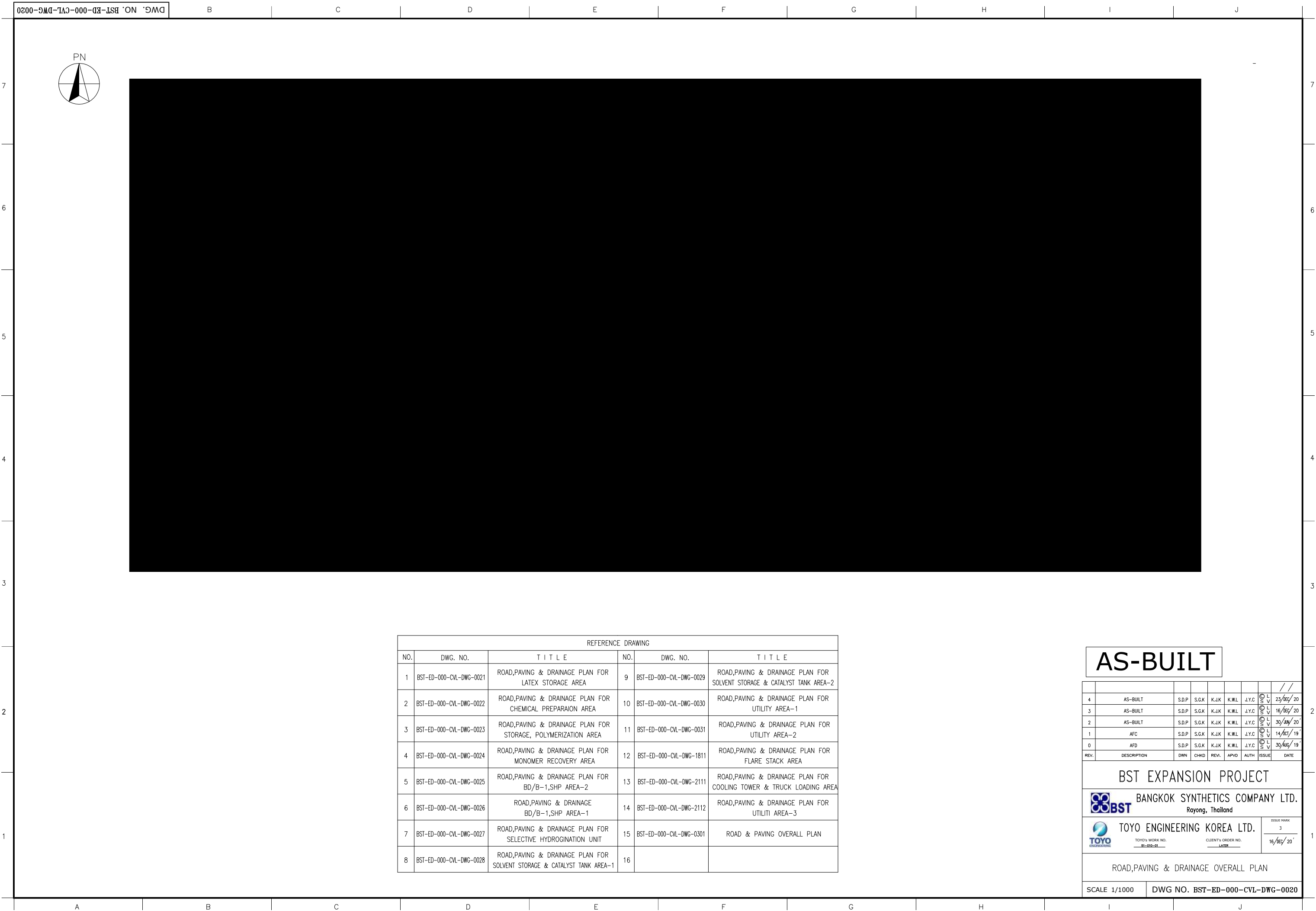
TWT

[illegible]

DATE: 24/3/28

DATE: 24/3/23

เอกสารแนบที่ 22
ระบบระบายน้ำ (Drainage Plan)



REFERENCE DRAWING					
NO.	DWG. NO.	T I T L E	NO.	DWG. NO.	T I T L E
1	BST-ED-000-CVL-DWG-0021	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR LATEX STORAGE AREA	9	BST-ED-000-CVL-DWG-0029	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR SOLVENT STORAGE & CATALYST TANK AREA-2
2	BST-ED-000-CVL-DWG-0022	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR CHEMICAL PREPARAION AREA	10	BST-ED-000-CVL-DWG-0030	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR UTILITY AREA-1
3	BST-ED-000-CVL-DWG-0023	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR STORAGE, POLYMERIZATION AREA	11	BST-ED-000-CVL-DWG-0031	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR UTILITY AREA-2
4	BST-ED-000-CVL-DWG-0024	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR MONOMER RECOVERY AREA	12	BST-ED-000-CVL-DWG-1811	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR FLARE STACK AREA
5	BST-ED-000-CVL-DWG-0025	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR BD/B-1,SHP AREA-2	13	BST-ED-000-CVL-DWG-2111	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR COOLING TOWER & TRUCK LOADING AREA
6	BST-ED-000-CVL-DWG-0026	ROAD,PAVING & DRAINAGE BD/B-1,SHP AREA-1	14	BST-ED-000-CVL-DWG-2112	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR UTILITI AREA-3
7	BST-ED-000-CVL-DWG-0027	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR SELECTIVE HYDROGINATION UNIT	15	BST-ED-000-CVL-DWG-0301	ROAD & PAVING OVERALL PLAN
8	BST-ED-000-CVL-DWG-0028	ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN FOR SOLVENT STORAGE & CATALYST TANK AREA-1	16		

AS-BUILT

REV.	DESCRIPTION	DWN	CHKD	REVI.	APVD	AUTH	ISSUE	DATE
4	AS-BUILT	S.D.P	S.G.K	K.I.K	K.W.L	J.Y.C	© L S V	23/BE/ 20
3	AS-BUILT	S.D.P	S.G.K	K.I.K	K.W.L	J.Y.C	© L S V	16/BE/ 20
2	AS-BUILT	S.D.P	S.G.K	K.I.K	K.W.L	J.Y.C	© L S V	30/AN/ 20
1	AFD	S.D.P	S.G.K	K.I.K	K.W.L	J.Y.C	© L S V	14/OCT/ 19
0	AFD	S.D.P	S.G.K	K.I.K	K.W.L	J.Y.C	© L S V	30/AUG/ 19

BST EXPANSION PROJECT

BANGKOK SYNTHETICS COMPANY LTD.
Rayong, Thailand

TOYO ENGINEERING KOREA LTD.
TOYO'S WORK NO. ST-010-01
CLIENT'S ORDER NO. LATER

ISSUE MARK
3
16/BE/ 20

ROAD,PAVING & DRAINAGE OVERALL PLAN

SCALE 1/1000 DWG NO. BST-ED-000-CVL-DWG-0020

This figure is a technical drawing titled "OVERALL PLOT PLAN ROAD,PAVING & DRAINAGE PLAN". It shows a large rectangular plot area, mostly blacked out, indicating a redacted or placeholder image. The drawing includes a coordinate grid system with letters A through L along the top and bottom edges, and numbers 1 through 8 along the left and right edges.

Legend:

- ROAD
- CONCRETE PAVING (LIGHT DUTY)
- GRAVEL PAVING
- INTERLOCKING BLOCK UNDER PIPE RACK
- CONC. COVER
- GRATING COVER
- GROOVE TRENCH (W=150)
- PROCESS DRAIN
- MANHOLE
- SUMP PIT
- HUME PIPE
- SLOPE
- CULVERT WITH DRAIN HOLE
- CHECKED PLATE (T=4.5)
- FOR DRAINED
- EMERGENCY SUMP PIT

Title Block Information:

- Company: Bangkok Synthetics Co., Ltd. Rayong, Thailand
- Client: BST Elastomers Co., Ltd. Rayong, Thailand
- Project: SAMSUNG ENGINEERING CO., LTD. SEOUL, KOREA
- Job No.: SC-0004
- Issue Date: 22/02/09
- Scale: SCALE A1 1/900
- DWG. NO.: 0000-PL-001
- Rev. 0: 17/07/15 FOR REVIEW

The drawing also features a north arrow pointing towards the top right corner.

เอกสารแนบที่ 23
เอกสารแจ้งการปรับลดปริมาณการใช้น้ำในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
และโครงการลดการใช้น้ำ

BST/E Action plan Status as of May 2023

Progress 37%

BST/E Water

No.	Cost Saving and Envi Reduction Project	Div.	Plant	Start in Y-23	Envi Type	Unit	Plan Y-2023					Actual Y-2023					Plan YTD-23		Actual YTD-2023		Plan WY-2023	
							Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Water m3	Cost Saving MB	Water m3	Cost Saving MB	Water m3	Cost Saving MB
																	17,582	0.58	16,472	0.55	44,831	1.48
1	Reduce water consumption at U-74000 by increasing COC from 4.5-5.5 to 5.0-6.0 (pH adjust)	MF1	BST	Apr-23	Water	m3	-	-	-	555	555	-	-	-	-	-	1,110	0.03	-	-	4,995	0.15
2	ลดค่าใช้จ่ายค่าน้ำประปาที่เครื่อง Vacuum oven	MF2	BSTE	Oct-23	Water	m3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	300	0.01
3	ลดค่าใช้จ่ายค่าน้ำประปาในกิจกรรมล้างเครื่องแก้ว ในห้อง R-107, R-211	MF2	BSTE	Oct-23	Water	m3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	0.004
4	Reduce water seal pump at SBR plant at 38789 m3/year (106 m3/day)	MF4	BSTE	Jan-23	Water	m3	3,294	3,294	3,294	3,294	3,294	3,294	3,294	3,294	3,294	3,294	16,472	0.55	16,472	0.55	39,533	1.32

เอกสารแนบที่ 24

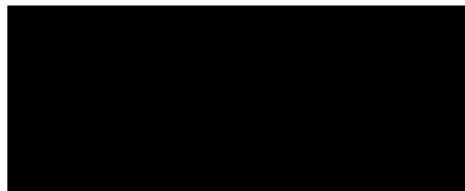
เอกสารการสื่อสารกับผู้รับเหมาขนส่งและพนักงานขับรถ

เรื่อง การควบคุมการจราจรในพื้นที่มาบตาพุด

กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน โปรดแจ้ง1

ติดต่อเจ้าหน้าที่จัดส่ง บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด
เบอร์ออฟฟิศ (038) 698-698 ต่อ 1540 , 1541 , 1542 , 1543

คุณภูมิศักดิ์ ขุนสนิท (เอ็ม)
คุณสาธิต หออัษฎาวุธ (ทอม)



หรือติดต่อบริษัทขนส่ง ต้นสังกัดโดยด่วน

ข้อกำหนดในการใช้ความและเวลาห้ามเดินรถ ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุดไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘0 กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘0 กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘0 กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘0 กม./ชม.	-
รถเครน (Mobile Crane)	๖0 กม./ชม.	๐๗.๐๐ - ๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐ - ๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖0 กม./ชม.	
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) รถกึ่งพ่วง (Semi-Trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (Special Equipment)	๔๕ กม./ชม.	(เฉพาะวันทำการ)

เอกสารแนบที่ 25
ระเบียบการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย

วิธีปฏิบัติงานการ Load Tar&dimer แบบ close loop system

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1403	วันที่มีผลบังคับใช้	19 ตุลาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/9	ID-1408/20

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Load Tar&dimer แบบ close loop system

เตรียมโดย

วิศวกรผลิตอาวุโส

ทบทวนโดย

ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการส่วนผลิต

วิธีปฏิบัติงานการ unloading DMF (Dimethylformamide)

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1504	วันที่มีผลบังคับใช้	19 ตุลาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/9	ID-1408/20

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ unloading DMF (Dimethylformamide)

เตรียมโดย

วิศวกรผลิตอาวุโส

ทบทวนโดย

ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการส่วนผลิต

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading Silicone เข้า T-1503

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1506	วันที่มีผลบังคับใช้	19 ตุลาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/7	ID-1408/20

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading Silicone เข้า T-1503

เตรียมโดย

วิศวกรผลิตอาวุโส

ทบทวนโดย

ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการส่วนผลิต

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading chemical C (Sodium Nitrite)

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1507	วันที่มีผลบังคับใช้	19 ตุลาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/7	ID-1408/20

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading chemical C (Sodium Nitrite)

เตรียมโดย

วิศวกรผลิตอาวุโส

ทบทวนโดย

ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการส่วนผลิต

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading Toluene เข้า T-1504

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1508	วันที่มีผลบังคับใช้	19 ตุลาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/10	ID-1408/20

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading Toluene เข้า T-1504

เตรียมโดย

วิศวกรผลิตอาวุโส

ทบทวนโดย

ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการส่วนผลิต

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading TBC เข้า V-1503

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1509	วันที่มีผลบังคับใช้	19 ตุลาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/7	ID-1408/20

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading TBC เข้า V-1503

เตรียมโดย

วิศวกรผลิตอาวุโส

ทบทวนโดย

ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการส่วนผลิต

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading DEHA to V-1507

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1510	วันที่มีผลบังคับใช้	19 ตุลาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/7	ID-1408/20

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading DEHA to V-1507

เตรียมโดย

วิศวกรผลิตอาวุโส

ทบทวนโดย

ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการส่วนผลิต

วิธีปฏิบัติงานการ unloading Furfural จาก Tank Truck เข้า T-1502AB

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1511	วันที่มีผลบังคับใช้	23 มีนาคม 2564	
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	1/10	ID-0360/21

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ unloading Furfural จาก Tank Truck เข้า T-1502AB

เตรียมโดย

หัวหน้างานผลิต

ทบทวนโดย

ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนผลิต BST

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการส่วนผลิต BST อาวุโส

วิธีปฏิบัติงานการ Unload EC-3362C เข้า bulk standby

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1515	วันที่มีผลบังคับใช้	19 ตุลาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/7	ID-1408/20

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unload EC-3362C เข้า bulk standby

เตรียมโดย


วิศวกรผลิตอาวุโส

ทบทวนโดย


ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย


ผู้จัดการส่วนผลิต


วิธีปฏิบัติงานการ Unload EC-3376A เข้า bulk standby

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1516	วันที่มีผลบังคับใช้	19 ตุลาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/7	ID-1408/20

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unload EC-3376A เข้า bulk standby

เตรียมโดย


วิศวกรผลิตอาวุโส

ทบทวนโดย


ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย


ผู้จัดการส่วนผลิต

วิธีปฏิบัติงานการ inject TBC to E-1306 โดยใช้ P-1512

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1518	วันที่มีผลบังคับใช้	19 ตุลาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/9	ID-1408/20

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ inject TBC to E-1306 โดยใช้ P-1512

เตรียมโดย


วิศวกรผลิตอาวุโส

ทบทวนโดย


ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย


ผู้จัดการส่วนผลิต

วิธีปฏิบัติงานการ Inject Silicone pump P1513A/R

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1519	วันที่มีผลบังคับใช้	19 ตุลาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/8	ID-1408/20

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Inject Silicone pump P1513A/R

เตรียมโดย


วิศวกรผลิตอาวุโส

ทบทวนโดย


ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย


ผู้จัดการส่วนผลิต

วิธีปฏิบัติงานการ Load Ammonia Liquid (B-1601)

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1604	วันที่มีผลบังคับใช้	22 ธันวาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	1/7	ID-1960/20

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Load Ammonia Liquid (B-1601)

เตรียมโดย


วิศวกรผลิตอาวุโส

ทบทวนโดย


ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย


ผู้จัดการส่วนผลิต

รหัสเอกสาร : S-PSM-CO-S0302 พิมพ์ครั้งที่ : 3_วันที่มีผลบังคับใช้ : 22 สิงหาคม 2562 1/1 ID-0147/19

วิธีปฏิบัติงานการ Load Oil เข้าระบบ NH3 (X-1601)

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1605	วันที่มีผลบังคับใช้	16 พฤศจิกายน 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/7	ID-1408/20


เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Load Oil เข้าระบบ NH3 (X-1601)

เตรียมโดย


วิศวกรผลิตอาวุโส

ทบทวนโดย


ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย


ผู้จัดการส่วนผลิต

วิธีปฏิบัติงานการUnloading EG to V-1603

รหัสเอกสาร	I-18-01-W1610	วันที่มีผลบังคับใช้	16 พฤศจิกายน 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/7	ID-1408/20

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการUnloading EG to V-1603

เตรียมโดย

[Redacted]
วิศวกรผลิตอาวุโส

ทบทวนโดย

[Redacted]
ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย

[Redacted]
ผู้จัดการส่วนผลิต

การปฏิบัติงานการ Unload DEHA to V2474

รหัสเอกสาร	I-18-01-W2415	วันที่มีผลบังคับใช้	16 กุมภาพันธ์ 2564	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/7	ID-0069/21

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Unload DEHA to V2474

เตรียมโดย

[Redacted]
โฟร์แมน

ทบทวนโดย

[Redacted]
หัวหน้ากะผลิต
ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนผลิต BST

อนุมัติใช้โดย

[Redacted]
ผู้จัดการส่วนผลิต BST อาวุโส

การปฏิบัติงานการ Unload NaNO2 to V-2471

รหัสเอกสาร	I-18-01-W2416	วันที่มีผลบังคับใช้	16 กุมภาพันธ์ 2564	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/9	ID-0069/21

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unload NaNO2 to V-2471

เตรียมโดย

โพรแมน

หัวหน้ากะผลิต

ทบทวนโดย

ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนผลิต BST

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการส่วนผลิต BST อาวุโส

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การปฏิบัติงานการ Unload Silicone to V2473

รหัสเอกสาร	I-18-01-W2417	วันที่มีผลบังคับใช้	16 กุมภาพันธ์ 2564	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/7	ID-0069/21

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unload silicone To V-2473

เตรียมโดย

โพรแมน

หัวหน้ากะผลิต

ทบทวนโดย

ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนผลิต BST

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการส่วนผลิต BST อาวุโส

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การปฏิบัติงานการ Unload TBC to V-2472

รหัสเอกสาร	I-18-01-W2418	วันที่มีผลบังคับใช้	16 กุมภาพันธ์ 2564	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/9	ID-0069/21

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินติคัส จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Unload TBC to V-2472

เตรียมโดย

โฟร์แมน

หัวหน้ากะผลิต

ทบทวนโดย

ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนผลิต BST

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการส่วนผลิต BST อาวุโส

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

การปฏิบัติงานการ Load NMP from Truck car loading to T-2475

รหัสเอกสาร	I-18-01-W2419	วันที่มีผลบังคับใช้	17 กุมภาพันธ์ 2564	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/14	ID-0069/21

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินติคัส จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

การปฏิบัติงานการ Load NMP from Truck car loading to T-2475

เตรียมโดย

โฟร์แมน

หัวหน้ากะผลิต

ทบทวนโดย

ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนผลิต BST

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการส่วนผลิต BST อาวุโส

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading and loading catalyst at R-3001

รหัสเอกสาร	I-18-01-W3007	วันที่มีผลบังคับใช้	18 ธันวาคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/8 ID-1408/20

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading and loading catalyst at R-3001

เตรียมโดย [redacted]
วิศวกรผลิตอาวุโส

ทบทวนโดย [redacted]
ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย [redacted]
ผู้จัดการส่วนผลิต

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading and loading catalyst at R-3002

รหัสเอกสาร	I-18-01-W3008	วันที่มีผลบังคับใช้	18 ธันวาคม 2563
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/8 ID-1408/20

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading and loading catalyst at R-3002

เตรียมโดย [redacted]
วิศวกรผลิตอาวุโส

ทบทวนโดย [redacted]
ผู้จัดการส่วนผลิต

อนุมัติใช้โดย [redacted]
ผู้จัดการส่วนผลิต

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading and loading catalyst at R-3003

รหัสเอกสาร	I-18-01-W3009	วันที่มีผลบังคับใช้	18 ธันวาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/8	ID-1408/20

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading and loading catalyst at R-3003

เตรียมโดย	<div></div> วิศวกรผลิตอาวุโส
ทบทวนโดย	<div></div> ผู้จัดการส่วนผลิต
อนุมัติใช้โดย	<div></div> ผู้จัดการส่วนผลิต

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading and loading Katamax C-3001

รหัสเอกสาร	I-18-01-W3012	วันที่มีผลบังคับใช้	18 ธันวาคม 2563	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/7	ID-1408/20

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Unloading and loading Katamax C-3001

เตรียมโดย	<div></div> วิศวกรผลิตอาวุโส
ทบทวนโดย	<div></div> ผู้จัดการส่วนผลิต
อนุมัติใช้โดย	<div></div> ผู้จัดการส่วนผลิต

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

วิธีปฏิบัติงาน Mixed C4 transferring

รหัสเอกสาร	I-18-01-W9004	วันที่มีผลบังคับใช้	12 มีนาคม 2564
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	1/12 ID-0337/21

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงาน Mixed C4 transferring

เตรียมโดย

ไฟร์แมน MTBE

ทบทวนโดย

ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนผลิต BST

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการส่วนผลิต BST อาวุโส

วิธีปฏิบัติงาน Product transferring

รหัสเอกสาร	I-18-01-W9009	วันที่มีผลบังคับใช้	1 กุมภาพันธ์ 2564
พิมพ์ครั้งที่	3	หน้า	1/19 ID-0165/21

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงาน Product transferring

เตรียมโดย

วิศวกรผลิตอาวุโส

ทบทวนโดย

ผู้จัดการส่วนผลิต BST อาวุโส

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการส่วนผลิต BST อาวุโส

วิธีปฏิบัติงาน MeOH transferring

รหัสเอกสาร	I-18-01-W9010	วันที่มีผลบังคับใช้	29 มกราคม 2564	
พิมพ์ครั้งที่	1	หน้า	1/8	ID-1408/20

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงาน MeOH transferring

เตรียมโดย



โพร์แมน (MTBE)

ทบทวนโดย



ผู้จัดการส่วนผลิต BST อาวุโส

อนุมัติใช้โดย



ผู้จัดการส่วนผลิต BST อาวุโส

เอกสารแนบที่ 26
ระเบียบปฏิบัติงานการขับเคลื่อน

ระเบียบปฏิบัติงานการขับเคลื่อน

รหัสเอกสาร S-BBS-CO-P0002 วันที่มีผลบังคับใช้ 12 มิถุนายน 2562
พิมพ์ครั้งที่ 3 หน้า 1/14 ID-496/19

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินดิคส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการขับเคลื่อน

เตรียมโดย

ผู้จัดการส่วนบริหารและชุมชนสัมพันธ์

ทบทวนโดย

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

อนุมัติโดย

Managing Director

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบปฏิบัติงานการขับเคลื่อน

รหัสเอกสาร S-BBS-CO-P0002 วันที่มีผลบังคับใช้ 12 มิถุนายน 2562
พิมพ์ครั้งที่ 3 หน้า 3/14 ID-496/19

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์4

2. ขอบเขต4

3. คำจำกัดความ5

4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง6

5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน.....6

6. กระบวนการทำงาน.....12

7. รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน.....12

8. ข้อกำหนด12

9. ความรับผิดชอบ.....13

10. การฝึกอบรม.....13

11. การตรวจติดตาม.....14

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

เอกสารแนบที่ 27

เอกสาร Training Needs Matrix

[illegible]

เอกสารแนบที่ 28

ตัวอย่างประวัติการบำรุงรักษายานพาหนะบริษัท

□ □ □ □ □

SD4

วัน / เดือน / ปี	เลขไมล์	รายการซ่อม	ค่าใช้จ่าย	หมายเหตุ
5 พ.ค. 64				รับรถมาใหม่
24 เม.ย. 66	11,249	เช็กระยะ 40,000 KM		
		น้ำยาล้างกระจก	155.00	
		น้ำยาล้างเครื่องยนตดีเซล	530.00	
		น้ำมันเครื่องสังเคราะห์100% G	3,844.00	
		จารบีหล่อลื่น	78.44	
		ประเก็นน็อตถ่าน้ำมันเครื่อง	17.00	
		กรองน้ำมันเครื่อง	174.25	
		ปรับถ่วงล้อ 2 ล้อ	385.00	
		ทำความสะอาดตู้แอร์ lon Fresh	1,800.00	
		Vat	488.86	
			<u>7,472.55</u>	

114

ACR

[illegible]

ประวัติการซ่อมบำรุงรักษารถ

พาหนะ

รถตู้

เลขทะเบียน

ผู้เช่า

คุณศุภชัย

วัน / เดือน / ปี	เลขไมล์	รายการซ่อม	ค่าใช้จ่าย	หมายเหตุ
17 มี.ค. 66	221,192	เช็คระยะ 220,000 กม.	1,650.00	TOYOTA
		น้ำยาล้างกระจก	150.00	
		น้ำยาล้างเครื่องยนตดีเซล	530.00	
		น้ำมันเครื่องสังเคราะห์ 100% L	1,456.50	
		น้ำมันเครื่องสังเคราะห์ 100% G	1,902.00	
		ไส้กรองอากาศ	663.00	
		ประเก็นน็อตถายน้ำมันเครื่อง	17.00	
		กรองน้ำมันเครื่อง	170.85	
		ปรับศูนย์ถ่วงล้อ	330.00	
		หล่อลื่นวาล์ว	465.00	
		ทำความสะอาดห้องเผาไหม้	1,900.00	
		Vat	646.40	
			9,880.75	
23 พ.ค. 66	226,947	เปลี่ยนยาง 4 เส้น	11,962.62	เอี่ยมเฮง
		Vat	837.38	
			12,800.00	

เอกสารแนบที่ 29

ตัวอย่างเอกสารขึ้นทะเบียนรถขนส่งสารเคมี

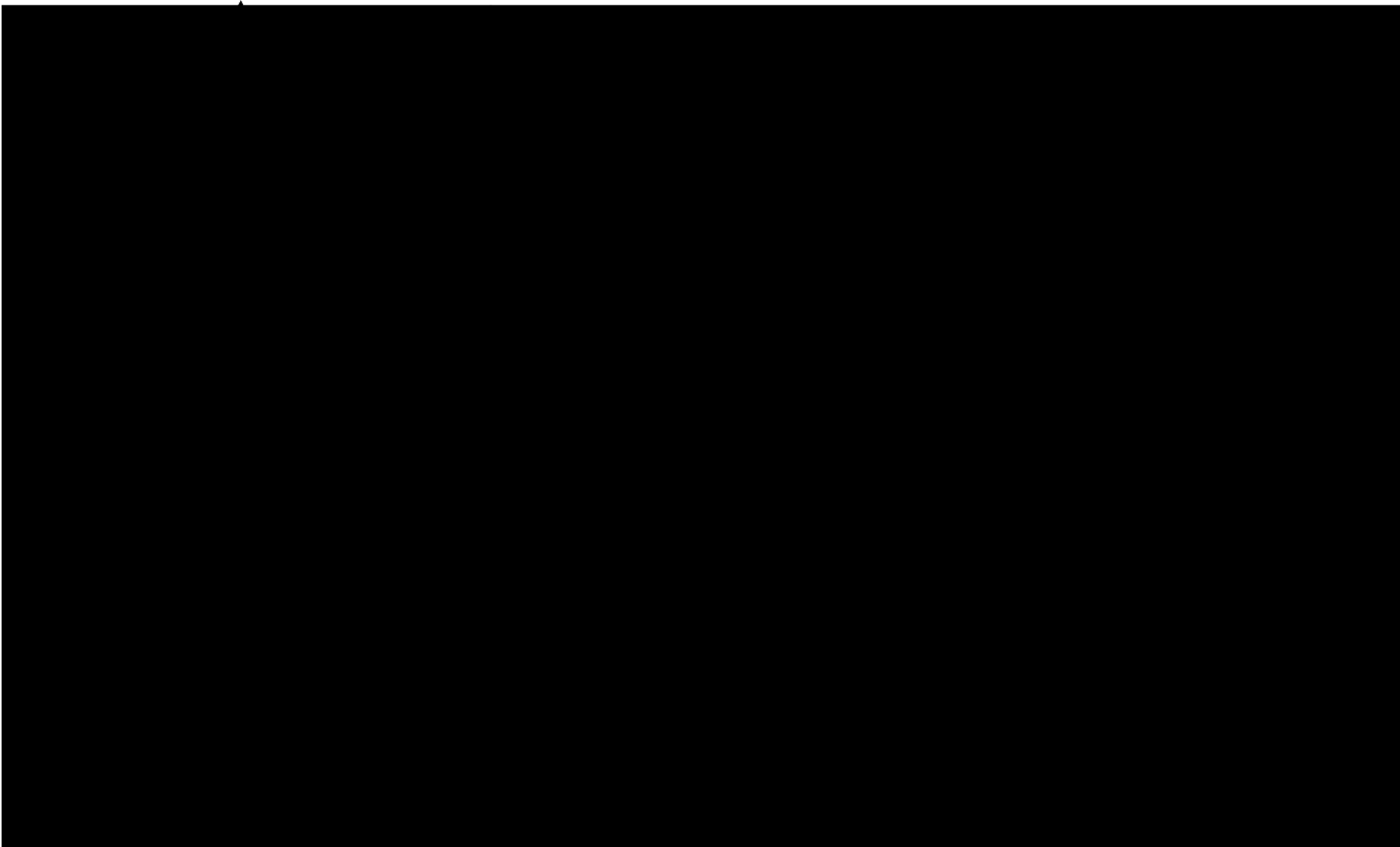
ใบอนุญาตขออนุญาตยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน
Inner Fence Pass Permit for Motorized Vehicle
หน้า 3/4
ส่วนที่ 1 รายละเอียด
ชื่อ-นามสกุลผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน... สัญสมณฑล... บริษัท...
วันที่... เวลา... ถึง... เวลา...
สถานที่ที่ขออนุญาตเข้า... หรือระบุเส้นทางใน Traffic Road Plan
ประเภท...
สำหรับการขนส่งสารเคมี...
วัตถุอันตราย : Furfural, DMF, HCL, TBC, NaNO2, H2SO4, NaOCl, NaOH, DEHA, Kerosene, SHS, PHP, NAS, Potash, TBC/E, PH3, Sulfate, FES, PPDA, STP, PMH, Biocide1, Defoamer3, Short stopper2, Surfactant2, Sulfuric Acid, NH4OH, Biocide 4
หมายเลขทะเบียนยานพาหนะ... กรณีรถพ่วง...
ความสูงของรถรวมวัสดุ (ส่วนที่สูงสุด)... เมตร ความกว้างของรถรวมวัสดุ (ส่วนที่กว้างสุด)... เมตร
ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่... บริษัท...
1. ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่... 3. ชื่อ-นามสกุลผู้รายงานพาหนะ...
2. ชื่อ-นามสกุลผู้รายงานพาหนะ... 4. ชื่อ-นามสกุลผู้รายงานพาหนะ...
ส่วนที่ 2 ตารางแสดงการปฏิบัติงานโดยผู้ควบคุมงาน
ตารางตรวจสอบจุดปฏิบัติงาน โดยผู้ควบคุมงาน/ผู้ควบคุมงาน
ผลการตรวจ
1. ทัศนวิสัยการมองเห็นของผู้ขับขี่และผู้โดยสาร...
2. สภาพการจราจร...
3. สัญญาณจราจรและสัญญาณเตือน...
4. เครื่องมือ...
5. หมวกนิรภัย...
6. เครื่องมือ...
7. ความปลอดภัย...
8. ...
9. ...
10. ...
11. ...
12. ...
13. ...
14. ...
15. ...
16. ...
17. ...
18. ...
19. ...
20. ...
21. ...
22. ...
23. ...
24. ...
ลงชื่อผู้ควบคุมงาน/ผู้ควบคุมงาน... วันที่... เวลา...
ส่วนที่ 3 ตารางตรวจสอบความปลอดภัย
รายการตรวจสอบ และแสดงจุดที่พบข้อบกพร่อง โดยผู้ควบคุมงาน/ผู้ควบคุมงาน
ผลการตรวจ
1. ...
2. ...
3. ...
4. ...
5. ...
6. ...
7. ...
8. ...
9. ...
10. ...
11. ...
12. ...
13. ...
14. ...
15. ...
16. ...
17. ...
18. ...
19. ...
20. ...
21. ...
22. ...
23. ...
24. ...
ลงชื่อผู้ควบคุมงาน/ผู้ควบคุมงาน... วันที่... เวลา...
ส่วนที่ 4 ตารางตรวจสอบความปลอดภัย
รายการตรวจสอบ และแสดงจุดที่พบข้อบกพร่อง โดยผู้ควบคุมงาน/ผู้ควบคุมงาน
ผลการตรวจ
1. ...
2. ...
3. ...
4. ...
5. ...
6. ...
7. ...
8. ...
9. ...
10. ...
11. ...
12. ...
13. ...
14. ...
15. ...
16. ...
17. ...
18. ...
19. ...
20. ...
21. ...
22. ...
23. ...
24. ...
ลงชื่อผู้ควบคุมงาน/ผู้ควบคุมงาน... วันที่... เวลา...

ใบอนุญาตขออนุญาตยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน
Inner Fence Pass Permit for Vehicle
หน้า 4/4
ส่วนที่ 1 รายละเอียด
ชื่อ-นามสกุลผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน... สัญสมณฑล... บริษัท...
วันที่... เวลา... ถึง... เวลา...
สถานที่ที่ขออนุญาตเข้า... หรือระบุเส้นทางใน Traffic Road Plan
ประเภท...
สำหรับการขนส่งสารเคมี...
วัตถุอันตราย : Furfural, DMF, HCL, TBC, NaNO2, H2SO4, NaOCl, NaOH, DEHA, Kerosene, SHS, PHP, NAS, Potash, TBC/E, PH3, Sulfate, FES, PPDA, STP, PMH, Biocide1, Defoamer3, Short stopper2, Surfactant2, Sulfuric Acid, NH4OH, Biocide 4
หมายเลขทะเบียนยานพาหนะ... กรณีรถพ่วง...
ความสูงของรถรวมวัสดุ (ส่วนที่สูงสุด)... เมตร ความกว้างของรถรวมวัสดุ (ส่วนที่กว้างสุด)... เมตร
ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่... บริษัท...
1. ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่... 3. ชื่อ-นามสกุลผู้รายงานพาหนะ...
2. ชื่อ-นามสกุลผู้รายงานพาหนะ... 4. ชื่อ-นามสกุลผู้รายงานพาหนะ...
ส่วนที่ 2 ตารางแสดงการปฏิบัติงานโดยผู้ควบคุมงาน
ตารางตรวจสอบจุดปฏิบัติงาน โดยผู้ควบคุมงาน/ผู้ควบคุมงาน
ผลการตรวจ
1. ทัศนวิสัยการมองเห็นของผู้ขับขี่และผู้โดยสาร...
2. สภาพการจราจร...
3. สัญญาณจราจรและสัญญาณเตือน...
4. เครื่องมือ...
5. หมวกนิรภัย...
6. เครื่องมือ...
7. ความปลอดภัย...
8. ...
9. ...
10. ...
11. ...
12. ...
13. ...
14. ...
15. ...
16. ...
17. ...
18. ...
19. ...
20. ...
21. ...
22. ...
23. ...
24. ...
ลงชื่อผู้ควบคุมงาน/ผู้ควบคุมงาน... วันที่... เวลา...
ส่วนที่ 3 ตารางตรวจสอบความปลอดภัย
รายการตรวจสอบ และแสดงจุดที่พบข้อบกพร่อง โดยผู้ควบคุมงาน/ผู้ควบคุมงาน
ผลการตรวจ
1. ...
2. ...
3. ...
4. ...
5. ...
6. ...
7. ...
8. ...
9. ...
10. ...
11. ...
12. ...
13. ...
14. ...
15. ...
16. ...
17. ...
18. ...
19. ...
20. ...
21. ...
22. ...
23. ...
24. ...
ลงชื่อผู้ควบคุมงาน/ผู้ควบคุมงาน... วันที่... เวลา...
ส่วนที่ 4 ตารางตรวจสอบความปลอดภัย
รายการตรวจสอบ และแสดงจุดที่พบข้อบกพร่อง โดยผู้ควบคุมงาน/ผู้ควบคุมงาน
ผลการตรวจ
1. ...
2. ...
3. ...
4. ...
5. ...
6. ...
7. ...
8. ...
9. ...
10. ...
11. ...
12. ...
13. ...
14. ...
15. ...
16. ...
17. ...
18. ...
19. ...
20. ...
21. ...
22. ...
23. ...
24. ...
ลงชื่อผู้ควบคุมงาน/ผู้ควบคุมงาน... วันที่... เวลา...

ใบอนุญาตขออนุญาตยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน
Inner Fence Pass Permit for Vehicle
วันที่ 5 กรกฎาคม 2564
ผู้ยื่นคำขอ: ...
ผู้รับอนุญาต: ...
ผู้ตรวจสอบ: ...
วันที่: 20/6/23 เวลา: 09.00 น.

ใบอนุญาตขออนุญาตยานพาหนะที่ขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์เข้าเขตปฏิบัติการชั้นใน
Inner Fence Pass Permit for Vehicle
วันที่ 7 กรกฎาคม 2564
ผู้ยื่นคำขอ: ...
ผู้รับอนุญาต: ...
ผู้ตรวจสอบ: ...
วันที่: 20/6/23 เวลา: 11:00 น.

Traffic Road Plan สำหรับระบุเส้นทางสัญจร



เอกสารแนบที่ 30

เอกสารการจดบันทึกชนิดและจำนวนยานพาหนะที่เข้า-ออกพื้นที่โรงงาน

แบบลงทะเบียนยานพาหนะ VEHICLES REGISTER

Day 16 Month 06 Year 25

รายละเอียด โดย ผู้ลงทะเบียน/ผู้ขับขี่ (Details by the Initiator / Driver)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ขอแจ้งให้ความยินยอมไม่เปิดเผยต่อ (เว้นแต่จะขออนุญาตเปิดเผยเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อให้บริการ กรุงเทพมหานคร ชุมชนใกล้ จำกัด และ บริษัท นีเอสที อีคิวไอเอ็มเอส จำกัด (บริษัท ฯ) และ/หรือผู้รับมอบอำนาจ และ/หรือบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดการจราจร ไร้ และเปิดบัญชีข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ได้ให้และระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลภายในหรือบุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไปใช้ รวมทั้งบริหารจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร

ลำดับที่	ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่	ทะเบียน	จังหวัด	ชนิดยานพาหนะ	ยี่ห้อ	สี	บริษัท/หน่วยงาน	เบอร์โทรศัพท์	เวลา Time	เลขบัตรยานพาหนะ	
No.	Name-Surname Driver	License No.	Province	Type of Vehicle	Brand	Color	Company/Department	Telephone Number	เข้า IN	ออก OUT	Vehicle Card No.
1			กทม	รถจักรยานยนต์	ISUZU	ขาว	Qualitech		01:30	02:00	12
2			กทม	รถจักรยานยนต์	toyota	ขาว	บริษัท		06:55	08:10	3
3			กทม	รถจักรยานยนต์	honda	ขาว	WRP		06:05	08:45	3
4			กทม	รถจักรยานยนต์	honda	ขาว	DBS		08:15	08:47	14
5			กทม	รถจักรยานยนต์	Toyota	ขาว	DBS		09:10	08:40	09
6			กทม	รถจักรยานยนต์	ISUZU	ขาว	Asia Hydro		08:30	09:00	5
7			กทม	รถจักรยานยนต์	ISUZU	ขาว	MKC		08:05	08:07	1
8			กทม	รถจักรยานยนต์	HIND	ขาว	WPA		08:40	08:47	15
9			กทม	รถจักรยานยนต์	honda	ขาว	DBS		08:41	08:52	6
10			กทม	รถจักรยานยนต์	honda	ขาว	DBS		08:55	09:00	4
11			กทม	รถจักรยานยนต์	honda	ขาว	DBS		09:05	09:25	16

S-SEC-CO-F0004 (Rev. 01-04-21_25_04-03-21)



แบบลงทะเบียนยานพาหนะ VEHICLES REGISTER

Day 31 Month 05 Year 25

รายละเอียด โดย ผู้ลงทะเบียน/ผู้ขับขี่ (Details by the Initiator / Driver)

ข้าพเจ้า ฯ ในฐานะเจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล ขอแจ้งให้ความยินยอมไม่เปิดเผยต่อ (เว้นแต่จะขออนุญาตเปิดเผยเป็นลายลักษณ์อักษร) เพื่อให้บริการ กรุงเทพมหานคร ชุมชนใกล้ จำกัด และ บริษัท นีเอสที อีคิวไอเอ็มเอส จำกัด (บริษัท ฯ) และ/หรือผู้รับมอบอำนาจ และ/หรือบุคคลที่บริษัท ฯ เห็นควร ดำเนินการเกี่ยวกับการจัดการจราจร ไร้ และเปิดบัญชีข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ตามที่ได้ให้และระบุไว้ในแบบฟอร์มนี้ เพื่อให้บุคคลภายในหรือบุคคลอื่นที่บริษัท ฯ อนุญาต นำข้อมูลของข้าพเจ้า ฯ ไปใช้ รวมทั้งบริหารจัดการข้อมูลดังกล่าวได้ตามสมควร

ลำดับที่	ชื่อ-นามสกุลผู้ขับขี่	ทะเบียน	จังหวัด	ชนิดยานพาหนะ	ยี่ห้อ	สี	บริษัท/หน่วยงาน	เบอร์โทรศัพท์	เวลา Time	เลขบัตรยานพาหนะ	
No.	Name-Surname Driver	License No.	Province	Type of Vehicle	Brand	Color	Company/Department	Telephone Number	เข้า IN	ออก OUT	Vehicle Card No.
1			กทม	รถจักรยานยนต์	toyota	ขาว	บริษัท		06:10	08:30	3
2			กทม	รถจักรยานยนต์	honda	ขาว	DBS		01:37	08:30	3
3			กทม	รถจักรยานยนต์	ISUZU	ขาว	DBS		09:59	09:00	15
4			กทม	รถจักรยานยนต์	HIND	ขาว	DBS		08:05	08:20	12
5			กทม	รถจักรยานยนต์	honda	ขาว	DBS		00:00	08:19	16
6			กทม	รถจักรยานยนต์	HIND	ขาว	DBS		08:00	08:20	6
7			กทม	รถจักรยานยนต์	toyota	ขาว	DBS		08:45	09:00	20
8			กทม	รถจักรยานยนต์	HIND	ขาว	DBS		08:45	09:00	13
9			กทม	รถจักรยานยนต์	Toyota	ขาว	DBS		09:00	08:55	4
10			กทม	รถจักรยานยนต์	honda	ขาว	DBS		09:00	09:20	2
11			กทม	รถจักรยานยนต์	ISUZU	ขาว	Asia		09:00	10:10	3

S-SEC-CO-F0004 (Rev. 01-04-21_25_04-03-21)

เอกสารแนบที่ 31

เอกสารการอบรมพนักงานขับรถเกี่ยวกับสารเคมีที่บรรจุทุก



SHE.

ORIENTATION

BASIC SAFETY



1,3-บิวทาไดอิน

EH&S ORIENTATION BASIC SAFETY



ลักษณะ

เป็นก๊าซไม่มีสี ไวไฟมาก หนักกว่าอากาศ เก็บในรูปของเหลวภายใต้แรงดัน

ค่ามาตรฐานในสถานที่ทำงาน (โรงงาน)

ไม่เกิน 1 PPM (OSHA-เฉลี่ย 8 ชม.)

ผลกระทบด้านสุขภาพ (เฉียบพลัน)

หายใจ : ระคายเคือง มีนงง สลบโดยไม่รู้ตัวหากได้รับความเข้มข้นสูง

สัมผัสของเหลวโดยตรง : แผลไหม้ บาดเจ็บสาหัส เนื่องจากความเย็นจัด

ผลกระทบด้านสุขภาพ (ระยะยาว)

ทำลายตับ ไต ส่งผลกระทบต่อกระดูกทำให้เป็นมะเร็งเม็ดเลือดขาว

การอพยพ

हरรั่วไหล : อพยพผู้ปฏิบัติงานออกอย่างน้อย 800 เมตร

เพลิงไหม้ : อพยพอย่างน้อย 1,600 เมตร

1,3-บิวทาไดอิน

BD



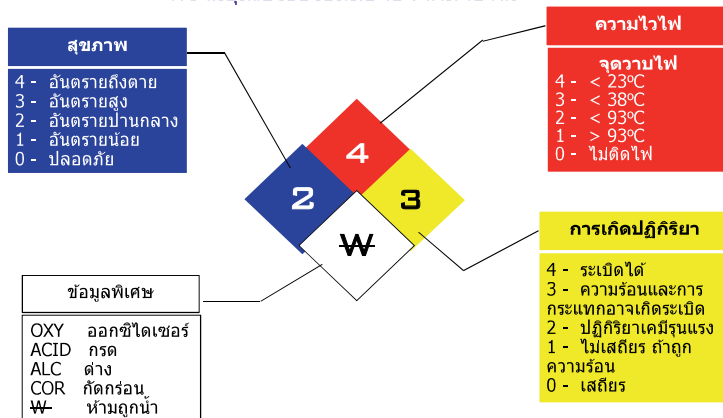
สัญลักษณ์ NFPA

1. ความตระหนักด้านอันตรายสารเคมี



NFPA (The National Fire Protection Association)

กำหนดหมายเลขตั้งแต่ 0-4 เพื่อบอกความรุนแรงของอันตรายจากสารเคมี



สไตรีน

EH&S ORIENTATION BASIC SAFETY



ลักษณะ

เป็นของเหลว ไม่มีสี กลิ่นหวาน ระเหยง่าย ไร้ระเหยหนักกว่าอากาศ และติดไฟง่าย

ค่ามาตรฐานในสถานที่ทำงาน (โรงงาน)

ความเข้มข้นเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติไม่เกิน 100 ส่วนในล้านส่วน

ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี)

ผลกระทบด้านสุขภาพ (เฉียบพลัน)

หายใจ : คลื่นเหียนอาเจียน
เมื่ออาหารและอ่อนเพลีย

สัมผัสผิวหนังและดวงตา : ระคายเคือง

ผลกระทบด้านสุขภาพ (ระยะยาว)

ทำลายไขกระดูก ทำลายตับ และไต ทำให้ผิวหนังแห้งแตก ความจำเสื่อม สมาธิสั้น ลดการประสานงานของกล้ามเนื้อ ทำให้การเคลื่อนไหวและการทรงตัวไม่ดี มีผลต่อการเต้นของหัวใจ อาจทำให้เกิดมะเร็งเม็ดเลือดขาว และมะเร็งต่อมน้ำเหลือง

การอพยพ

हरรั่วไหล : อพยพผู้ปฏิบัติงานออกอย่างน้อย 500 เมตร

เพลิงไหม้ : อพยพอย่างน้อย 1,000 เมตร

สไตรีน

ST



สัญลักษณ์ NFPA

ลักษณะ

เป็นของเหลวใสไม่มีสี กลิ่นเหม็นฉุน หนักกว่าอากาศ

อะคริโลไนไตรล์

AN

ค่ามาตรฐานในสถานที่ทำงาน (โรงงาน)

ไม่เกิน 2 PPM (OSHA-เฉลี่ย 8 ชม.)

ผลกระทบด้านสุขภาพ (เฉียบพลัน)

หายใจ : เวียนศีรษะ ปวดศีรษะ น้ำตาไหล จาม เจ็บคอ หายใจติดขัด

คลื่นไส้ อ่อนเพลีย หมดสติ และอาจถึงตายได้

สัมผัสของเหลวโดยตรง : ก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อผิวหนัง เกิดผื่นแดง สารนี้ดูดซึมผ่านผิวหนังได้

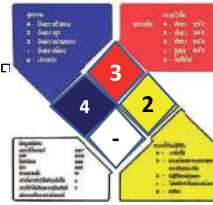
ผลกระทบด้านสุขภาพ (ระยะยาว)

พืชต่อต้น โดยบางกรณีพบการเพิ่มของค่าการทำงานของตับ ในน้ำเลือด และในปัสสาวะ

การอพยพ

หกรั่วไหล : อพยพผู้อยู่ใกล้เคียงออกไปอย่างน้อย 700 เมตร

เพลิงไหม้ : อพยพอย่างน้อย 400 เมตร



สัญลักษณ์ NFPA

77

สารเคมีสามารถเข้าสู่ร่างกายได้ 3 ทาง

การสัมผัส (ผิวหนัง/ตา)

เกิดแผลไหม้ ผื่นคัน
ระคายเคือง
ถ้าสัมผัสดวงตาอาจ
ทำให้ตาบอดได้

การหายใจ

ปวดศีรษะ
เวียนศีรษะ
หมดสติ

การกลืนกิน

ทำลายระบบ
ทางเดินอาหาร
ตับ และอวัยวะ
อื่นๆ



81

ลักษณะ

ของเหลวใสไม่มีสี มีกลิ่นแรง เบากว่าอากาศ (ลอยสูง)

ค่ามาตรฐานในสถานที่ทำงาน (โรงงาน)

(TLV.-TWA.) : 25 PPM (18 MG/M3)

ผลกระทบด้านสุขภาพ (เฉียบพลัน)

หายใจ : ปวดศีรษะ เวียนศีรษะ อาเจียน ปวดบวมหรือปวดอักเสบ หมดสติ และอาจถึงตายได้

สัมผัสของเหลวโดยตรง : ทำให้ระคายเคืองอย่างรุนแรงหรือไม่

เจ็บปวด บวมแดงหรือไหม้ เกิดผื่นแดง สารนี้ดูดซึมผ่านผิวหนังได้

ผลกระทบด้านสุขภาพ (ระยะยาว)

ถ้าสัมผัสเป็นเวลานานจะทำให้ผิวหนังอักเสบและเป็นอันตรายต่อตา ตับ ไต หรือปอด

การอพยพ

หกรั่วไหล : อพยพผู้คนที่อยู่ใกล้เคียงออกไปอย่างน้อย 800 เมตร

เพลิงไหม้ : อพยพอย่างน้อย 1,600 เมตรโดยรอบ

แอมโมเนีย
NH3

สัญลักษณ์ NFPA

79

“พลเรือน”

คือสัมผัสในปริมาณต่ำหลายครั้ง ไม่
เห็นผลทันที ทำให้ยากที่จะทราบได้

“พลเฉียบพลัน”

คือทันที นาที ชั่วโมงหรือวัน ทำให้
เกิดผื่นคัน-ไหม้-ระคายเคือง-
คลื่นไส้-เวียนหัว-ไอหรือตาย



82

ข้อปฏิบัติทั่วไปเมื่อเข้ามาปฏิบัติงาน

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ, นโยบายด้านสิ่งแวดล้อมและพลังงาน
2. ดูแลบำรุงรักษายานพาหนะให้มีสภาพดี
3. ระมัดระวังในขณะที่ทำการถ่ายเทสารเคมีไม่ให้หกหรือไหล
4. การขนส่ง/เคลื่อนย้ายของลงจากรถต้องมีวิธีการที่ถูกต้อง
5. ไม่อนุญาตให้ล่ามรถ ช่อมารถในบริษัท
6. หากพบ การรั่วไหลของพลังงาน เช่น ไอ น้ำ น้ำมัน ให้รีบแจ้งหัวหน้างานหรือผู้ควบคุมงานให้ทราบทันที
7. มีส่วนร่วมในการเสนอแนะแนวทางในการปรับปรุง เพื่อลดและควบคุมการใช้พลังงาน รวมถึงการประหยัดพลังงานอย่างต่อเนื่อง

ข้อปฏิบัติในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี

1. ไม่สัมผัสกับสารเคมีโดยตรง โดยสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
2. ภาชนะที่ใช้บรรจุสารเคมีต้องอยู่ในสภาพที่ไม่ชำรุด
3. สารเคมีที่มีคุณสมบัติระเหยให้จัดเก็บในภาชนะที่มีฝาปิด
4. ในการเคลื่อนย้ายถ่ายเทสารเคมีต้องทำด้วยความระมัดระวัง
5. เมื่อเกิดการหกหรือรั่วไหลให้เล็กน้อยให้หยุดการรั่วไหลโดยใช้เศษผ้าหรือทราย
6. ห้ามเท DRAIN หรือ VENT สารเคมีหรือไฮโดรคาร์บอนลงในรางระบายน้ำฝนหรือบนพื้น

บัตรผู้มาติดต่อ



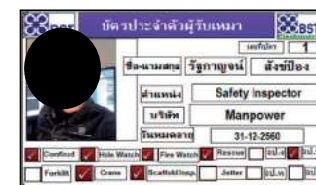
สำหรับผู้มาติดต่อหรือส่งของให้บริษัทฯ

บัตรเข้าปฏิบัติงานชั้นใน



สำหรับผู้ที่ไม่ผ่านการอบรม และขึ้นทะเบียนของบริษัท

บัตรประจำตัวผู้รับเหมา



สำหรับผู้ผ่านการอบรมและขึ้นทะเบียนกับบริษัทฯ

การแต่งกายของผู้ที่เข้าปฏิบัติงานในเขตปฏิบัติงานชั้นใน



อุปกรณ์ที่ต้องมีไว้พกพา (HAND CARRY)
ต้องพร้อมใช้ได้ทันทีในกรณีที่ต้องใช้งาน



คุณสมบัติใส่กรองสารเคมี
ต้องสามารถกรองสารเคมี
ดังต่อไปนี้ได้อย่างน้อย

- สารไฮโดรคาร์บอน
- แอมโมเนีย
- ไอกรด
- ตัวทำละลาย



ที่ครอบหูลดเสียง (EAR MUFF)



พื้นที่ที่บังคับสวมใส่ที่ครอบหูลด
เสียงหรือพื้นที่ที่มีเสียงดัง

การนำรถเข้าพื้นที่เขตชั้นใน



- ✓ สวมใส่เสื้อกั๊ก
- ✓ นกหวีด
- ✓ เครื่องวัดก๊าซ LEL%
- ✓ ลดกระจกฝั่งคนขับและพุดโดยสารลงให้สุด
- ✓ ขณะจอดรอตันเครื่องยนต์และดับทุกแก๊สออก
เก็บไว้ที่พวยออกขนาด



เอกสารแนบที่ 32

วิธีการปฏิบัติงานเตรียมพร้อม และตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินการขนส่งสารเคมี

วิธีการปฏิบัติงานเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-W1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 9 ธันวาคม 2564
พิมพ์ครั้งที่ 8 หน้า 1/19 ID-1675/21

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีการปฏิบัติงานเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

เตรียมโดย

วิศวกรความปลอดภัย

ทบทวนโดย

ผู้นำด้านบริหารความปลอดภัยกระบวนการ
และการป้องกันการสูญเสีย

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

เอกสารนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อยหนึ่ง ครั้งทุกทุกปีปฏิทิน"

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

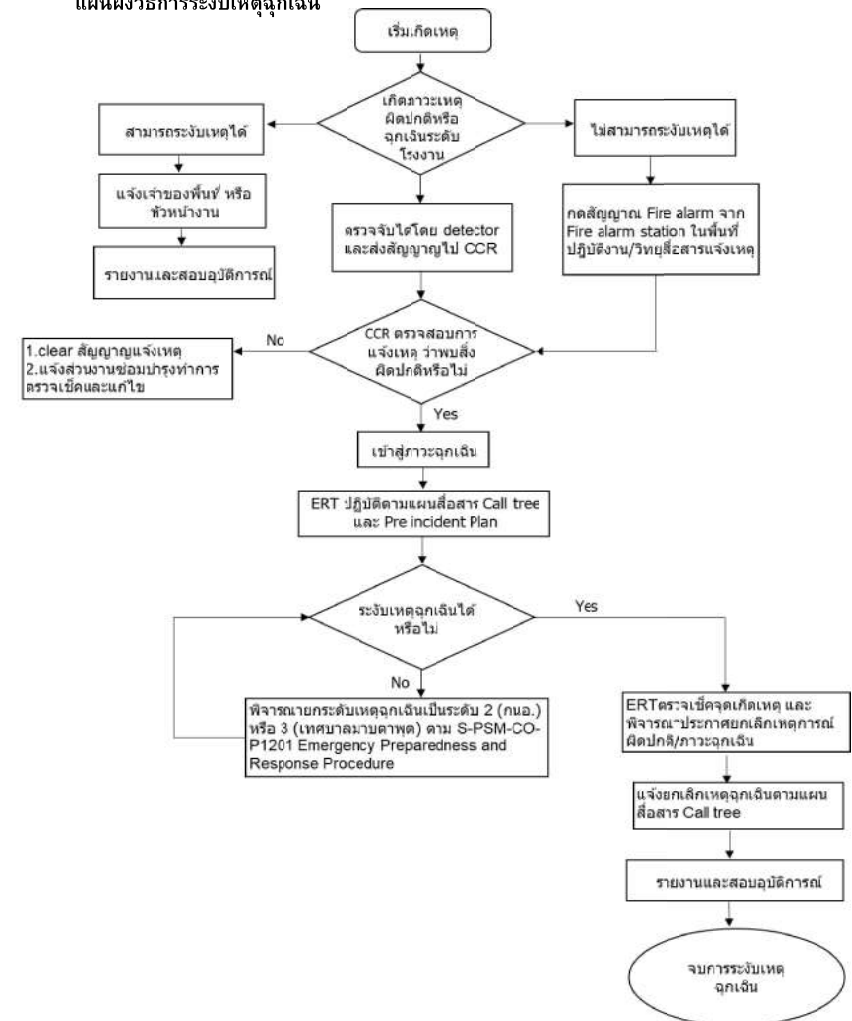
วิธีการปฏิบัติงานเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-W1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 9 ธันวาคม 2564
พิมพ์ครั้งที่ 8 หน้า 11/19 ID-1675/21

3.การปฏิบัติขณะเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน

การปฏิบัติขณะเกิดเหตุภาวะฉุกเฉินให้ปฏิบัติตามแผนผังการรับมือเหตุดังนี้

แผนผังวิธีการรับมือเหตุฉุกเฉิน



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางเปรียบเทียบระดับเหตุฉุกเฉิน จากหน่วยงานต่างๆ

ขนาดภัยพิบัติ	แผนชาติ	แผนฉุกเฉินด้านสารเคมี จังหวัดระยอง	แผนฉุกเฉินนิคม อุตสาหกรรม	แผนฉุกเฉินโรงงาน อุตสาหกรรมในพื้นที่นิคม	การใช้กำลังและทรัพยากร
ภัยขนาดใหญ่ พิเศษ	ภาวะฉุกเฉินระดับ 4				
ภัยขนาดใหญ่	ภาวะฉุกเฉินระดับ 3				
ภัยขนาดกลาง	ภาวะฉุกเฉินระดับ 2	เหตุฉุกเฉินระดับ 2			
ภัยขนาดเล็ก	ภาวะฉุกเฉินระดับ 1	เหตุฉุกเฉินระดับ 1	ภาวะฉุกเฉินระดับนิคม อุตสาหกรรม 3	เหตุฉุกเฉินระดับ 3	ร้องขอรับการสนับสนุนจากดับเพลิงท้องถิ่น
		เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/ สถานประกอบการ	ภาวะฉุกเฉินระดับนิคม อุตสาหกรรม 2	เหตุฉุกเฉินระดับ 2	ขอสนับสนุนจากโรงงานข้างเคียงหรือ กนอ.
			ภาวะฉุกเฉินระดับนิคม อุตสาหกรรม 1	เหตุฉุกเฉินระดับ 1	ควบคุมสถานการณ์ได้ด้วยกำลังและ ทรัพยากรที่ได้เตรียมการไว้
			เหตุผิดปกติระดับนิคมฯ	เหตุผิดปกติระดับ รง. (แจ้ง กนอ.ภายใน 10 นาที)	

เอกสารแนบที่ 33
ตัวอย่างระบบ GPS รถขนส่งสารเคมี

การเดินทางประเภทตามการเปิด-ปิดเครื่องยนต์

หมายเหตุขระเบียงรถ

จาก วัน-เวลา

ถึง วัน-เวลา

เที่ยว : 16

20-04-23 23:00

หมายเหตุ

อัตราความเร็วที่กำหนด	60	กม./ชม.
เวลาการจอดไม่สิ้นเครื่องยนต์ที่กำหนด	0:05:00	ชม.
อัตราสิ้นเปลืองน้ำมันที่กำหนดเมื่อเคลื่อนที่	12	กม./ลิตร
อัตราการสิ้นเปลืองน้ำมันที่กำหนดเมื่อรอบความเร็ว	3	ชม./ลิตร

วันเวลาติดเครื่องยนต์	ระยะเวลาหยุดก่อนเคลื่อนที่ เวลา(ชม.)	วันเวลาเริ่มเคลื่อนที่ สถานที่ติดเครื่องยนต์	วันเวลาหยุดเคลื่อนที่ สถานที่สิ้นเครื่องยนต์	ระยะเวลาหยุดก่อนสิ้นเครื่อง เวลา(ชม.)	วันเวลาสิ้นเครื่องยนต์	ความเร็วสูงสุด	ความเร็วเฉลี่ย	ระยะเวลาขึ้น เวลา(ชม.)	ระยะเวลาดังทาง เวลา(ชม.)	ระยะเวลาจุดเครื่อง เวลา(ชม.)	ระยะทาง กม เมตร	วันเวลาออกเดินทางครั้งต่อไป (วัน-เวลา)	ลูกหนักเฉลี่ย เฉลี่ย คนขึ้น
20/04/2023 06:17:18	0:03:07	/04/2023 06:20:25 ตำบลคลองไทรฟุ้ง อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี/04/2023 08:39:58 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	0:01:37	20-04-23 8:40	65	55	1:59:32	2:23:17	0:19:01	98	174	20-04-23 8:57	0
20/04/2023 08:57:32	0:00:02	/04/2023 08:57:34 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/04/2023 09:07:32 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	0:00:21	20-04-23 9:07	34	22	0:07:58	0:10:21	0:02:00	2	989	20-04-23 10:27	0
20/04/2023 10:27:18	0:01:06	/04/2023 10:28:24 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/04/2023 10:36:22 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	0:05:37	20-04-23 10:41	8	7	0:01:11	0:13:54	0:06:00	0	312	20-04-23 10:52	0
20/04/2023 10:52:51	0:02:49	/04/2023 10:55:40 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/04/2023 10:55:40 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	0:00:00	20-04-23 10:55	4	0	0:00:00	0:02:49	0:00:00	0	76	20-04-23 11:22	0
20/04/2023 11:22:26	0:01:19	/04/2023 11:23:45 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/04/2023 11:23:45 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	0:00:00	20-04-23 11:23	0	0	0:00:00	0:01:19	0:00:00	0	0	20-04-23 11:37	0
20/04/2023 11:37:12	0:01:35	/04/2023 11:38:47 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/04/2023 11:38:47 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	0:00:00	20-04-23 11:38	0	0	0:00:00	0:01:35	0:00:00	0	0	20-04-23 12:48	0
20/04/2023 12:48:17	0:00:03	/04/2023 12:48:20 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/04/2023 12:51:20 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	0:01:42	20-04-23 12:52	9	8	0:02:00	0:03:45	0:00:00	0	389	20-04-23 13:10	0
20/04/2023 13:10:45	0:00:10	/04/2023 13:10:55 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/2023 13:31:50 สุขุมวิท ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	0:02:33	20-04-23 13:33	40	28	0:13:56	0:22:38	0:05:59	6	563	20-04-23 13:41	0
20/04/2023 13:41:28	0:21:05	2023 14:02:33 สุขุมวิท ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/04/2023 14:03:06 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	0:00:18	20-04-23 14:03	9	9	0:00:33	0:21:56	0:00:00	0	49	20-04-23 14:04	0
20/04/2023 14:04:12	0:00:01	/04/2023 14:04:13 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/04/2023 14:18:10 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	0:00:34	20-04-23 14:18	59	48	0:08:48	0:14:32	0:05:09	5	790	20-04-23 14:40	0
20/04/2023 14:40:17	0:09:59	/04/2023 14:50:16 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/04/2023 14:50:16 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	0:00:00	20-04-23 14:50	5	0	0:00:00	0:09:59	0:00:00	0	201	20-04-23 15:04	0
20/04/2023 15:04:24	0:00:49	/04/2023 15:05:13 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/04/2023 15:05:13 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	0:00:00	20-04-23 15:05	0	0	0:00:00	0:00:49	0:00:00	0	9	20-04-23 16:18	0
20/04/2023 16:18:46	0:01:02	/04/2023 16:19:48 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/04/2023 16:19:48 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	0:00:00	20-04-23 16:19	0	0	0:00:00	0:01:02	0:00:00	0	4	20-04-23 16:33	0
20/04/2023 16:33:16	0:06:01	/04/2023 16:39:17 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/04/2023 16:49:15 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	0:02:18	20-04-23 16:50	38	27	0:08:58	0:17:17	0:00:00	3	728	20-04-23 16:52	0
20/04/2023 16:52:47	0:00:07	/04/2023 16:52:54 ตำบลสมนาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/04/2023 18:39:33 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี	0:00:28	20-04-23 18:40	63	51	1:11:47	1:47:14	0:34:52	54	488	20-04-23 18:48	0
20/04/2023 18:48:21	0:01:00	0/04/2023 18:49:21 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี/04/2023 20:01:06 ตำบลคลองไทรฟุ้ง อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี	0:04:56	20-04-23 20:05	62	52	0:49:51	1:16:42	0:20:55	37	70	20-04-23 20:01	0
รวม	0:50:15		0:20:24		4:44:34	7:29:09	1:33:56	209	842				

เอกสารแนบที่ 34
การรณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 7R



3 ก.พ.นี้ เริ่มต้นกับการคัดแยกขยะ แบบฉบับ “ชาวทุทุทุ..ทุทุแบบไหนไม่เหลือขยะ” พร้อมกันทุกพื้นที่



2 ทุทุ..ทุทุ

อ๊ะๆ...ก่อนทิ้ง ส่องตามนี้สักนิดนะจ๊ะ

- เศษอาหารและน้ำ **ต้องเททิ้งก่อน** เติมนะ จะได้ไม่เลอะเทอะ
- ขวดพลาสติก และ กระป๋อง **บีบให้แบน** ชักหน่อย จะแต่งก็ง่าย
- ขัณฑ์ตอนสุดท้าย...**แยกภาชนะทิ้งตามประเภทของขยะ** แล้วทิ้งโลด

ทุทุทุวิธี สามารถนำขยะมาทำประโยชน์ต่อได้



ขยะเศษอาหาร (Food Waste)
อาหาร น้ำ ผัก และผลไม้
จำง่ายๆ..ของกินทุกประเภท



กระดาษ (Paper)
กล่องนม กล่องกระดาษใส่อาหาร กรวยกระดาษ หิซซู ไม่เสียบลูกชิ้น
จำง่ายๆ..กระดาษเลอะๆ ที่ไม่เกี่ยวข้องกับสำนักงาน
**กระดาษสำนักงาน แยกทิ้งที่จุดถ่ายเอกสารเท่านั้น



ขวดพลาสติกใส (PET)
ขวดใสต้องมีสัญลักษณ์ PET



พลาสติก (Plastic)
จำง่ายๆ..พลาสติกทุกอย่าง
ที่ไม่ใช่ขวดพลาสติกใส (PET)



ภาชนะโลหะและแก้ว (Metal & Glass)
ขวดแก้วและกระป๋องเครื่องดื่มทุกชนิด



3

ทุทุ..ทุทุ
ทุทุให้น้อยลง

ลดปริมาณการทิ้งด้วยหลัก 7 R

หลัก 7 R ช่วยลดปริมาณขยะ

1 Refuse



ปฏิเสธบรรจุภัณฑ์สร้างมลพิษ
Say no พลาสติกใช้ครั้งเดียวทิ้ง

2 Recycle



แยกขยะให้ง่ายต่อการนำไปแปรรูปและหมุนเวียนเพื่อใช้ประโยชน์

3 Reuse



ใช้แล้วใช้อีก จนกว่าจะหมดอายุการใช้งาน

4 Reduce



ลดการกินทิ้งกินขว้าง
เกินความจำเป็น

5 Refill



เลือกใช้สินค้าแบบเติม ไม่เพิ่มขยะ
เกินความจำเป็น

6 Return



อุดหนุนสินค้าคืนขวด หมุนเวียนบรรจุภัณฑ์
ทำให้ใช้ซ้ำได้หลายครั้ง

7 Repair



ของเสียก็ซ่อม ต้องใช้ให้คุ้มค่า
ก่อนกลายเป็นขยะ

เอกสารแนบที่ 35
ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย



เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย
Procedure for Waste Management

เตรียมโดย [redacted]
ผู้จัดการส่วนอาวุโนามัยและสิ่งแวดล้อม

ทบทวนโดย [redacted]
ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน – Site 1
[redacted]
ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน – Site 2

อนุมัติใช้โดย [redacted]
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์.....	4
2. ขอบเขต.....	4
3. คำจำกัดความ	4
4. ระเบียบปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง	5
5. หลักการ.....	5
6. ผังกระบวนการทำงาน	6
7. รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน.....	10
8. ข้อกำหนดสำหรับการจัดการของเสีย	11
9. หน้าที่และความรับผิดชอบ.....	12
10. การฝึกอบรม	12
11. การตรวจติดตาม	13

เอกสารแนบที่ 36
บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

สำเนาฉบับ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๓ ๒ ๗ ๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๑ มีนาคม ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๒๙๙ ลงรับวันที่ ๒ มีนาคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ [REDACTED] ประกอบกิจการผลิตผลิตภัณฑ์จาก MIXED C๔ (หรือ CRUDE C๔), RAFFINATE และ RAFFINATE ๑R ซึ่งได้แก่ MTBE, BUTENE-๑, ๑,๓- BUTADIENE, RAFFINATE-๑ และ C๔-LPG (ผลิตภัณฑ์พลอยได้ซึ่งเป็นเชื้อเพลิง) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๕ ถนนโอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๙ ๘๖๙๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๕ มีนาคม ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายวิโรจน์ เลิศสลัก		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายวิษณุ เกษมวุฒิ		✓		
๒	นางสาวจิราภรณ์ บัวบูชา			✓	✓
๓	นางสาวสุจินดา วิวัฒน์ปัญญาพร		✓	✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายธนากร อนันต์เสาวภาคย์	✓		
๒	นายชาญวุฒิ สุวรรณ	✓		
๓	นายนรินทร์ เชื้อสิงห์	✓		
๔	นายยอดเขา จารุยากร	✓	✓	
๕	นายนสมมาตร ดุมกลาง	✓		

เอกสารใช้แทนต้นฉบับ

(นางสาวอังคณา สุกใส)

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ

ผู้รับรอง

วันที่ ๑๘ มี.ค. ๒๕๖๔

ลำดับ ๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖	นายเกรียงศักดิ์ สูงทรง		✓	
๗	นายชูศักดิ์ โสสีทา		✓	✓
๘	นายบุญศิริ เพ็ชรเก่า			✓
๙	นายฐิติภัทร ตักรุง	✓		
๑๐	นายสมศักดิ์ อินสมบัติ	✓		
๑๑	นายยุรนันต์ ดาจันทร์		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ ออก๐๓๑๗/๑๕๒๐๓ ลงวันที่ ๒๕ ธันวาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

คณา สุกใส
ผู้อำนวยการ

(นายภัทรพล ลิ้มภักดี)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐
<http://www.diw.go.th>

เอกสารใช้แทนต้นฉบับ

(นางสาวอังคณา สุกใส)
(นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการ)
ผู้รับรอง
วันที่ ๑๘ มี.ค. ๒๕๖๕

ตรวจ
ทาน
พิมพ์
ร่าง

เอกสารแนบที่ 37

**สำเนาหนังสือแจ้งผลการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน**



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ ร. [REDACTED]
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED]
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	07 01 04	Combustible Liquid Waste	3000	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
2	15 02 02	Combustible Solid Waste	15	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 24 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 23 มกราคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 6 ธันวาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ [REDACTED]
ของ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED]

เลขรับที่	วัน/เดือน/ ปี	สาระสำคัญของเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
72541/2565	12/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Activated Carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
72332/2565	24/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Combustible Solid Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ณพ. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
72332/2565	24/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ณพ. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
72332/2565	24/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
72332/2565	24/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 07 09 กากตะกอนจากการทำความสะอาดอุปกรณ์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
72332/2565	24/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation (Foam Glass) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
72332/2565	24/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation (Glass Wool) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	04
72332/2565	24/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 01 06 Raschig Ring โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
72332/2565	24/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 05 ตะกอนจากการขุดลอก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
72438/2565	26/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 09 04 Construction Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
72438/2565	26/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 07 Non-Combustible Solid Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
72438/2565	26/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 02 RWT Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-43(1)-2/45รย ปริมาณ 250 ตัน วิธีการกำจัด 083	ไม่อนุญาต	99(2)
72438/2565	26/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 04 Sand & Anthracite โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
72438/2565	26/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 16 สายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
72438/2565	26/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 16 สายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-15/57รย ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	ไม่อนุญาต	04
72438/2565	26/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 16 สายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-223/51รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
75729/2565	30/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	99(1)
75729/2565	30/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ณพ. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	99(1)
75729/2565	30/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ณพ. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
75729/2565	30/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 06 01 Battery Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-55/49สป ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 021	ไม่อนุญาต	04

[illegible]

2950/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 11 กระป๋องสเปรย์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
2950/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
2950/2566	22/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	04
8972/2566	7/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 อุปกรณ์เต็มเพลสเสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
6073/2566	11/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ถังบรรจุแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-9/47จน ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
6073/2566	11/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 07 09 กากตะกอนจากการทำความสะอาดอุปกรณ์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
6073/2566	11/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	04
6073/2566	11/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 11 กระป๋องสเปรย์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
9486/2566	19/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 16 สายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-15/57รย ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
8815/2566	9/3/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 08 Polymer Waste (Popcorn) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	99
10129/2566	14/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 04 Combustible Liquid Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
10129/2566	14/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
10129/2566	14/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 05 05 ตะกอนจากการขุดลอก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	ไม่อนุญาต	04
10129/2566	14/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 01 06 Raschig Ring โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
10129/2566	14/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 09 03 เศษปูน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
14160/2566	22/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 09 Packing โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	19,99
18303/2566	26/3/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
20094/2566	2/4/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 09 Packing โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 250 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	19
28224/2566	11/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 02 Spent Catalyst H-14208 โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ม. กรุงเทพ ชินส์ดีส์ ลก. ว.6 ที่ อก0309033002566 ปริมาณ 1,7075 ตัน วิธีการกำจัด 081	อนุญาต	99
31066/2566	25/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 02 Spent H14208 Pd/ Alumina Catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-18/57รย ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 059	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

011	คัดแยกประเภทเพื่อนำมาบด	064	บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
021	เก็บเก็บในภาชนะบรรจุ	065	บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
031	เป็นวัตถุดิบทดแทน	066	เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
032	ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด	067	ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
033	ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ	068	ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมีโดยใช้ซิเมนส์หรือวัสดุ pozzolanic
039	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ	069	วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
042	ทำเชื้อเพลิงผสม	072	ฝังกลบอย่างปลอดภัย
043	เผาเพื่ออาพพลังงาน	073	ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
044	เป็นวัตถุดิบทดแทนในคานาปูนซีเมนต์	074	เผาทำลายในคานาเผาขยะทั่วไป
049	นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ	075	เผาทำลายในคานาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
051	เข้ากระบวนการนำหัวทำละลายกลับมาใหม่	076	เผาทำลายร่วมในคานาปูนซีเมนต์
052	เข้ากระบวนการนำโหมะกลับมาใหม่	077	อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
053	เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง	079	กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
054	เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา	081	รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
059	นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอีกนากับกลับมาใหม่	082	กมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
061	บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ	083	หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
062	บำบัดด้วยวิธีทางเคมี	084	ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
063	บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ		

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัดนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัดนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัดนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข้อสั่งขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ...อนุญาตให้นำออกได้ถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2566 ตามใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอาตราแสดงปณัติของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ สัญญาทอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย


หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารแนบที่ 38

ใบกำกับการขนส่งกากของเสียหรือวัสดุปนเปื้อน (Uniform Waste Manifest)

[illegible]



ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย: Manifest No. SC10055685-
Booking No 8023042243
Order No SO21-73041309

1. ส่วนของผู้ก่อมลพิษของเสีย: This section must be completed by the Generator.

1) ชื่อ (Name): **บริษัท กรุงเทพ เซมิคอนดักเตอร์ จำกัด (Site 1)**

สถานที่เกิดมลพิษ: Generator address: **508 ซ. 10-7 ถนนลาดพร้าว แขวงคลองจั่น เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10110**

2) ผู้ขนส่งของเสีย: Transporter

วันที่ 1: ชื่อบริษัท: First Company Name: **บริษัท เอ็ม เค ซี ทราเวล จำกัด**

วันที่ 2: ชื่อบริษัท: Second Company Name: **บริษัท เอ็ม เค ซี ทราเวล จำกัด**

4) สถานที่รวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย: Treatment/Storage/Disposal Facilities (TSDFs)

วันที่ 1: ชื่อบริษัท: First TSDF's Name: **บริษัท เอ็ม เค ซี ทราเวล จำกัด (Liquid Plant)**

วันที่ 2: ชื่อบริษัท: Second TSDF's Name: **บริษัท เอ็ม เค ซี ทราเวล จำกัด (Liquid Plant)**

5) ระบุเชื้อเพลิงของเสียที่ขนส่งตามชนิดของของเสีย: ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

3) เลขประจำตัวผู้ก่อมลพิษของเสีย: Generator's ID: **DIW-G-054801006**

โทรศัพท์: Phone: _____ โทรสาร: Fax: _____ กรณีฉุกเฉิน: Emergency: _____

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย วันที่ 1: Transporter's ID: **DIW-T-196200018**

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย วันที่ 2: Transporter's ID: _____

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย: Waste ID	ภาชนะบรรจุ: Containers	ปริมาณสุทธิ: Quantity	หน่วยวัด: Unit Wt / Vol	หมายเหตุเพิ่มเติม: Additional Information
1	Combustible Liquid Waste	07 01 04		10,985	K.G.	
2						

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด: Total Quantity ของเหลว Liquid: _____ ลิตร/Liters ของแข็ง Solid: _____ กิโลกรัม/Kg./tons

6) การปฏิบัติพิเศษเกี่ยวกับของเสีย (และข้อมูลเพิ่มเติม): Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุหีบห่อของเสียอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายของประเทศไทย: Generator Certificate: I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลายเซ็น: Generator's name: _____ ตำแหน่ง: Position: _____ วันที่: เดือน / ปี: **26/4/63** (COT) Time: **11:00**

2. ส่วนของผู้รับของเสีย: This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย วันที่ 1: Transporter's name: **บริษัท เอ็ม เค ซี ทราเวล จำกัด**

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย: Transporter's ID: **DIW-T-196200018**

โทรศัพท์: Phone: _____ โทรสาร: Fax: _____ กรณีฉุกเฉิน: Emergency: _____

☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

2) เลขทะเบียนรถ: Vehicle ID: **261463**

3) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และจะขนส่งไปยังสถานที่บำบัดของเสียตามกฎหมายของประเทศไทย: Transport Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งของเสีย: From: **26/04/63** ไปยัง: To: **27/04/63** ใช้ระยะเวลาประมาณ: Time spending: _____ ชม./วัน: Hours/Day

ลายเซ็น: Transporter's name: _____ ตำแหน่ง: Position: _____ วันที่: เดือน / ปี: **26/4/63** (COT) Time: _____

5) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย วันที่ 2: Transporter's name: _____

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย: Transporter's ID: _____

โทรศัพท์: Phone: _____ โทรสาร: Fax: _____ กรณีฉุกเฉิน: Emergency: _____

6) พยานหลักฐาน: Vehicle: ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

7) เลขทะเบียนรถ: Vehicle ID: _____

8) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และจะขนส่งไปยังสถานที่บำบัดของเสียตามกฎหมายของประเทศไทย: Transport Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งของเสีย: From: _____ ไปยัง: To: _____ ใช้ระยะเวลาประมาณ: Time spending: _____ ชม./วัน: Hours/Day

ลายเซ็น: Transporter's name: _____ ตำแหน่ง: Position: _____ วันที่: เดือน / ปี: _____ (COT) Time: _____

3. ส่วนของผู้ประกอบการบำบัดของเสีย: This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name: **บริษัท เอ็ม เค ซี ทราเวล จำกัด (Liquid Plant)**

สถานที่กำจัด: TSDF's address: **33/2 ม.3 อ.คลองจั่น เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10110**

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด: Total quantity: **0** ลิตร

เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID: **DIW-D-136200011**

โทรศัพท์: Phone: _____ โทรสาร: Fax: _____ กรณีฉุกเฉิน: Emergency: _____

3) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น: TSDF certificate of arrival: I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียได้ตาม: Disposal period: ☐ วัน/day ☐ เดือน/month ☐ ปี/year นับจากวันที่ได้รับของเสีย: since the day that received waste

ลายเซ็น: TSDF's name: **บริษัท เอ็ม เค ซี ทราเวล จำกัด (Liquid Plant)** วันที่: เดือน / ปี: _____ (COT) Time: _____

4) การแจ้งความไม่ตรงกัน: Discrepancy Notification

ประเภทของของเสีย: Type of waste: _____ ปริมาณ: Quantity: _____

การดำเนินการ: Action taken: ☐ คืนให้ Generator ☐ จัดประเภทใหม่: reclassified as Waste ID: _____ ☐ อนุมัติ: Accepted (MPLH): Reason of action: _____

วันคืน: Date returned: _____ (วันที่คืน: Date returned) หากส่งใบกำกับการขนส่งของเสียคืน: Returned manifest no. _____

ลายเซ็น: TSDF's name: _____ ตำแหน่ง: Position: _____ วันที่: เดือน / ปี: _____ (COT) Time: _____

Manifest No. SCI0054565

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

Booking No 8023041232
Order No S021-23040219

1. ส่วนของผู้ก่อการขนส่งของเสีย: This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ: บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด (SRI1)
สถานที่เกิด: Generator address: ถนนวิภาวดี 7 แขวงวิภาวดี เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10710
โทรศัพท์: Phone: 02-663314 โทรสาร: Fax: 02-663314
2) เลขประจำตัวผู้ก่อการขนส่ง: Generator's ID: DIW-G-054801006

3) ผู้ขนส่งของเสีย: Transporter
รายชื่อ 1: บริษัท: บริษัท บลูมอนด์ไลฟ์ โปรดักส์ จำกัด (BLU)
รายชื่อ 2: บริษัท: บริษัท บลูมอนด์ไลฟ์ โปรดักส์ จำกัด (BLU)
4) ผู้เก็บรวบรวม: บริษัทและที่ตั้งของ: Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
รายชื่อ 1: บริษัท: บริษัท เอส ซี ไอ ดี โซลิวชั่น จำกัด (Solid Plant)
รายชื่อ 2: บริษัท: บริษัท เอส ซี ไอ ดี โซลิวชั่น จำกัด (Solid Plant)
5) รายละเอียดของของเสีย: Hazardous Waste: ☐ Non-Hazardous Waste: ☒
ลำดับ: No. รายละเอียด: Description รหัสของเสีย: Waste ID: 15 02 02 ปริมาณ: Quantity: 220 หน่วย: Unit: kg. ประเภทของเสีย: Additional Information: Combustible Solid Waste

6) การปฏิบัติพิเศษ: Special handling instructions and additional information.
7) คำรับรอง: I hereby declare that the contents of this assignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.
ชื่อ Generator's name: บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด (SRI1) วันที่: 10/11/23 เวลา: 10:40

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย: This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง: Transporter's name: บริษัท บลูมอนด์ไลฟ์ โปรดักส์ จำกัด (BLU)
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง: Transporter's ID: DIW-T-080260132
โทรศัพท์: Phone: 02-663314 โทรสาร: Fax: 02-663314
2) พาหนะที่ใช้: Vehicle: ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
3) เลขประจำตัวพาหนะ: Vehicle ID: 02-663314
4) คำรับรอง: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
Transport Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยส่งจาก: From: บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด (SRI1) ไปยัง: To: บริษัท เอส ซี ไอ ดี โซลิวชั่น จำกัด (Solid Plant)
ชื่อ Transporter's name: บริษัท บลูมอนด์ไลฟ์ โปรดักส์ จำกัด (BLU) วันที่: 10-11-23 เวลา: 10:40

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวมของเสีย: This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้ปฏิบัติการ: TSDF's name: บริษัท เอส ซี ไอ ดี โซลิวชั่น จำกัด (Solid Plant)
สถานที่เกิด: TSDF's address: ถนนวิภาวดี 7 แขวงวิภาวดี เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10710
โทรศัพท์: Phone: 02-663314 โทรสาร: Fax: 02-663314
2) เลขประจำตัวผู้ปฏิบัติการ: TSDF's ID: DIW-D-106200058
3) คำรับรอง: I hereby declare that I have received the reference load.
และดำเนินการจัดการของเสีย: Treatment period: ☐ วัน ☐ เดือน ☐ ปี นับจากวันที่ได้รับของเสีย since the day that received waste
ชื่อ TSDF's name: บริษัท เอส ซี ไอ ดี โซลิวชั่น จำกัด (Solid Plant) วันที่: 10-11-23 เวลา: 10:40

4) การจัดการของเสีย: Discrepancy Notification
ประเภทของของเสีย: Type of waste: ☒ ของเสียอันตราย ☐ ของเสียทั่วไป
การดำเนินการ: Action taken: ☐ ส่งคืน ☐ ฟื้นฟู ☐ ฝังกลบ ☐ อื่นๆ
วันที่ส่งคืน: Date returned: 10-11-23

Manifest No. BS230003

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อการขนส่งของเสีย: This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ: บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด
สถานที่เกิด: Generator address: ถนนวิภาวดี 7 แขวงวิภาวดี เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10710
โทรศัพท์: Phone: 02-663314 โทรสาร: Fax: 02-663314
2) เลขประจำตัวผู้ก่อการขนส่ง: Generator's ID: DIW-G-054801006

3) ผู้ขนส่งของเสีย: Transporter
รายชื่อ 1: บริษัท: บริษัท บลูมอนด์ไลฟ์ โปรดักส์ จำกัด (BLU)
รายชื่อ 2: บริษัท: บริษัท บลูมอนด์ไลฟ์ โปรดักส์ จำกัด (BLU)
4) ผู้เก็บรวบรวม: บริษัทและที่ตั้งของ: Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
รายชื่อ 1: บริษัท: บริษัท เอส ซี ไอ ดี โซลิวชั่น จำกัด (Solid Plant)
รายชื่อ 2: บริษัท: บริษัท เอส ซี ไอ ดี โซลิวชั่น จำกัด (Solid Plant)
5) รายละเอียดของของเสีย: Hazardous Waste: ☐ Non-Hazardous Waste: ☒
ลำดับ: No. รายละเอียด: Description รหัสของเสีย: Waste ID: 15 02 02 ปริมาณ: Quantity: 220 หน่วย: Unit: kg. ประเภทของเสีย: Additional Information: Combustible Solid Waste

6) การปฏิบัติพิเศษ: Special handling instructions and additional information.
7) คำรับรอง: I hereby declare that the contents of this assignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.
ชื่อ Generator's name: บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด (SRI1) วันที่: 10/11/23 เวลา: 10:40

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย: This section must be completed by the transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง: Transporter's name: บริษัท บลูมอนด์ไลฟ์ โปรดักส์ จำกัด (BLU)
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง: Transporter's ID: DIW-T-080260132
โทรศัพท์: Phone: 02-663314 โทรสาร: Fax: 02-663314
2) พาหนะที่ใช้: Vehicle: ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
3) เลขประจำตัวพาหนะ: Vehicle ID: 02-663314
4) คำรับรอง: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
Transport Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยส่งจาก: From: บริษัท กรุงเทพ ซินธิคส์ จำกัด (SRI1) ไปยัง: To: บริษัท เอส ซี ไอ ดี โซลิวชั่น จำกัด (Solid Plant)
ชื่อ Transporter's name: บริษัท บลูมอนด์ไลฟ์ โปรดักส์ จำกัด (BLU) วันที่: 10-11-23 เวลา: 10:40


3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวมของเสีย: This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้ปฏิบัติการ: TSDF's name: บริษัท เอส ซี ไอ ดี โซลิวชั่น จำกัด (Solid Plant)
สถานที่เกิด: TSDF's address: ถนนวิภาวดี 7 แขวงวิภาวดี เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10710
โทรศัพท์: Phone: 02-663314 โทรสาร: Fax: 02-663314
2) เลขประจำตัวผู้ปฏิบัติการ: TSDF's ID: DIW-D-106200058
3) คำรับรอง: I hereby declare that I have received the reference load.
และดำเนินการจัดการของเสีย: Treatment period: ☐ วัน ☐ เดือน ☐ ปี นับจากวันที่ได้รับของเสีย since the day that received waste
ชื่อ TSDF's name: บริษัท เอส ซี ไอ ดี โซลิวชั่น จำกัด (Solid Plant) วันที่: 10-11-23 เวลา: 10:40

4) การจัดการของเสีย: Discrepancy Notification
ประเภทของของเสีย: Type of waste: ☒ ของเสียอันตราย ☐ ของเสียทั่วไป
การดำเนินการ: Action taken: ☐ ส่งคืน ☐ ฟื้นฟู ☐ ฝังกลบ ☐ อื่นๆ
วันที่ส่งคืน: Date returned: 10-11-23

หน้า 2: ผู้ก่อการขนส่งของเสียและผู้ขนส่งของเสีย

Running No.



ใบเก็บกากของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับกากของเสีย : Manifest No. SC/0057044

Booking No BO23053475
Order No SO21-23051037

1. ส่วนของผู้จัดทำกากของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด (Site1) 2) เลขประจำตัวผู้จัดทำกากของเสีย : Generator's ID DIW-G-054801006
สถานที่ตั้ง : ถนนวิภาวดี 3 กิโลเมตร เขตหลักสี่ กรุงเทพมหานคร 10600 โทรศัพท์ : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter
รายที่ 1 ชื่อบริษัท : บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด (Site1) เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-080200132
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้บำบัดกากของเสีย : Treatment/Storage/Disposal Facility (TSD's)
รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSD's Name เลขประจำตัวผู้บำบัดกากของเสีย รายที่ 1 : Depositor's ID DIW-D-194800017
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSD's Name เลขประจำตัวผู้บำบัดกากของเสีย รายที่ 2 : Depositor's ID 194800017

5) รายละเอียดของกากของเสียที่ขนส่ง : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste ID	ภาชนะบรรจุ Containers	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt / Vol	ข้อมูลเพิ่มเติม Additional Information
1				1,190	kg	
2	Activated Carbon	15 02 02				

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเสียเหลว : Liquid ลิตร/กิโลกรัม : Liters/kg ของเสียแข็ง : Solid กิโลกรัม/ตัน : Kg/ton

6) การปฏิบัติพิเศษเพิ่มเติม และข้อมูลพิเศษ : Special handling instructions and additional information

7) การรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ทราบและเข้าใจถึงลักษณะของกากของเสียที่บรรจุในภาชนะบรรจุ และมีการบรรจุติดฉลากอย่างถูกต้องตามที่กำหนดโดยกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this container(s) are accurately described and have been packed and labeled in proper compliance with relevant regulations.

ลงชื่อ : Generator's name ลงนาม : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 24/05/23 เวลา : 10.00

2. ส่วนของผู้ขนส่งกากของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งของเสีย : Transporter's name : บริษัท กรุงเทพ ซินติคส์ จำกัด (Site1)
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-080200132
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : อีเมล : Email

2) หนทางที่ใช้ : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
3) เลขทะเบียน : ทะเบียน/Vehicle ID

4) การรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม/วัน : Hours/Day

ลงชื่อ : Transporter's name ลงนาม : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 22-5-66 เวลา : Time

3. ส่วนของผู้ประกอบการบำบัดกากของเสีย : This section must be completed by TSD's

1) ชื่อผู้บำบัดกากของเสีย : TSD's name : บริษัท เอสซี ซิเมนต์ จำกัด (โรงงาน MEE)
สถานที่ตั้ง : TSD's address : เลขประจำตัวผู้บำบัดกากของเสีย : TSD's ID DIW-D-194800017
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity : โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : อีเมล : Email

2) การรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการบำบัดเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
TSD's Certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load

และสามารถกำจัดของเสียได้ตามระยะเวลาที่กำหนด : Treatment period ☐ ไม่เกิน 1 เดือน ☐ 1-6 เดือน ☐ 6 เดือน - 1 ปี ☐ มากกว่า 1 ปี นับจากวันที่ได้รับของเสีย

ลงชื่อ : TSD's name ลงนาม : Signature วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

4) การแจ้งของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของกากของเสีย : Type of waste : ปริมาณ : Quantity
การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งกลับของเสีย ☐ จัดการกากของเสีย : recaptured waste Waste ID : ☐ รับเข้าจัดการ : Accepted/Reason of action :
วันส่งคืน : Date returned : (วันเดือนปีพ.ศ.) หมายเหตุ : Remarks

ผู้จัดทำ : TSD's name ลงนาม : TSD's Signature

เอกสารแนบที่ 39

เอกสารแจ้งขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงานทางอิเล็กทรอนิกส์



บริษัท กรงเทพ ซินธิคัลส์ จำกัด(DIW-G-054801006)

ข้อมูลการแจ้งขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน โดยผู้ก่อกำเนิด

จากเงื่อนไข : lic_type='6501' : lic_no='17567' : Date_W1='1/01/2566' : Date_W2='30/6/2566'
มีทั้งสิ้น 79 รายการ แสดงหน้าที่ 1 จากทั้งสิ้น 1 หน้า ดังต่อไปนี้

Ref	วันขนส่ง	ผู้รับกำจัด	ผู้ก่อกำเนิด	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กก.)	wp แจ้ง(กก.)	ผู้ขนส่ง	ทะเบียนรถ	MAF No.	M
3192605	25/1/2566 14:05	DIWD126200013	DIWG054801006	07 01 08	Polymer Waste (Popcorn)	890.00	880.00	DIWT060200656	65-5622 กท.	BT1230001	Y
3192831	25/1/2566 15:54	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	16,990.00	18,550.00	DIWT054800149	72-2284 รย.	SCI0049980	Y
3200008	1/2/2566 14:52	DIWD056200017	DIWG054801006	17 05 05	ตะกอนจากการขุดลอก	18,190.00	18,040.00	DIWT054800149	72-2278 รย.	SCI0050507	Y
3200012	1/2/2566 14:55	DIWD056200017	DIWG054801006	17 05 05	ตะกอนจากการขุดลอก	23,710.00	23,290.00	DIWT054800149	72-2279 รย.	SCI0050570	Y
3200578	3/2/2566 10:32	DIWD126200013	DIWG054801006	07 01 08	Polymer Waste (Popcorn)	8,930.00	8,900.00	DIWT060200656	65-5622 กท.	BSE230001	Y
3200682	4/2/2566 11:08	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	12,370.00	12,370.00	DIWT180900144	73-4300 ขบ.	SCI0050629	
3200688	4/2/2566 11:13	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	12,570.00	12,570.00	DIWT196200018	71-9996 สบ.	SCI0050612	
3200695	4/2/2566 11:15	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	13,030.00	13,030.00	DIWT196200018	71-1839 รย.	SCI0050613	
3200706	4/2/2566 11:19	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	12,810.00	12,810.00	DIWT180900144	72-7562 ขบ.	SCI0050614	
3200720	4/2/2566 11:22	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	25,470.00	25,470.00	DIWT196200018	70-9430 รย.	SCI0050628	
3200739	5/2/2566 11:28	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	27,550.00	27,550.00	DIWT196200018	71-9119 สบ.	SCI0050657	
3200744	5/2/2566 11:37	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	23,790.00	23,790.00	DIWT180900144	73-9461 ขบ.	SCI0050659	
3200807	5/2/2566 12:47	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	27,210.00	27,210.00	DIWT070900196	74-2771 ขบ.	SCI0050664	
3200810	5/2/2566 12:53	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	23,460.00	23,460.00	DIWT180900144	73-5050 รย.	SCI0050661	
3200811	5/2/2566 12:57	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	26,690.00	26,690.00	DIWT180900144	73-6106 ขบ.	SCI0050662	
3200814	5/2/2566 13:00	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	26,810.00	26,810.00	DIWT196200018	70-9430 รย.	SCI0050658	
3200824	5/2/2566 13:05	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	13,070.00	13,070.00	DIWT180900144	73-4300 ขบ.	SCI0050668	
3200828	5/2/2566 13:09	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	13,140.00	13,140.00	DIWT196200018	71-1839 รย.	SCI0050670	
3200835	5/2/2566 13:12	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	11,650.00	11,650.00	DIWT180900144	72-7562 ขบ.	SCI0050667	
3200839	5/2/2566 13:14	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	12,750.00	12,750.00	DIWT196200018	71-9996 สบ.	SCI0050669	
3200848	5/2/2566 13:17	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	30,630.00	30,630.00	DIWT180900144	73-4278 ขบ.	SCI0050660	
3200917	5/2/2566 13:46	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	21,580.00	21,580.00	DIWT180900144	73-4895 ขบ.	SCI0050663	
3201059	5/2/2566 15:02	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	26,910.00	26,910.00	DIWT196200018	72-0488 รย.	SCI0050666	
3201079	5/2/2566 15:04	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	26,700.00	26,700.00	DIWT126200047	70-0470 สบ.	SCI0050665	
3201107	6/2/2566 15:14	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	26,710.00	26,710.00	DIWT196200018	70-9430 รย.	SCI0050673	
3201118	6/2/2566 15:31	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	25,640.00	25,640.00	DIWT196200018	72-0488 สบ.	SCI0050671	
3201131	6/2/2566 15:40	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	27,020.00	27,020.00	DIWT180900144	73-9461 ขบ.	SCI0050674	
3201137	6/2/2566 15:45	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	12,470.00	12,470.00	DIWT180900144	73-4300 ขบ.	SCI0050683	
3201142	6/2/2566 15:47	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	23,740.00	23,740.00	DIWT180900144	73-5050 รย.	SCI0050675	
3201146	6/2/2566 15:51	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	27,020.00	27,020.00	DIWT070900196	73-3101 ขบ.	SCI0050857	
3201156	6/2/2566 15:54	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	13,590.00	13,590.00	DIWT196200018	71-1839 รย.	SCI0050681	
3201166	6/2/2566 15:57	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	12,840.00	12,840.00	DIWT180900144	72-7562 ขบ.	SCI0050684	
3201175	6/2/2566 16:01	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	28,830.00	28,830.00	DIWT180900144	73-4278 ขบ.	SCI0050676	
3201182	6/2/2566 16:05	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	27,660.00	27,660.00	DIWT196200018	71-9119 สบ.	SCI0050672	
3201192	6/2/2566 16:09	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	27,060.00	27,060.00	DIWT180900144	73-6106 ขบ.	SCI0050678	
3201199	6/2/2566 16:16	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	27,170.00	27,170.00	DIWT070900196	74-2771 ขบ.	SCI0050679	
3201206	6/2/2566 16:20	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	27,120.00	27,120.00	DIWT126200047	70-9480 สบ.	SCI0050680	
3201210	6/2/2566 16:25	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	25,950.00	25,950.00	DIWT070900196	73-0091 ขบ.	SCI0050856	
3201213	6/2/2566 16:27	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	22,480.00	22,480.00	DIWT180900144	73-4895 ขบ.	SCI0050677	

3201527	7/2/2566 09:27	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	25,090.00	25,090.00	DIWT126200047	71-7450 ลบ.	SCI0050694	
3201539	7/2/2566 09:44	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	24,960.00	24,960.00	DIWT180900144	73-4278 ลบ.	SCI0050690	
3201547	7/2/2566 09:47	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	27,430.00	27,430.00	DIWT196200018	71-9119 ลบ.	SCI0050685	
3201561	7/2/2566 09:51	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	23,250.00	23,250.00	DIWT180900144	73-5050 ลบ.	SCI0052689	
3201567	7/2/2566 09:54	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	21,910.00	21,910.00	DIWT180900144	73-4895 ลบ.	SCI0050692	
3201573	7/2/2566 09:57	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	26,340.00	26,340.00	DIWT180900144	73-9461 ลบ.	SCI0050688	
3201580	7/2/2566 09:59	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	22,450.00	22,450.00	DIWT196200018	70-9430 ลบ.	SCI0050687	
3201593	7/2/2566 10:02	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	25,550.00	25,550.00	DIWT180900144	73-6106 ลบ.	SCI0050691	
3201654	7/2/2566 10:35	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	26,870.00	26,870.00	DIWT070900196	73-3101 ลบ.	SCI0050693	
3201669	7/2/2566 10:39	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	26,610.00	26,610.00	DIWT070900196	73-0091 ลบ.	SCI0050902	
3201675	7/2/2566 10:44	DIWD194800017	DIWG054801006	15 02 02	Combustible Solid Waste	2,770.00	2,710.00	DIWT190200014	65-3580 กก.	SCI0050883	Y
3207161	9/2/2566 16:32	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	26,460.00	26,460.00	DIWT070900196	74-2771 ลบ.	SCI0051054	
3207169	9/2/2566 16:35	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	25,010.00	25,010.00	DIWT070900196	73-0091 ลบ.	SCI0051055	
3207178	9/2/2566 16:37	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	19,230.00	19,230.00	DIWT180900144	73-5050 ลบ.	SCI0051048	
3207183	9/2/2566 16:41	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	27,250.00	27,250.00	DIWT180900144	73-9461 ลบ.	SCI0051049	
3207192	13/2/2566 16:43	DIWD056200074	DIWG054801006	17 06 03	Insulation (Glass Wool)	1,220.00	1,220.00	DIWT050900315	73-3573 ลบ.	SCI0051142	
3219071	28/2/2566 13:26	DIWD194800017	DIWG054801006	15 02 02	Combustible Solid Waste	3,260.00	2,040.00	DIWT190200014	65-2286 กก.	SCI0052195	Y
3219082	28/2/2566 13:31	DIWD194800017	DIWG054801006	15 02 02	Activated Carbon	1,880.00	3,070.00	DIWT190200014	65-2286 กก.	SCI0052196	Y
3224727	8/3/2566 16:57	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	7,580.00	7,580.00	DIWT196200018	71-1839 ลบ.	SCI0052319	
3230942	9/3/2566 09:44	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	9,610.00	9,610.00	DIWT196200018	71-1839 ลบ.	SCI0052669	
3242527	24/3/2566 10:17	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	12,600.00	12,600.00	DIWT180900144	73-4300 ลบ.	SCI0053689	
3242540	27/3/2566 10:26	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	12,480.00	12,480.00	DIWT196200018	71-1069 ลบ.	SCI0053870	
3242786	29/3/2566 13:18	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	11,720.00	11,720.00	DIWT196200018	71-1069 ลบ.	SCI0054081	
3251781	3/4/2566 08:16	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	12,910.00	12,920.00	DIWT196200018	71-1069 ลบ.	SCI0054203	Y
3251966	4/4/2566 10:28	DIWD056200074	DIWG054801006	17 06 03	Insulation (Glass Wool)	3,430.00	3,430.00	DIWT190200014	65-3580 กก.	SCI0054469	
3251913	5/4/2566 09:55	DIWD050900034	DIWG054801006	13 02 08	Used Oil	2,000.00	2,000.00	DIWT080900046	86-1496 ลบ.	BST-ERC-M23-02	
3251918	5/4/2566 09:58	DIWD050900034	DIWG054801006	15 01 10	ถังบรรจุใช้แล้ว	640.00	640.00	DIWT080900046	86-1496 ลบ.	BST-ERC-M23-02	
3251978	10/4/2566 10:34	DIWD106200058	DIWG054801006	15 02 02	Combustible Solid Waste	220.00	220.00	DIWT080200132	64-9404 กก.	SCI0054465	
3252469	10/4/2566 15:21	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	5,770.00	5,740.00	DIWT080200132	64-9404 กก.	SCI0054566	Y
3252478	11/4/2566 15:23	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	5,620.00	5,530.00	DIWT196200018	71-1839 ลบ.	SCI0054774	Y
3262806	23/4/2566 14:14	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	6,970.00	6,890.00	DIWT196200018	71-1839 ลบ.	SCI0055357	Y
3266239	25/4/2566 21:42	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	8,980.00	9,690.00	DIWT196200018	71-1839 ลบ.	SCI0055004	Y
3266241	26/4/2566 21:51	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	10,785.00	10,785.00	DIWT196200018	71-9997 ลบ.	SCI0055685	
3275110	29/4/2566 23:29	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	12,195.00	12,195.00	DIWT196200018	71-9997 ลบ.	SCI0056090	
3276527	8/5/2566 13:46	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	9,930.00	9,930.00	DIWT196200018	71-1839 ลบ.	SCI0055811	
3290248	24/5/2566 08:33	DIWD194800017	DIWG054801006	15 02 02	Activated Carbon	1,190.00	1,180.00	DIWT080200132	64-9401 กก.	SCI0057044	Y
3290256	24/5/2566 08:35	DIWD194800017	DIWG054801006	15 02 02	Combustible Solid Waste	1,110.00	1,110.00	DIWT080200132	64-9401 กก.	SCI0057043	Y
3310047	9/6/2566 12:25	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	7,265.00	7,265.00	DIWT196200018	71-1839 ลบ.	SCI0058379	
3310050	9/6/2566 12:26	บ. กรงเทพ ซินธิติกส์ จก. วอ.6 ที่ อก0309033002566	DIWG054801006	16 08 02	Spent Catalyst H-14208	1,707.50	1,707.50	DIWT054800099	71-0751 ลบ.	BSE230003	
3310051	17/6/2566 12:44	DIWD136200011	DIWG054801006	07 01 04	Combustible Liquid Waste	9,230.00	9,230.00	DIWT196200018	71-1839 ลบ.	SCI0058980	
รวม						1,323,683.00	1,325,053.00				

ข้อมูลเมื่อวันที่ 9 ก.ค. 2566 เวลา 11:20 น.

[กลับไป](#) [menu](#)

พบปัญหาในการใช้งานกรุณาติดต่อ กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม
โทร 02-430-6307 ต่อ 1604,1605,1606,1607 โทรสาร 02-430-6307 ต่อ 1699

เอกสารแนบที่ 40
หนังสือนำเสนอใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายให้
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW -004/66

16 มกราคม 2566

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 01 มกราคม ถึง 15 มกราคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Solid Waste	จำนวน	1	ฉบับ
	2. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	ตะกอนจากการขุดลอก	จำนวน	1	ฉบับ
	3. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Liquid Waste	จำนวน	1	ฉบับ
	4. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Insulation (Foam Glass)	จำนวน	1	ฉบับ
	5. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Insulation (Glass Wool)	จำนวน	1	ฉบับ
	6. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	ภาชนะปนเปื้อน	จำนวน	1	ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวันที่ 01 มกราคม ถึง 15 มกราคม 2566 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนอาชีพอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีคิงดอม ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโอง-จิต ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW -007/66

01 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 16 มกราคม ถึง 31 มกราคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Liquid Waste	จำนวน	11	ฉบับ
	2. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Used oil	จำนวน	1	ฉบับ
	3. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Polymer Waste (Popcorn)	จำนวน	1	ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวันที่ 16 มกราคม ถึง 31 มกราคม 2566 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนอาชีพอนามัย และสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีคิงดอม ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโอง-จิต ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW -045/66

15 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 01 กุมภาพันธ์ ถึง 15 กุมภาพันธ์ 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Liquid Waste	จำนวน	48	ฉบับ
	2. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	ตะกอนจากการขุดลอก	จำนวน	2	ฉบับ
	3. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Polymer Waste (Popcorn)	จำนวน	1	ฉบับ
	3. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Solid Waste	จำนวน	1	ฉบับ
	5. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Insulation (Glass Wool)	จำนวน	1	ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวัน ที่ 01 กุมภาพันธ์ ถึง 15 กุมภาพันธ์ 2566 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีพัฒนา 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโองเจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW -046/66

01 มีนาคม 2566

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 16 กุมภาพันธ์ ถึง 28 กุมภาพันธ์ 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Solid Waste	จำนวน	1	ฉบับ
	2. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Activated Carbon	จำนวน	1	ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวัน ที่ 16 กุมภาพันธ์ ถึง 28 กุมภาพันธ์ 2566 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีพัฒนา 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโองเจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW -080/66

16 มีนาคม 2566

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 01 มีนาคม ถึง 15 มีนาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.ใบกำกับการขนส่งฯ 1 Combustible Liquid Waste จำนวน 2 ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวันวันที่ 01 มีนาคม ถึง 15 มีนาคม 2566 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีห้าตึก ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโอง-จิต ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW -090/66

01 เมษายน 2566

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 16 มีนาคม ถึง 31 มีนาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.ใบกำกับการขนส่งฯ 1 Combustible Liquid Waste จำนวน 3 ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวันวันที่ 16 มีนาคม ถึง 31 มีนาคม 2566 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีห้าตึก ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโอง-จิต ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW –093/66

15 เมษายน 2566

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 01 เมษายน ถึง 15 เมษายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Liquid Waste	จำนวน	3	ฉบับ
	2. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Insulation (Glass Wool)	จำนวน	1	ฉบับ
	3. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Used oil	จำนวน	1	ฉบับ
	4. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	ถังบรรจุใช้แล้ว	จำนวน	1	ฉบับ
	5. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Solid Waste	จำนวน	1	ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวันที่ 01 เมษายน ถึง 15 เมษายน 2566 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีคึกคักวอร์ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโอง-จิต ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW –094/66

01 พฤษภาคม 2566

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 16 เมษายน ถึง 30 เมษายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

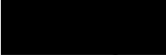
สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Liquid Waste	จำนวน	4	ฉบับ
------------------	----------------------	--------------------------	-------	---	------

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวันที่ 16 เมษายน ถึง 30 เมษายน 2566 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีคึกคักวอร์ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโอง-จิต ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW –097/66

15 พฤษภาคม 2566

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 01 พฤษภาคม ถึง 15 พฤษภาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Liquid Waste	จำนวน	1	ฉบับ
------------------	----------------------	--------------------------	-------	---	------

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่ง ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวัน ที่ 01 พฤษภาคม ถึง 15 พฤษภาคม 2566 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีคิงดอม ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโองเจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW – 103/66

01 มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 16 พฤษภาคม ถึง 31 พฤษภาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Solid Waste	จำนวน	1	ฉบับ
	2. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Activated Carbon	จำนวน	1	ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่ง ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวัน ที่ 16 พฤษภาคม ถึง 31 พฤษภาคม 2566 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีคิงดอม ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโองเจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW – 106/66

15 มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 01 มิถุนายน ถึง 15 มิถุนายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Liquid Waste	จำนวน	1	ฉบับ
	2. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Spent Catalyst H-14208	จำนวน	1	ฉบับ

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่ง ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวันที่ 01 มิถุนายน ถึง 15 มิถุนายน 2566 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีห้าเวรส์ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโองเจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/DIW – 107/66

03 กรกฎาคม 2566

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำวันที่ 16 มิถุนายน ถึง 30 มิถุนายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6
สำนักงานโรงงานอุตสาหกรรมรายสาขา 6

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. ใบกำกับการขนส่ง ฯ	Combustible Liquid Waste	จำนวน	1	ฉบับ
------------------	----------------------	--------------------------	-------	---	------

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 กำหนดให้ผู้ก่อกำเนิดของเสียส่ง ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย คู่ฉบับที่ 3 ให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หลังจากส่งมอบของเสียอันตราย

ดังนั้นทางบริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงขอจัดส่งใบกำกับการขนส่งของเสียประจำวันที่ 16 มิถุนายน ถึง 30 มิถุนายน 2566 รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีห้าเวรส์ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโองเจ็ด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

เอกสารแนบที่ 41

รายงานสรุปนำของเสียออกนอกโรงงานรายปี ประจำปี 2565 (สก.3)

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
สำหรับผู้ก่อกานิตสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

วันที่ 10 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท กรุงเทพ ชินธิคส์ จำกัด

สำนักงานเลขที่ 175อาคารสารชิตีทาวเวอร์ชั้น22 ถนนสาทรใต้ ตำบลทุ่งมหาเมฆ อำเภอสาทร จังหวัดกรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ 02-6795120 โทรสาร 02-6795119 ทะเบียนโรงงานเลขที่

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนน ไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

โทรศัพท์ โทรสาร
หมายเลขประจำตัว

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วดังรายการต่อไปนี้

- | | |
|--|---------------------------|
| ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิภูม หรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้วและวิธีกำจัด | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1 |
| ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2 |
| ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3 |
| ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4 |
| ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5 |
| ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิภูม หรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6 |
| ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น | แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7 |

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วและวิธีการกำจัด ประจำปี

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุ หน่วย)	วิธีการ กำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	160709	กากตะกอนจากการทำความสะอาด อะลูมิเนียม	2,310 ตัน	044	บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
2	160807	Spent Catalyst (Amberlyst)	23,930 ตัน	044	บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
3	170505	ตะกอนจากการขุดลอก	0.410 ตัน	044	บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
4	170603	Insulation (Foam Glass)	20,440 ตัน	044	บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
5	170603	Insulation (Cryogel)	0.320 ตัน	044	บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง
6	170603	Insulation (Glass Wool)	0.970 ตัน	044	บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง
7	150202	Combustible Solid Waste	0.430 ตัน	042	บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโกล์ เซอร์วิสเซส จำกัด
8	070104	Combustible Liquid Waste	0.260 ตัน	042	บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโกล์ เซอร์วิสเซส จำกัด
9	150202	Activated Carbon	3,840 ตัน	043	บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
10	150202	Combustible Solid Waste	20,190 ตัน	043	บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด/บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
11	070104	Combustible Liquid Waste	634,990 ตัน	042	บริษัท เอ็ม เค ซี ทราวิสพอร์ต 2010 จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโกล์ เซอร์วิส เซส จำกัด
12	170904	Construction Waste	108,710 ตัน	044	3-101-1/44สบ
13	190902	RWT Sludge	155,270 ตัน	044	3-106-71/53สบ
14	190902	RWT Sludge	36,640 ตัน	083	จ3-43(1)-2/45รย
15	190904	Sand & Anthracite	33,200 ตัน	044	3-101-1/44สบ
16	160601	Battery Waste	0.720 ตัน	021	บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด/บริษัท 106 สิ่งแวดล้อม จำกัด
17	170603	Insulation (Glass Wool)	2,440 ตัน	044	บริษัท พี เค สแครปแอนดรีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง
18	150202	Combustible Solid Waste	6,390 ตัน	042	บริษัท พี เค สแครปแอนดรีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโกล์ เซอร์วิสเซส จำกัด
19	160216	สายไฟ	0.300 ตัน	011	3-105-15/57รย
20	170107	Sand	25,520 ตัน	044	3-101-1/44สบ
21	170201	ไม้	0.920 ตัน	011	3-105-15/57รย
22	170402	Aluminium	5,920 ตัน	011	3-105-15/57รย
23	170405	Iron	30,050 ตัน	011	จ3-105-223/51รย
24	170405	Iron	0.620 ตัน	011	บจก.เจพีเจ อินดัสเทรียล เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)
25	170407	Mixed Metals	38,620 ตัน	011	จ3-105-223/51รย
26	170407	Mixed Metals	3,710 ตัน	011	บจก.เจพีเจ อินดัสเทรียล เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)
27	160802	Spent H14208 Pd/ Alumina Catalyst	3,594 ตัน	081	นายรุ่งศักดิ์ วีระพันธ์/
28	160802	Spent HO-13PDB Pd Catalyst	0.100 ตัน	081	นายรุ่งศักดิ์ วีระพันธ์/
29	160802	Spent H14171 Pd SCatalyst	0.160 ตัน	081	นายรุ่งศักดิ์ วีระพันธ์/
30	160802	Spent LD-277 Pd and Au / Alumina Catalyst	2,012 ตัน	081	นายรุ่งศักดิ์ วีระพันธ์/
31	160802	Spent H-14208 Pd Catalyst fines	0.933 ตัน	081	นายรุ่งศักดิ์ วีระพันธ์/
32	160709	กากตะกอนจากการทำความสะอาด อะลูมิเนียม	1,880 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
33	170106	Ceramic Ball	0.390 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
34	170106	Raschig Ring	0.350 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
35	170505	ตะกอนจากการขุดลอก	1,430 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
36	170603	Insulation (Foam Glass)	1,380 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
37	170603	Insulation (Cryogel)	0.420 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง
38	170603	Insulation (Glass Wool)	0.220 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง
39	150202	Combustible Solid Waste	2,470 ตัน	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโกล์ เซอร์วิสเซส จำกัด
40	150111	กระป๋องสเปรย์	3,275 ตัน	049	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
41	150202	Contaminated Garbage	5,915 ตัน	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
42	150202	Filter	0.160 ตัน	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
43	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อม สภาพ	0.520 ตัน	049	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

44	160215	หลอดไฟ	0.160 ตัน	049	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
45	170903	เศษปูน	31.020 ตัน	044	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด
46	070104	Combustible Liquid Waste	4.940 ตัน	042	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิสเชส จำกัด
47	150202	Combustible Solid Waste	5.640 ตัน	043	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด/บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
48	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.670 ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิสเชส จำกัด
49	150202	Activated Carbon	1.430 ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิสเชส จำกัด
50	150202	Combustible Solid Waste	0.970 ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิสเชส จำกัด
51	070104	Combustible Liquid Waste	39.770 ตัน	042	บริษัท เจ.ที.เค. ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิสเชส จำกัด
52	070104	Combustible Liquid Waste	17.490 ตัน	042	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.ที.ที.ทรานสปอร์ต/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิสเชส จำกัด
53	070104	Combustible Liquid Waste	67.610 ตัน	042	บริษัท ไทย โอเนลลี่ วัน แมเนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด/บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิสเชส จำกัด

ลงชื่อ _____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร

(นางสาวสุจินดา วิวัฒน์ปัญญาพร)

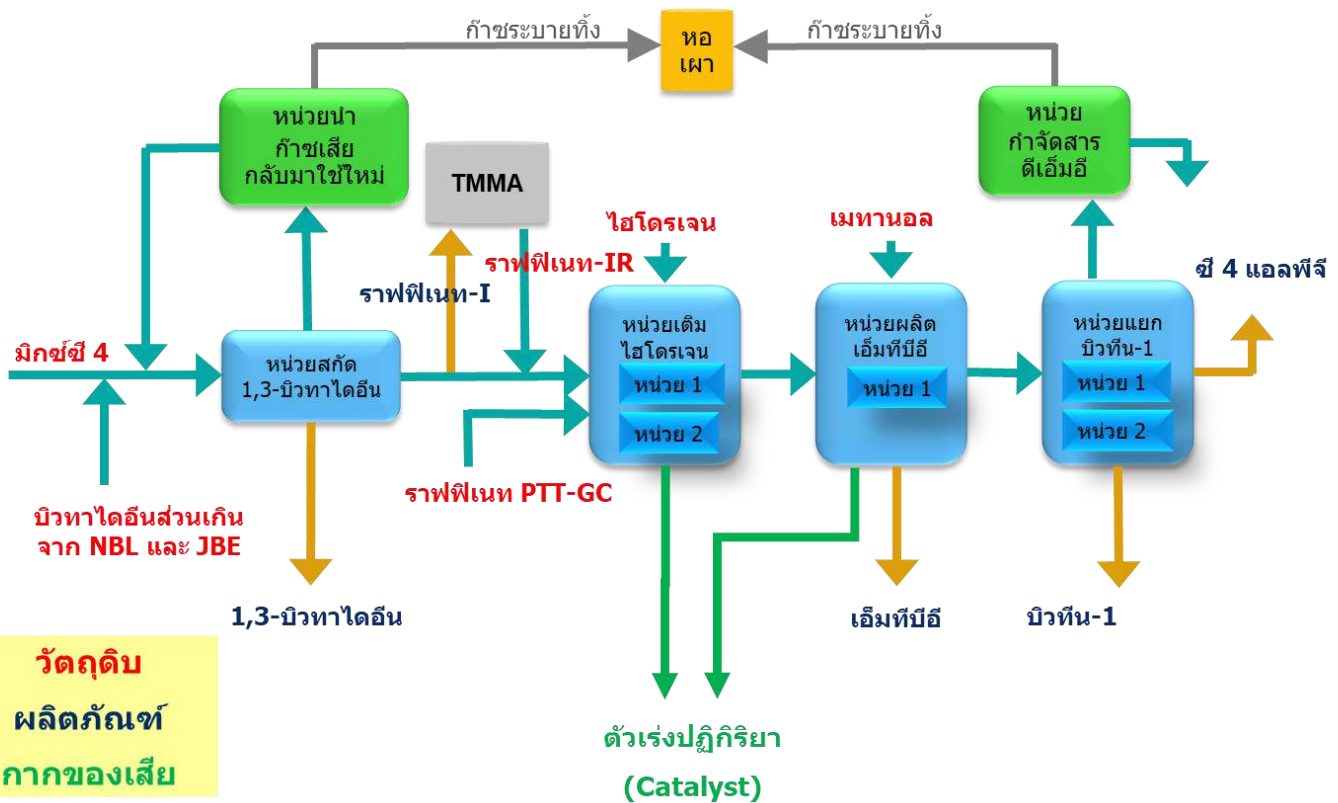
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบการโรงงาน

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

วันที่ 10 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มา
ของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว




 ลงชื่อ _____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร
 (นางสาวสุจินดา วิวัฒน์ปัญญาพร)
 ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

วันที่ 10 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ. 2566

แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน



**Spare
Container**

**Contaminated
Packaging**

**Combustible
Solid Waste**

- เศษผ้าปนเบี้อน
- Insulation
- สารเคมีเสื่อมสภาพ
- อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ

**Combustible
Liquid Waste**

ลงชื่อ _____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร
(นางสาวสุจินดา วิวัฒน์ปัญญาพร)
ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

วันที่ 10 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ. 2566

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564		ปี/ช่วงเวลา 2565	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	070104	Combustible Liquid Waste	166.21 ตัน		6850.95 ตัน		49.58 ตัน		765.06 ตัน	
2	150110	ภาษาปะปนเปื้อน							.67 ตัน	
3	150111	กระป๋องสเปรย์							3.275 ตัน	
4	150202	Activated Carbon	0		0				5.27 ตัน	
5	150202	Combustible Solid Waste	2.82 ตัน		29.44 ตัน		12.286 ตัน		36.09 ตัน	
6	150202	Contaminated Garbage							5.915 ตัน	
7	150202	Filter							.16 ตัน	
8	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เสื่อมสภาพ	0		.17 ตัน		0		.52 ตัน	
9	160215	หลอดไฟ	0		.09 ตัน		0		.16 ตัน	
10	160216	สายไฟ			113.04 ตัน		38.82 ตัน		.3 ตัน	
11	160601	Battery Waste			1.2 ตัน		.32 ตัน		.72 ตัน	
12	160709	กากตะกอนจากการทำความสะอาดอุปกรณ์	8.47 ตัน		15.98 ตัน		1.73 ตัน		4.19 ตัน	
13	160802	Spent H14171 Pd SCatalyst							.16 ตัน	
14	160802	Spent H-14208 Pd Catalyst fines							.933 ตัน	
15	160802	Spent H14208 Pd/ Alumina Catalyst							3.594 ตัน	
16	160802	Spent HO-13PDB Pd Catalyst							.1 ตัน	
17	160802	Spent LD-277 Pd and Au / Alumina Catalyst							2.012 ตัน	
18	160807	Spent Catalyst (Amberlyst)	14.85 ตัน		7.8 ตัน		0		23.93 ตัน	
19	170106	Ceramic Ball	1.11 ตัน		1.78 ตัน		0		.39 ตัน	
20	170106	Raschig Ring					9.74 ตัน		.35 ตัน	
21	170107	Sand							25.52 ตัน	
22	170201	ไม้							.92 ตัน	
23	170402	Aluminium							5.92 ตัน	
24	170405	Iron	0		24.58 ตัน		21.64 ตัน		30.67 ตัน	
25	170407	Mixed Metals	53.13 ตัน		0		0		42.33 ตัน	
26	170505	ตะกอนจากการขุดลอก	5.74 ตัน		12.72 ตัน		20.248 ตัน		1.84 ตัน	
27	170603	Insulation (Cryogel)							.74 ตัน	
28	170603	Insulation (Foam Glass)	2.01 ตัน		4.7 ตัน		5.32 ตัน		21.82 ตัน	
29	170603	Insulation (Glass Wool)	1.99 ตัน		12.145 ตัน		6.105 ตัน		3.63 ตัน	
30	170903	เศษปูน							31.02 ตัน	
31	170904	Construction Waste	72.2 ตัน		66.32 ตัน		32.68 ตัน		108.71 ตัน	

32	190902	RWT Sludge	194.91 ตัน		135.58 ตัน		226.11 ตัน		191.91 ตัน	
33	190904	Sand & Anthracite			30.59 ตัน		0		33.2 ตัน	
34	170402	Aluminum					.33 ตัน		0	
35	170402	aluminum Cladding					1.82 ตัน		0	
36	160802	Catalyst 1 (H-14208)					2.018 ตัน		0	
37	160802	Catalyst 1 (H-14271)					3.694 ตัน		0	
38	170101	Concrete	6.264 ตัน		200.3258 ตัน		0		0	
39	150110	Contaminated Packaging	0		0		.72 ตัน		0	
40	150203	Drift Eliminator			45 ตัน		0		0	
41	160506	Lab Waste			.22 ตัน		0		0	
42	170407	Non-Combustible Solid Waste	5.64 ตัน		7.896 ตัน		0		0	
43	150101	Packaging (Paper, Cardboard)					.18 ตัน		0	
44	160807	Spent Catalyst (KATAMAX)			8.24 ตัน		0		0	
45	170405	steel			27.16 ตัน		84.42 ตัน		0	
46	130208	Used Oil			5 ตัน		0		0	
47	070104	Waste Toluene	.93 ตัน		0		0		0	
48	150110	ถังบรรจุใช้แล้ว	0		.285 ตัน		.608 ตัน		0	
49	170405	รอกสำหรับใช้ดึงวัสดุ (ของเก่า)					1.89 ตัน		0	
50	170405	เศษ Drum เหล็กสำหรับม้วนสายไฟฟ้า					.63 ตัน		0	
51	170405	เศษเหล็ก					3.57 ตัน		0	
52	170405	เหล็ก					61.92 ตัน		0	
53	170402	อลูมิเนียม			.9 ตัน		.45 ตัน		0	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปนื้อหรือวัสดุไม่ใช้แล้วมาด้วย

ลงชื่อ

ผู้จัดเตรียมเอกสาร

ลงชื่อ

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นางสาวสุจินดา วิวัฒน์ปัญญาพร)

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

ตำแหน่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ที่อยู่ : แปลงที่ดิน 1-28 ตำบล นานตาทุก อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 025263163

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 19 : บริษัท เอกซิจ ธิเบตส์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD194800017

ที่อยู่ : แปลงที่ดิน 1-28 ตำบล นานตาทุก อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 025263163

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 20 : บริษัท เวสต์ แมนจเม้นท์ สยาม จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT050200708

ที่อยู่ : 591 เอการบุรีซี 2 ชั้น 22 ถ.สุขุมวิท 33 ตำบล คลองตันเหนือ อำเภอ วัฒนา จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2261 0264 7

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 21 : บริษัท พี เอก ซาเกรปเอนส์ไรโซคัล เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT050900315

ที่อยู่ : 38/7 ม.9 ตำบล นาป่า อำเภอ เมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3827 4419

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 22 : นายนุศักดิ์ วีระพันธ์

หมายเลขประจำตัว : DIWT054800099

ที่อยู่ : 383 ถ.สุขุมวิท ตำบล หัวโพง อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0 162 6561

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 23 : บริษัท ทีเออาร์เอท์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT060200656

ที่อยู่ : 636/4 พ.รามคำแหง 39 (เทพศิลา) ถ.ประชาอุทิศตำบล วังทองหลาง อำเภอ วังทองหลาง จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2935 6846 8

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 24 : บริษัท เอ.บี.บี ทเวนตีฟอ์ด จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT070900196

ที่อยู่ : 589/5 ม.1 ตำบล นางทองม อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3848 1141

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 25 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี.ทเวนตีฟอ์ด

หมายเลขประจำตัว : DIWT126200047

ที่อยู่ : 70/6 หมู่ที่ 3 ตำบล นางงปลาไทร อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 08 6975 0186,08 6846 0261

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 26 : บริษัท ไทย โอเนลลี่ วัน เมมเบจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT180900144

ที่อยู่ : 387/7 หมู่ที่ 2 ตำบล เขาคันทรง อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

โทรศัพท์ : 0 3811 1977

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 27 : บริษัท ศิริฯ ขนส่ง จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT190200014

ที่อยู่ : 1/2 ซอย 01 ถนนกาญจนาภิเษก 39 ตำบล คลกไม้ อำเภอ ประเวศ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 09 4649 7846

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 28 : บริษัท เอ็ม เค ซี ทเวนตีฟอ์ด 2010 จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT196200018

ที่อยู่ : 153/1 หมู่ที่ 4 ตำบล ท่ามะปราง อำเภอ แกลง จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 06 4302 1967

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 29 : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แกลง) จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-101-1/44สน

ที่อยู่ : 33/1 ม.3 ถ.มิตรภาพ ตำบล บ้านป่า อำเภอ แกลง จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : (036) 245428

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 30 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ปิยะชญาสติก

หมายเลขประจำตัว : 3-105-15/5730

ที่อยู่ : ตำบล ตีนเหล็กถนน อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 038-601564

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 31 : บริษัท ทีเออาร์เอท์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-106-71/53สน

ที่อยู่ : 83/1 ตำบล ชำนิคแพว อำเภอ แกลง จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 025309082

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 32 : บริษัท รมย์พาณิชย์ ไรโซคัล ระยอง จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 83-105-223/5130

ที่อยู่ : ตำบล นิคมพัฒนา อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 0818216358

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 33 : บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 83-43(1)-2/4530

ที่อยู่ : ตำบล มะขามผู้ อำเภอ นิคมพัฒนา จังหวัด ระยอง

โทรศัพท์ : 025897388

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 34 : บจก.สเฟิล อินดัสทรีล เซอร์วิสซส (ประเทศไทย)

หมายเลขประจำตัว : DIWD080900160

ที่อยู่ :

โทรศัพท์ : 025897388

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อก่เนิน

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้รับดำเนินการจัดการทั้งเชิงปฏิบัติหรือวัสดุที่ไม่ใช่ของเสียจากตามประเภทของการขงท่าน หากผู้รับจัดการมีการนำสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่ส่วนนั้นไปใช้สั่เป็นวัสดุอื่นเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุผู้ก่อก่เนิน และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคลากรระดับที่ไม่ได้ใช้เฉพาะเดือนและไม่ได้ประกอบการจัดการ ให้ระบุวิธีการขนส่งและการนำสิ่งปฏิบัติหรือ วัสดุที่ไม่ใช่ส่วนนั้นไปใช้

ลงชื่อ  ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
วันที่ 10 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	1/29 ID-0677/22

เอกสารแนบลำดับที่ 6

เอกสารควบคุม

ของ
บริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน
(Emergency Preparedness and Response Procedure)

เตรียมโดย


วิศวกรความปลอดภัย

ทบทวนโดย


ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน – Site VIII

อนุมัติโดย


ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 2/29 ID-0677/22

รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร

1. ID-881/14 (re.1) -ประกาศใช้ครั้งแรก (ประกาศ 07-10-14)
2. ID-629/15 (re.2) - เพิ่มรายการวิธีปฏิบัติงานของ NBL ในหัวข้อเอกสารอ้างอิง (ผู้ขอทำการแก้ไข) (ประกาศ 03-09-15)
3. ID-694/15 (re.3) - เพิ่มชื่อ Procedure ภาษาอังกฤษที่ฉบับภาษาไทย (ผู้ขอทำการแก้ไข) (ประกาศ 25-09-15)
4. ID-904/15 (re.4) หน้า 5-6 เปลี่ยนคำนิยามของ Emergency level เป็น 3 tiers (ตาม IEAT) (ประกาศ 17-11-15)
5. ID-325/16 (re.5) 1. แก้ไขนิยาม เหตุฉุกเฉิน (Plant Emergency)
2. แก้ไข การตรวจติดตาม (Audit) (ประกาศ 26-05-16)
6. ID-205/17 (re.6) Change Format and review the detail in procedure item 4-11 (Announcement 09-04-18)
7. ID-130/19 (re.7) 1. แก้ไขนิยามเหตุฉุกเฉินให้ครอบคลุม hazardous waste ในเหตุฉุกเฉินให้ตรงกับข้อกำหนดของ PSM
2. แก้ไข WI reference ให้เหลือเพียง WI ที่ใช้ร่วมกันระหว่าง 2 site
3. แก้ไข organization chart
4. เพิ่มข้อความไม่อนุญาตให้ใช้งานหรือเปลี่ยนแปลงสถานะอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินในทุกกรณี ยกเว้นกรณีเหตุฉุกเฉิน
5. แก้ไขตารางอบรม ให้ตรงกับ I-HR-CO-S002 Training Needs Matrix (ประกาศ 07-02-19)
8. ID-312/19 (re.8) 1. แก้ไขคำจำกัดความของอุปกรณ์ที่มีความสำคัญสำหรับ Pre incident plan ใน Workflow เพื่อให้สอดคล้องกับ PSM External audit
2. แก้ไข organization chart (เพิ่ม BXP ERT team)
3. เพิ่มความถี่ในการซ้อมแผนสำหรับระบบทำความเย็นด้วยสารแอมโมเนีย (ประกาศ 05-04-19)
9. ID-0175/19 (re.9) 1. แก้ไข organization chart โดยเปลี่ยนสถานที่ของ EPC Contractor ERT leader จากห้อง ECC เป็น safe area (หน้า 20) (ประกาศ 02-09-19)

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 3/29 ID-0677/22

Revision History

10. ID-1001/20 (re.10) 1.แก้ไข organization โดยเพิ่มตำแหน่ง EM และ ปรับ organization ให้เป็นไปตาม การปรับ organization ของบริษัท
2.ปรับเปลี่ยนบทบาทหน้าใน organization ให้ชัดเจน (ผู้ขอทำการเอกสาร) (ประกาศ 31-07-20 มีผลบังคับใช้ 01-08-20)
11. ID-1935/20 (re.11) 1. แก้ไข organization โดยเพิ่มตำแหน่ง Legal Team
2. เพิ่มบทบาทหน้าที่ให้ชัดเจนในเรื่องการเกิดเหตุนอกพื้นที่โรงงาน (Offsite)
3. ปรับเปลี่ยนเวลาการเข้า ERT Standby (ผู้ขอทำการเอกสาร) (ประกาศ 08-01-21)
12. ID-0496/21 (re12) อ้างอิง Action plan ของ EPR ในการ improve ERT standby จึงได้มีการกำหนดคุณสมบัติของ ERT standby และการฝึกอบรมขึ้นมา และได้นำเสนอในที่ประชุม PSM Governace meeting เดือน Mar-2021.
โดยมีรายละเอียดที่จะขอเพิ่มเติมเกี่ยวกับ ERT standby team ดังนี้
1.มีประสบการณ์การทำงานใน บริษัท BST ขั้นต่ำ 1 ปี เพื่อให้คุ้นเคยบริษัท และได้รับการอบรมตาม SHE training matrix
2.มีใบอนุญาตขับรถยนต์ เนื่องจากจะต้องเข้ามาที่โรงงานในภาวะฉุกเฉิน ในเวลาที่กำหนด
3.มีการผ่านการอบรมหลักสูตร Defensive driving เพื่อให้สามารถขับรถประจำตำแหน่ง เมื่อเข้าเวรเป็น ERT standby
4.มีการผ่านการอบรมหลักสูตร บทบาทหน้าที่ของ ERT standby team
5.มีการดำรงตำแหน่ง ตาม Postion level and work function (matrix ที่ได้แนบมาใน procedure) และเพิ่มเติมการฝึกอบรม EPR procedure, Defensive driving, ERT standby role&respond ในหมวดการฝึกอบรมใน procedure (ผู้ขอทำการเอกสาร) (ประกาศ 22-04-21)

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 4/29 ID-0677/22

13. ID-1283/21 (re.13)
- 1) แก้ไข wording เกี่ยวกับผู้ทำหน้าที่เป็น ED กรณีเกิดเหตุ Off site ให้ชัดเจน ตาม CMT comment procedure ปัจจุบัน กรณี Offsite
- ผู้จัดการโรงงาน Site1 ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site1 และ กิจกรรม Common ยกเว้นพื้นที่ กทม.
 - ผู้จัดการโรงงาน Site2 ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site2
 - กรรมการผู้จัดการกรณีเกิดเหตุในพื้นที่ กทม.
 - ผู้ที่ได้รับมอบหมาย
- ขอแก้ไขใหม่ดังนี้
- ผู้จัดการโรงงาน Site1 ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site1 และ กิจกรรม Common ในพื้นที่ ระยอง.
 - ผู้จัดการโรงงาน Site2 ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site2
 - กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED กรณีเกิดเหตุนอกพื้นที่ ระยอง.
2. แก้ไข ระยะเวลาการ refresher training defensive driving จาก 2 เป็น 3 ปี เพื่อให้สอดคล้องกับคณะทำงาน safe drive
- (██████████ ผู้ขอทำเอกสาร) (ประกาศ 27-10-21)
14. ID-0677/22 (re.14)
- Revise:
- 1) เตรียมโดย ██████████ ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนผลิต และทีม EPR เป็น นาย ██████████ วิศวกรความปลอดภัย และทีม EPR
- 2) เพิ่มเนื้อหาข้อ 8.4 กรณีของฐานผลิตที่มีการใช้เครื่องฉายรังสี จะต้องทำการซ้อมแผนฉุกเฉินทางรังสี อย่างน้อย 1 ครั้ง/ฐานผลิต/ปี (อ้างอิงตามพระราชบัญญัติ พลังงานนิวเคลียร์เพื่อสันติ พ.ศ. 2559 และระเบียบการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเกี่ยวกับรังสี S-PSM-CO-P0365)
- อ้างอิง : SD1SELRQA22-MI02
- (คุณ ██████████ ผู้ขอทำเอกสาร) (ประกาศ 10-05-22)

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 5/29 ID-0677/22

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์.....6

2. ขอบเขต6

3. คำจำกัดความ.....6

4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง.....8

5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน.....8

6. แผนผังกระบวนการทำงาน.....10

7. รายละเอียดของขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน13

8. ข้อกำหนด.....16

9. หน้าที่รับผิดชอบของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน.....22

10. การฝึกอบรม.....28

11การตรวจติดตาม.....29

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	6/29 ID-0677/22

1. วัตถุประสงค์

ระเบียบปฏิบัติการฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อให้แนวทางและกำหนดสิ่งที่จำเป็นสำหรับเตรียมการและดำเนินการเพื่อเตรียมความพร้อมและคำแนะนำตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินทั้งหมดข้อมูลที่เป็น การฝึกอบรม และความรับผิดชอบในกลุ่มบริษัท BST โดยการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินกำหนดขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์เฉพาะเจาะจง ดังนี้

1. ชับั้สถานการณ์ที่ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น
2. การควบคุมและตอบโต้ต่อสถานการณ์ที่ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นจริง
3. เพื่อป้องกันหรือบรรเทาผลกระทบที่เกี่ยวข้อง S.H.E.ซึ่งเป็นผลต่อเนื่องจากสถานการณ์ที่ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉิน
4. เพื่อให้แน่ใจว่ามีการเตรียมการ และมีความพร้อมที่จะตอบโต้สถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
5. เพื่อให้สอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดตามมาตรฐาน TIS/OSHAS18001 และ ISO14001

2. ขอบเขต

1. ระเบียบการปฏิบัติการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินนี้ครอบคลุมทุกพื้นที่ของโรงงานในกลุ่มบริษัทBST ดังนี้
 - Site 1 หมายถึง ฐานผลิตที่ 1 ตั้งอยู่บนถนน I-8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน BST และ E-SBR
 - Site 2 หมายถึง ฐานผลิตที่ 2 ตั้งอยู่บนถนน I-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน NBL
2. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้นำไปใช้กับพนักงานและผู้รับเหมาทุกคนที่ทำงานในพื้นที่ของโรงงานในกลุ่มบริษัท BST รวมถึงบุคคลภายนอกที่มาติดต่องานด้วย
3. ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ยังครอบคลุมถึงระบบท่อรับส่งและถังเก็บวัตถุดิบผลิตภัณฑ์ ของบริษัทฯ นอกโรงงาน

การผลิตของบริษัทJBE Elastomers ที่ BST Site 2 ไม่รวมอยู่ในขอบเขตของระเบียบการปฏิบัติงานนี้ ยกเว้นอาคารบริหารของSite 2

3. คำจำกัดความ

กลุ่มบริษัท BST (BST Group) หมายถึง กลุ่มของบริษัทได้แก่ บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด (BST) บริษัท บี เอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด (BSTE) และธุรกิจนำยางสังเคราะห์Acrylonitrile Butadiene-ภายใต้BST (JSR BST Elastomer (JBE) ที่ไม่รวมอยู่ขอบเขตระบบนี้)

แผนจัดการภาวะวิกฤต – กลุ่มบริษัท BST มีแผนสำหรับการจัดการภาวะวิกฤตของบริษัทฯโดยมีใช้อย่างยิ่ง แต่ไม่รวมในขอบเขตของระเบียบการปฏิบัติงานนี้

DCS - (Distributed Control System) คือ ระบบการควบคุมกระบวนการผลิตใช้ในการติดตามและควบคุมโรงงานในกลุ่มบริษัทBST

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	7/29 ID-0677/22

หน่วยผจญเพลิงภายนอก – หมายถึงแผนกดับเพลิงของหน่วยงานของรัฐหรือโรงงานใกล้เคียง หรือหน่วยงานอื่นที่ BST Group ทำสัญญาเพื่อให้บริการการควบคุมและผจญเพลิง

กนอ. - การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

NBL (หรือ NB Latex) หมายถึง น้ำยางสังเคราะห์ Acrylonitrile-Butadiene (“NB”)

S.H.E.คือคำย่อของ Safety, Health, and Environmental

Site 1 หมายถึง ฐานผลิตที่ 1 ตั้งอยู่บนถนน I-8 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน BST และ E-SBR

Site 2 หมายถึง ฐานผลิตที่ 2 ตั้งอยู่บนถนน I-2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งเป็นฐานที่ตั้งของโรงงาน NBL

ศูนย์สั่งการภาวะฉุกเฉิน (ECC) หมายถึงสถานที่ที่ Emergency Director จัดตั้งเป็นศูนย์บัญชาการในการควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ใช้สำหรับการประชุมวางแผนและสื่อสาร ระหว่างเกิดสถานการณ์ผิดปกติและ/หรือภาวะฉุกเฉิน ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินจะถูกจัดตั้งเมื่อมีการเริ่มเข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน แต่ละฐานผลิตจะกำหนดสถานที่ไว้อย่างน้อยสองสถานที่เพื่อใช้เป็นศูนย์ ECC รวมถึงสถานที่ภายนอกก็ได้ ทั้งนี้ในการเลือกสถานที่ต้องพิจารณาถึงทิศทางลมที่ต่างทิศและความมั่นใจในสภาพแวดล้อมที่ดีและมีความปลอดภัย สถานที่ตั้งของแต่ละศูนย์ ECC ต้องมีการเตรียมความพร้อมอย่างเพียงพอ ไม่ว่าจะเป็นข้อมูล เครื่องมือ และอุปกรณ์ที่จำเป็น และวิธีการที่จะจัดหาล้างที่กล่าวมาไปยังศูนย์ ECC ที่ตั้งขึ้น ดังนี้

- เครื่องมือสื่อสาร (โทรศัพท์มือถือวิทยุสื่อสาร, อินเทอร์เน็ต, เครื่องโทรสารและอื่น ๆ)
- โครงสร้างของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- แผนผังของโรงงานที่แสดงตำแหน่งจุดกักเก็บของสารเคมีไวไฟ และแผนผังระบบระบายน้ำ
- แผนผังฐานผลิตและชุมชนโดยรอบ
- รายชื่อของหน่วยงานราชการชุมชนและหมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อได้
- ไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ศูนย์สื่อสารภาวะฉุกเฉิน (ศูนย์ MCC) เป็นสถานที่ที่ใช้ในการติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอก หน่วยผจญเพลิงหน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้อง, โรงงานใกล้เคียงและ/หรือชุมชน สิ่งที่เป็นของศูนย์MCC กำหนดโดยขึ้นอยู่กับชนิดและความรุนแรงของสถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ทั้งนี้ แต่ละฐานผลิตจะต้องเตรียมรายการสถานที่ที่เป็นไปได้สำหรับศูนย์MCC และรายการของสิ่งของเครื่องใช้ที่จำเป็นให้เหมาะสมสำหรับความสามารถของศูนย์ MCC

สถานการณ์ปกติ – โรงงานอยู่ภายใต้การผลิตปกติ หรือหยุดเดินเครื่อง โดยไม่ได้เกิดภาวะฉุกเฉิน หรือภายใต้เงื่อนไขของสภาวะฉุกเฉิน

เหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (Plant Accident)

อุบัติเหตุที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้นในโรงงานและส่งผลกระทบต่อเฉพาะในขอบเขตของโรงงาน ซึ่งไม่ลุกลามและสามารถควบคุมภัยได้ในเวลาจำกัด เช่น หยุดการผลิตฉุกเฉิน ทำให้เกิดเหตุกลิ่นเหม็น เสียงดัง ควันทา หรืออุบัติเหตุอื่น ๆ

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	8/29 ID-0677/22

เหตุฉุกเฉิน (Plant Emergency)

อุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูง ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม เป็นสภาวะที่ต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที เช่น เพลิงไหม้ ระเบิด หรือสารเคมีอันตรายรั่วไหลและของเสียอันตรายรั่วไหล ที่เกิดขึ้นภายในโรงงานหรือ ตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อส่งวัตถุดิบ หรือผลิตภัณฑ์ ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง

ระเบียบปฏิบัติงานอ้างอิง

S-PSM-CO-W1201	วิธีปฏิบัติงานการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน
S-PSM-CO-W1202	วิธีปฏิบัติงานเมื่อถูกข่มขู่ก่อวินาศกรรมหรือวางระเบิดทางโทรศัพท์ และเมื่อพบวัตถุต้องสงสัยว่าเป็นวัตถุระเบิด
S-PSM-CO-W1203	วิธีปฏิบัติงานเมื่อเกิดภัยพิบัติทางธรรมชาติ

ระเบียบปฏิบัติงานอ้างอิง - แผนจัดการภาวะวิกฤต

B-CMP-CO-M0001 แผนจัดการภาวะวิกฤตของกลุ่มบริษัท BST

5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน

หลักการสำหรับการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินประกอบด้วยแนวคิดและข้อกำหนดที่สำคัญ ดังนี้:

1. ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆรวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้ตลอดเวลา
อุปกรณ์ป้องกันและตอบโต้การเกิดเพลิงไหม้เป็นหนึ่งในอุปกรณ์ป้องกันที่สำคัญที่สุดและเป็นข้อกำหนดสำหรับโรงงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีและระบบดังกล่าวต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาหรือมีแผนฉุกเฉินหากมีระบบดังกล่าวไม่สามารถใช้งานได้
2. ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ
เพื่อเตรียมพร้อมในการจัดการและบรรเทาเหตุฉุกเฉินซึ่งเป็นสิ่งที่จำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องกำหนดสถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น
3. เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า
เตรียมแผนตอบโต้เพื่อจัดการและบรรเทาเหตุฉุกเฉินและสถานการณ์ที่ระบุทั้งหมดซึ่งอาจเกิดขึ้นก่อนที่จะเกิดขึ้นจริง
4. ระบุบทบาทหน้าที่และการติดต่อสื่อสารที่จำเป็นในสถานการณ์ฉุกเฉิน
นิยามและความเข้าใจเกี่ยวกับบทบาททั้งหมดที่เกี่ยวข้องโดยเฉพาะอย่างยิ่งการสื่อสารที่จำเป็นภาวะฉุกเฉินเป็นสิ่งสำคัญเพื่อลดผลกระทบจากเหตุฉุกเฉินและจัดการเหตุฉุกเฉินอย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	9/29 ID-0677/22

5. ผูกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

เมื่อมีการทำฝึกซ้อมตามแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน พนักงานจะได้รับการอบรมและฝึกซ้อมเพื่อเตรียมความพร้อมตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งพนักงานจะได้ทั้งการเรียนรู้และปรับปรุงแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพได้ดีขึ้น

ขั้นตอนกระบวนการทำงานที่สำคัญสำหรับการเตรียมความพร้อมในกรณีฉุกเฉินและการตอบสนองคือ:

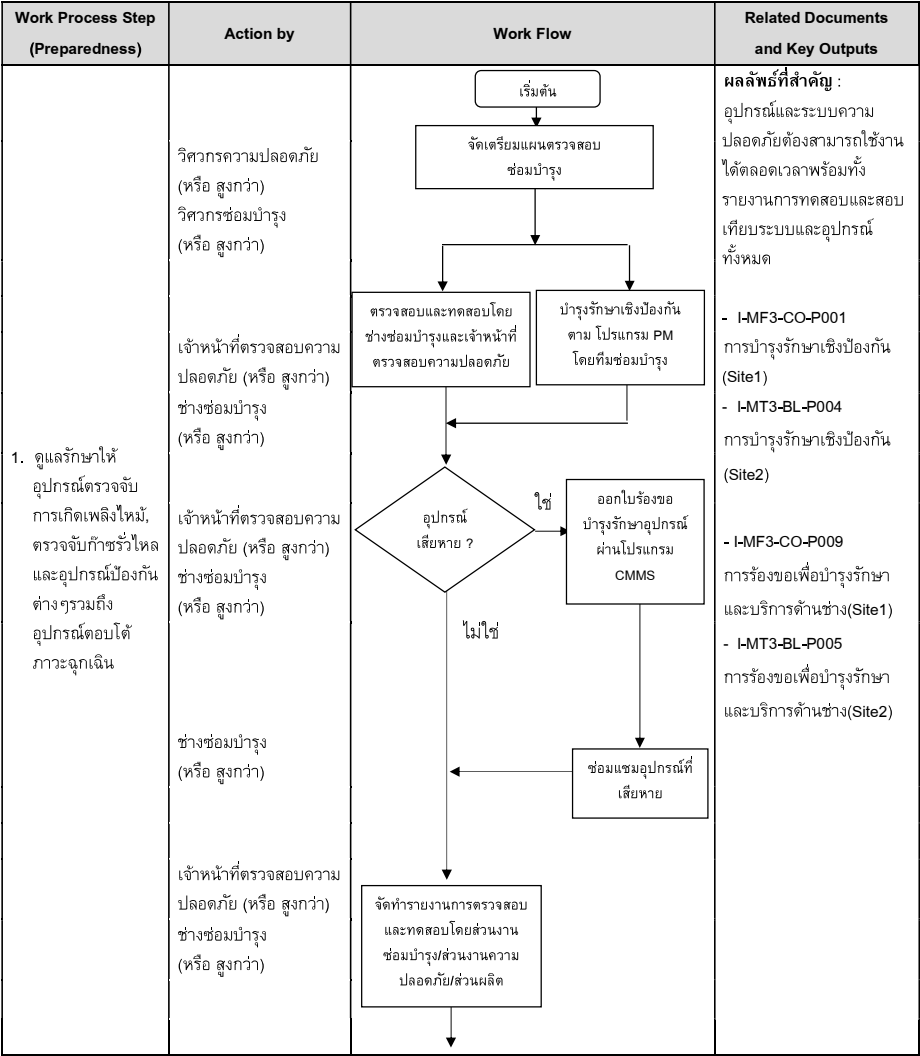
เตรียมความพร้อม

1. ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆรวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
 2. ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ
 3. เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า
 4. ผูกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน
- การตอบโต้
5. การใช้งานแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน
 6. การจัดการและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน
 7. สรุปสาเหตุและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไขและป้องกันต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน
 8. ปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

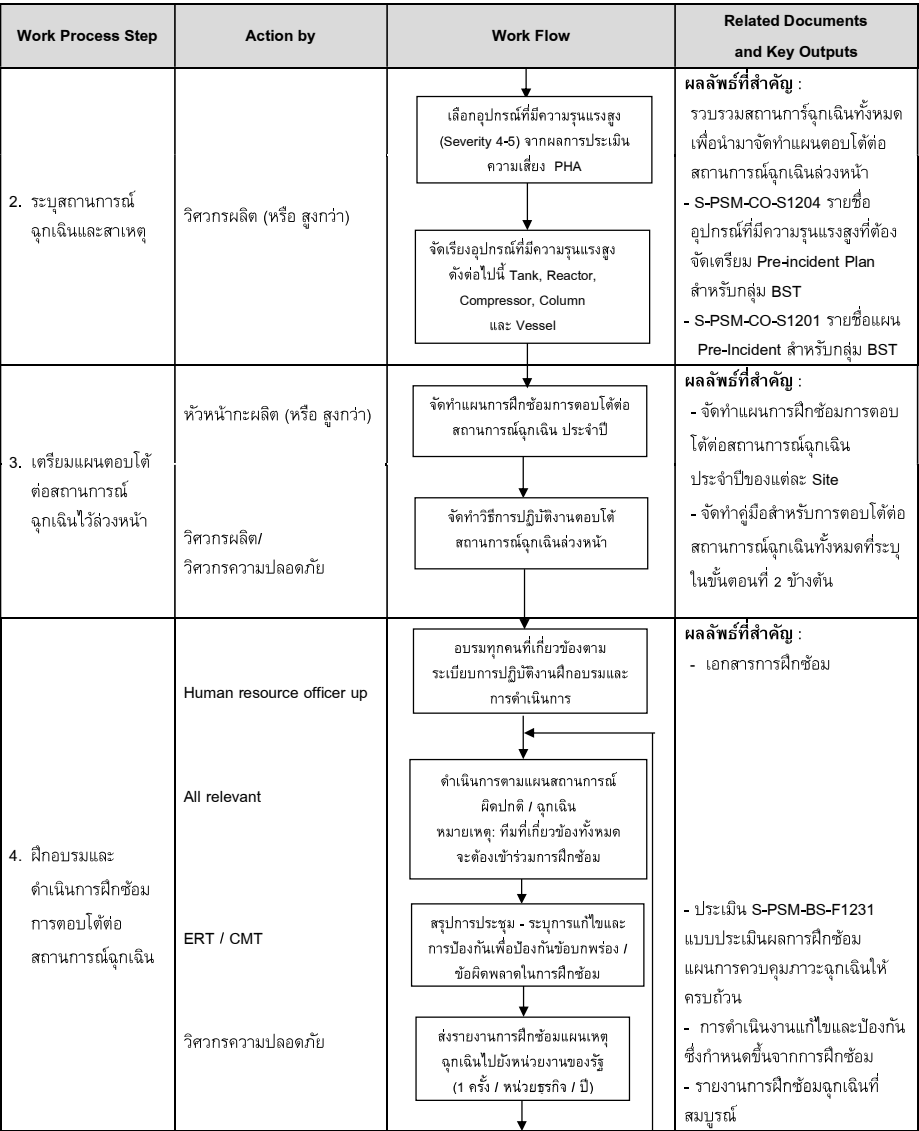
รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 10/29 ID-0677/22

6. แผนผังกระบวนการทำงาน



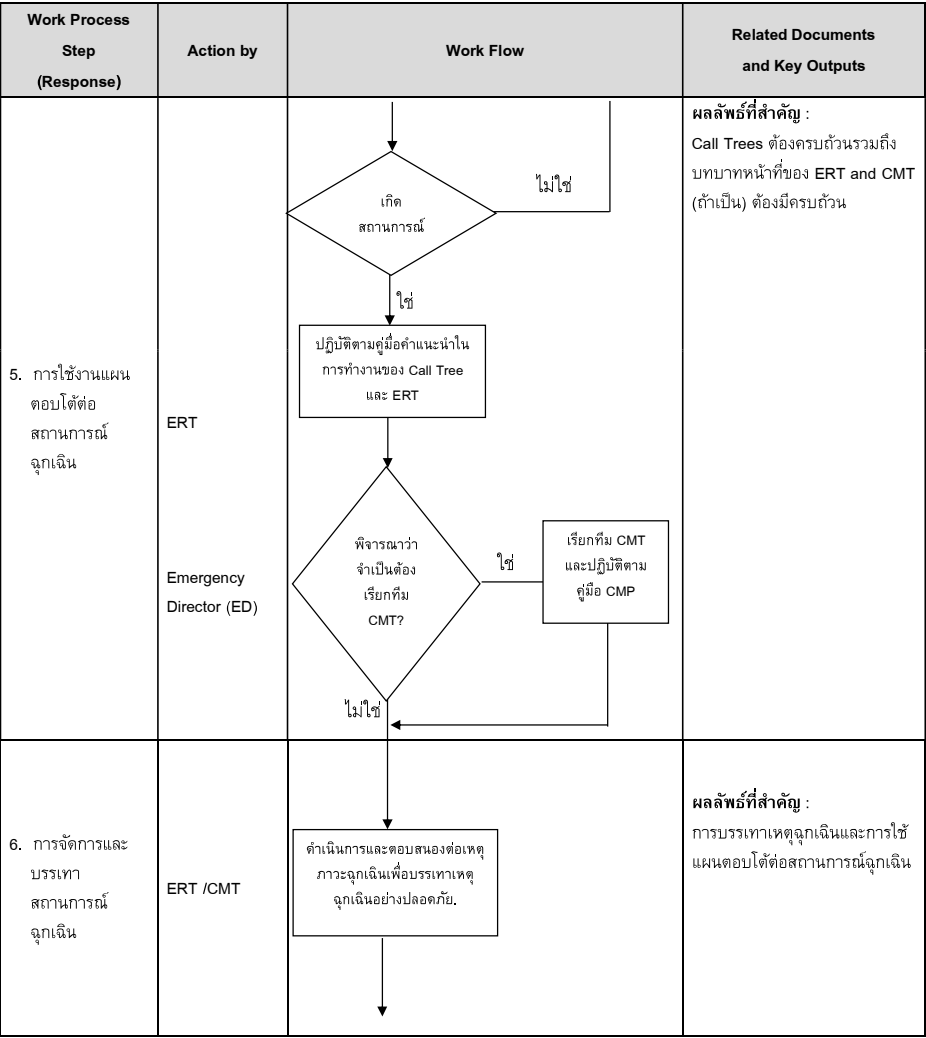
ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 11/29 ID-0677/22



ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

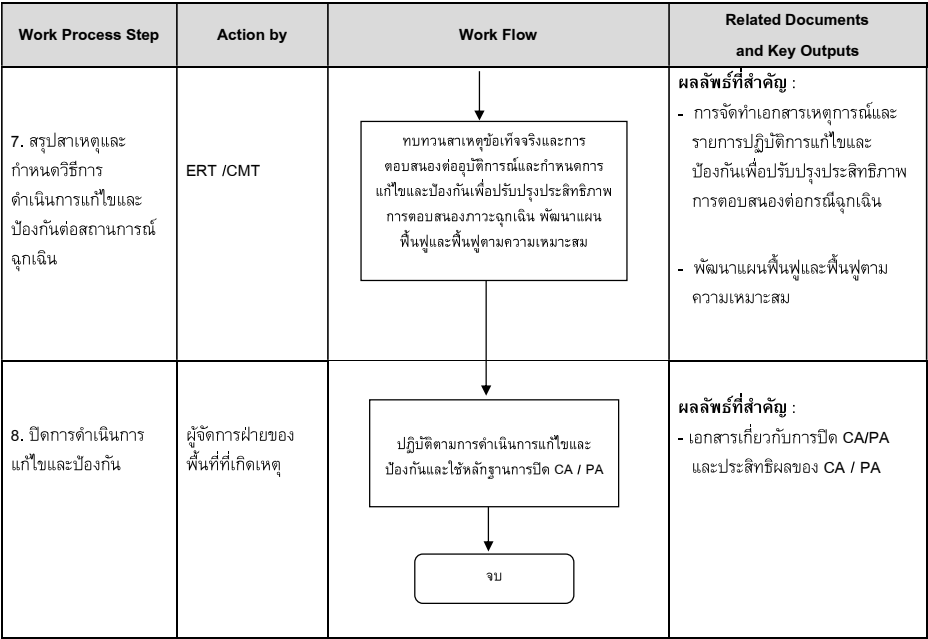
รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 12/29 ID-0677/22



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม พึงนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 13/29 ID-0677/22



7. รายละเอียดของขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

การเตรียมความพร้อม

ขั้นตอนด้านล่างสำหรับเตรียมพร้อมสำหรับการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

7.1 ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ รวมถึงอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ระบบตรวจจับการป้องกัน, การดับเพลิงที่และอุปกรณ์ตอบโต้ทั้งหมด ต้องความพร้อมและพร้อมใช้ได้ตลอดเวลา

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ อุปกรณ์และระบบความปลอดภัยต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาพร้อมทั้งรายงานการทดสอบและสอบเทียบระบบและอุปกรณ์ทั้งหมด

7.2 ระบบสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ

ในขั้นตอนนี้สถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุทั้งหมดจะรวบรวมเพื่อนำแผนการตอบโต้สำหรับแต่ละประเภทมาพัฒนาต่อไป ลำดับความสำคัญสำหรับแผนการตอบสนองได้รับการระบุและพัฒนาขึ้นโดยใช้ผลการวิเคราะห์ความเสี่ยงในกระบวนการโดยเลือกระดับความรุนแรงของความเสี่ยง 4 และ 5 มากำหนดอุปกรณ์ที่สำคัญที่จะเชื่อมโยงถึงจัดลำดับอุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูงดังต่อไปนี้ 1) Tank, 2) Reactor 3) Compressor 4) Column 5) Vessel

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม พึงนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	14/29 ID-0677/22

รายการอุปกรณ์มีความรุนแรงสูงทั้งหมดในแต่ละหน่วยธุรกิจได้รวบรวมไว้ตามเอกสารด้านล่าง

- S-PSM-CO-S1204 รายชื่ออุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูงที่ต้องจัดเตรียม Pre-incident Plan สำหรับกลุ่ม BST

และดูผลกระทบและวิธีการตอบโต้ นอกจากนี้ยังมีการระบุสถานการณ์ฉุกเฉินที่ไม่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต (การบาดเจ็บ, การระเบิด, ภัยพิบัติจากธรรมชาติ ฯลฯ) ด้วย

รายการทั้งหมดในแต่ละหน่วยธุรกิจได้รวบรวมไว้ตามเอกสารด้านล่าง

- S-PSM-CO-S1201 รายชื่อแผน Pre-Incident สำหรับกลุ่ม BST

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ รวบรวมสถานการณ์ฉุกเฉินทั้งหมดเพื่อนำมาจัดทำแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินล่วงหน้า

7.3 เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า

ในขั้นตอนนี้แผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่วางแผนไว้ล่วงหน้าจะต้องนำมาจัดทำของคู่มือในการปฏิบัติงาน (Pre incident Plan) สำหรับแต่ละสถานการณ์ฉุกเฉินที่ระบุไว้ในขั้นตอนที่ 1

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ

- จัดทำแผนการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ประจำปีของแต่ละ Site
- จัดทำคู่มือสำหรับการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินทั้งหมดที่ระบุไว้

7.4 ฝึกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

ในขั้นตอนนี้จะมีการฝึกอบรมพนักงานทุกคนเกี่ยวกับขั้นตอนการสื่อสารการ, การตอบโต้และขั้นตอนการอพยพที่จะต้องปฏิบัติในกรณีฉุกเฉินและบทบาทหน้าที่ที่เฉพาะเจาะจงและการฝึกอบรมจะเป็นการฝึกซ้อมแบบซ้ำ ๆ ให้เกิดความชำนาญสำหรับสถานการณ์ฉุกเฉินจำลอง เนื่องจากการฝึกอบรมเฉพาะที่ระบุไว้ในส่วนที่ 10 การฝึกอบรม

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ

- เอกสารการฝึกซ้อม
- การดำเนินงานแก้ไขและป้องกันซึ่งกำหนดขึ้นจากการฝึกซ้อม
- รายงานการฝึกซ้อมฉุกเฉินฉบับสมบูรณ์จัดส่งให้ทางราชการ

การตอบโต้

7.5 การใช้งานแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

ในขั้นตอนนี้เมื่อสถานการณ์ฉุกเฉินเกิดขึ้นจริง แผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินจะเริ่มใช้งานและบุคคลที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่ในการตอบโต้จะต้องรับผิดชอบหน้าที่ของตน ในเหตุฉุกเฉินบางกรณีอาจต้องเข้าสู่แผนบริหารจัดการภาวะวิกฤติ ซึ่งต้องเรียกทีม CMP / CMT ของบริษัท คำแนะนำสำหรับวิธีการปฏิบัติงานตามแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และ (ถ้ามี) แผนบริหารจัดการภาวะวิกฤติระบุอยู่ในเอกสารต่อไปนี้:

S-PSM-CO-W1201 วิธีปฏิบัติงานการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

แผนจัดการภาวะวิกฤติ

B-CMP-CO-M0001 แผนจัดการภาวะวิกฤติของกลุ่มบริษัท BST

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	15/29 ID-0677/22

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ Call Trees ต้องครบถ้วนรวมถึงบทบาทหน้าที่ของ ERT and CMT (ถ้าเป็น) ต้องมีครบถ้วน

7.6 การจัดการและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน

ในขั้นตอนนี้ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและทีมบริหารของทีมตอบโต้และบรรเทาเหตุฉุกเฉินของพื้นที่เกิดเหตุจะต้องใช้แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินตามขั้นตอนที่ 7.2 หากมีการเรียก CMT สมาชิกของทีม CMT จะทำหน้าที่สนับสนุนและให้คำแนะนำแก่ ERT คำแนะนำทั่วไปเกี่ยวกับวิธีบรรเทาเหตุฉุกเฉินเพื่อปกป้องผู้คนตามเอกสารด้านล่าง แต่การตอบสนองเฉพาะเพื่อบรรเทาเหตุฉุกเฉินในพื้นที่เกิดเหตุจะอยู่ใน Pre-Incident plan

S-PSM-CO-W1201 วิธีปฏิบัติงานการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

S-PSM-CO-W1202 วิธีปฏิบัติงานเมื่อถูกข่มขู่ก่อวินาศกรรมหรือวางระเบิดทางโทรศัพท์ และเมื่อพบวัตถุต้องสงสัยว่าเป็นวัตถุระเบิด

S-PSM-CO-W1203 วิธีปฏิบัติงานเมื่อเกิดภัยพิบัติทางธรรมชาติ

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ การบรรเทาเหตุฉุกเฉินและการใช้แผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

7.7 สรุปสาเหตุและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไขและป้องกันต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

ในขั้นตอนนี้หลังจากที่มีการยกเลิกแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ทีมตอบโต้จะต้องเข้าร่วมประชุมเพื่อหารือเกี่ยวกับข้อสังเกตและประเด็นที่เกิดขึ้นระหว่างการตอบโต้และระบุวิธีการแก้ไขและป้องกัน (CA/PA) เพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพในการตอบโต้ โดยเริ่มการสืบสวนหาสาเหตุของเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดตามระเบียบการปฏิบัติการรายงาน การสืบหาสาเหตุและการดำเนินการแก้ไขและป้องกันอุบัติการณ์ S-PSM-CO-P 1101 หากจำเป็นต้องมีแผนเยียวยาหรือแผนฟื้นฟูก็การก็จะมีการพัฒนาในขั้นตอนนี้ การตอบโต้ต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินจะได้รับการทบทวนและปรับปรุงจะถูกระบุและบันทึก CA/PA ใน IRI Tracking System

หากจำเป็นต้องมีการเยียวยาผลกระทบจากเหตุการณ์ที่เกิดเหตุหรือแผนการฟื้นฟู จะต้องปฏิบัติตามคำแนะนำต่อไปนี้

S-PSM-CO-W1201 วิธีปฏิบัติงานการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ การจัดทำเอกสารเหตุการณ์และรายการปฏิบัติการแก้ไขและป้องกันเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการตอบสนองต่อกรณีฉุกเฉินรวมถึงพัฒนาแผนฟื้นฟูและฟื้นฟูตามความเหมาะสม

7.8 ปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน

ในขั้นตอนนี้ CA / PA ที่กำหนดไว้ในขั้นตอนที่ 7.6 ถูกนำมาปฏิบัติตามการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน และใช้หลักฐานในการปิด CA / PA และมีการบันทึกเอกสารหลักฐานเกี่ยวกับการดำเนินการและการปิด

ผลลัพธ์หลักของขั้นตอนนี้คือเอกสารเกี่ยวกับการปิด CA / PA และประสิทธิภาพของ CA / PA

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	16/29 ID-0677/22

8. ข้อกำหนด

ในส่วนนี้จะเป็นข้อกำหนดสำหรับแต่ละขั้นตอนของกระบวนการทำงานที่สำคัญตามรายละเอียดด้านล่าง

8.1 ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่างๆรวมถึง

อุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

อุปกรณ์ตรวจจับและอุปกรณ์ตอบโต้ต่อสภาวะไฟไหม้เป็นหนึ่งในข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่สำคัญที่สุดที่ออกแบบมาสำหรับสารเคมี อุปกรณ์ที่สำคัญที่ใช้เพื่อตอบโต้ตามความต้องการนี้รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆ เช่น

- อุปกรณ์ดับเพลิง
- อุปกรณ์ตรวจจับควันและความร้อน
- อุปกรณ์ตรวจจับแก๊ส
- อุปกรณ์ตรวจจับไฟไหม้
- อุปกรณ์และระบบควบคุมอัคคีภัย (เช่น CO2, Innergen ฯลฯ)
- บั้มดับเพลิงและระบบดับเพลิง

ระบบเหล่านี้ต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาและจำเป็นต้องมีการตรวจสอบ ทดสอบและบำรุงรักษาเป็นประจำ ซึ่งแต่ละหน่วยผลิตหรือโรงงานแต่ละแห่งจะต้องมีเอกสารคู่มือปฏิบัติงานและบันทึกสำหรับการทดสอบและการตรวจสอบนี้ คำแนะนำเหล่านี้จะอยู่รูปแบบของวิธีปฏิบัติงาน เอกสารสนับสนุน แบบฟอร์ม และบันทึก

ในบางโอกาสอุปกรณ์ตรวจจับและการป้องกันอัคคีภัยจะไม่สามารถใช้งานได้ต้งนำออกไปซ่อมและบำรุงรักษา เมื่อเกิดเหตุการณ์เช่นนี้แล้วจะต้องมีการกำหนดมาตรการตอบโต้และแผนฉุกเฉินทันที ในแต่ละพื้นที่ผลิตจะต้องจัดทำเอกสารคู่มือปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษรสำหรับสถานการณ์เหล่านี้และระบุระดับการอนุมัติสำหรับมาตรการตอบโต้และแผนฉุกเฉินเหล่านี้อย่างชัดเจน

ไม่อนุญาตให้ใช้งานหรือเปลี่ยนแปลงสถานะอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินในทุกกรณี ยกเว้นกรณีเหตุฉุกเฉิน

กรณีมีความประสงค์จะใช้งานอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เช่น งานเตรียมสายน้ำดับเพลิงสำหรับงาน Hot work Class1. หรืองานอื่นๆ ให้แจ้งต่อฝ่ายความปลอดภัย หรือเจ้าหน้าที่ประจำศูนย์สื่อสารเพื่อขอยืมอุปกรณ์ต่างๆ

หมายเหตุ : กรณีพบว่ามีการเปลี่ยนแปลงสถานะหรืออุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินถูกใช้งานโดยการ Break Seal ฝ่ายความปลอดภัย จะดำเนินการแจ้งส่วนงานเจ้าของพื้นที่ให้ทราบเพื่อดำเนินการจัดทำรายงานอุบัติการณ์ด้านความปลอดภัย (IRI) ต่อไป

การบันทึกข้อมูล

เอกสารการตรวจและทดสอบทุกฉบับต้องเก็บไว้เป็นระยะเวลา 1 ปี

8.2 ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ

แผนจำลองภาวะฉุกเฉินจะต้องกำหนดสถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินที่เป็นไปได้และวิธีการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่เฉพาะเจาะจงสำหรับการบรรเทาสถานการณ์หรือภาวะฉุกเฉินนั้นๆ ที่กำหนดขึ้นตามแต่ละ

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	17/29 ID-0677/22

ฐานผลิตในกลุ่มบริษัทBST คำแนะนำในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจะกำหนดขึ้นให้สอดคล้องกับแต่ละสถานการณ์โดยจัดทำในรูปแบบของวิธีการปฏิบัติงาน เอกสารที่สนับสนุนและ/หรือแบบฟอร์ม ทั้งนี้ แผนจำลองภาวะฉุกเฉินของแต่ละโรงงานจะหมายถึงสถานการณ์ที่ผิดปกติหรือเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นในแต่ละประเภทต่อไปนี้:

- การแพทย์ฉุกเฉิน (การบาดเจ็บ หัวใจวาย ฯลฯ)
- การรั่วไหล สูญหาย จากที่อุปกรณ์จัดเก็บปฐมภูมิ (ดูระเบียบการปฏิบัติการรายงาน การสืบหาสาเหตุและการดำเนินการแก้ไขและป้องกันอุบัติการณ์ฯ S-PSM-CO-P1101)
- เพลิงไหม้
- การหยุดระบบสาธารณูปโภคหรือระบบที่สำคัญ (เช่น DCS, การตรวจจับเพลิงไหม้/อุปกรณ์การป้องกันเพลิงไหม้)
- การขู่วางระเบิดหรือการคุกคามที่มีความรุนแรง
- สภาพอากาศที่รุนแรงหรือเหตุที่ไม่คาดฝัน (เช่น น้ำท่วมพายุ ฯลฯ)

แผนจำลองภาวะฉุกเฉินควรรวมถึงการวางแผนสำหรับการจัดการเพื่อตอบโต้กับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยศูนย์ECC ทั้งศูนย์ภายในฐานผลิตหรือศูนย์ภายนอก (ครอบคลุมแผนสำรองที่ต้องวางแผนอพยพ) แต่ละฐานผลิตควรกำหนดแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินของ ECC ทั้งศูนย์ภายในฐานผลิตหรือศูนย์ภายนอก ในรูปแบบของวิธีปฏิบัติงาน เอกสารสนับสนุนและแบบฟอร์ม

แผนจำลองภาวะฉุกเฉินของแต่ละฐานผลิตควรรวมถึงคำแนะนำและข้อมูลสำหรับการติดต่อขอความช่วยเหลือจากภายนอก ทรัพยากรที่จำเป็นต้องใช้ รวมทั้ง หน่วยผจญเพลิงภายนอก ตำรวจและเจ้าหน้าที่ของรัฐบาลพิจารณาและบรรจุอยู่คำแนะนำเหล่านี้ รวมถึงรายชื่อผู้ติดต่อที่สำคัญ

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือเอกสารสนับสนุนสำหรับแต่ละ site การผลิตและสำนักงานใหญ่ที่ต้องรวบรวม Pre-Incident ของ site ทั้งหมด

8.3 เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า

Pre-Incident plan จะต้องกำหนดสถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินที่เป็นไปได้และวิธีการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่เฉพาะเจาะจงสำหรับการบรรเทาสถานการณ์หรือภาวะฉุกเฉินนั้นๆ ที่กำหนดขึ้นตามแต่ละฐานผลิตในกลุ่มบริษัทBST

คำแนะนำในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจะกำหนดขึ้นให้สอดคล้องกับแต่ละสถานการณ์โดยจัดทำในรูปแบบของวิธีการปฏิบัติงาน เอกสารที่สนับสนุนและ/หรือแบบฟอร์ม

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือ เขียนแผนการเตรียมความพร้อม (Pre-incident plan) ล่วงหน้า

8.4 ฝึกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

การซ้อมแผนฉุกเฉินในแต่ละฐานผลิตต้องจัดให้มีการซ้อมเหตุฉุกเฉินในแต่ละฐานผลิต และการฝึกซ้อมจะต้องอย่างน้อย 3 ครั้ง/หน่วยธุรกิจ/ปี สำหรับการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 และ อย่างน้อยระดับละ 1 ครั้ง/ฐานผลิต/ปี สำหรับการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ2 นอกจากนั้นการฝึกซ้อมจะต้องอย่างน้อย 1 ครั้ง/ฐานผลิต/ปี สำหรับการซ้อมแผนฉุกเฉินสำหรับหน่วยทำความเย็นด้วยสารแอมโมเนีย (อ้างอิงจากประกาศตาม

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	18/29 ID-0677/22

กฎกระทรวงเรื่อง กำหนดมาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบทำความเย็นที่ใช้แอมโมเนียเป็นสารทำความเย็นในโรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๔)

กรณีของฐานผลิตที่มีการใช้เครื่องฉายรังสี จะต้องทำการซ้อมแผนฉุกเฉินทางรังสี อย่างน้อย 1 ครั้ง/ฐานผลิต/ปี (อ้างอิงตามพระราชบัญญัติ พลังงานนิวเคลียร์เพื่อสันติ พ.ศ. 2559 และระเบียบการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเกี่ยวกับรังสี S-PSM-CO-P0365)

การซ้อมแผนฉุกเฉินควรวางแผนและดำเนินการเพื่อทดสอบแผน Pre-Incident สำหรับแต่ละขั้นตอนดังต่อไปนี้:

การเตรียมพร้อม

การทวนสอบประสิทธิภาพแผนจำลองภาวะฉุกเฉิน ก่อนเกิดสถานการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินที่อาจจะเกิดขึ้นด้วยการพิจารณาและการทดสอบดังต่อไปนี้

- การจัดทำระบบรักษาความปลอดภัยสำหรับแต่ละอาคาร
- ระบบบริหารการจัดการความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน
- ศูนย์ ECC ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ทั้งในและนอกฐานผลิต)
- การตรวจสอบสื่อ/ติดตามข่าว: การตรวจสอบติดตามสภาพลม พายุ และอากาศ
- การจัดตั้งทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (ERT)
- การกำหนดสถานการณ์ผิดปกติ/ภาวะฉุกเฉินและการวางแผน

ระหว่างเกิดเหตุ

การทวนสอบประสิทธิภาพแผนจำลองภาวะฉุกเฉิน ระหว่างการฝึกซ้อมแผนจำลองสถานการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉินด้วยการพิจารณาและการทดสอบดังต่อไปนี้

- ระบบเตือนภัยและการแจ้งเตือน
- การเริ่มเข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เมื่อเกิดเหตุ
- การอพยพ
- การขอความช่วยเหลือจากภายนอก (หน่วยผจญเพลิง, ตำรวจ, กนอ., ฯลฯ)

หลังจากเหตุการณ์

การทวนสอบประสิทธิภาพแผนจำลองภาวะฉุกเฉิน หลังการฝึกซ้อมแผนจำลองสถานการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉินด้วยการพิจารณาและการทดสอบดังต่อไปนี้

- การประกาศยกเลิกสถานการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
- การสืบสวนหาสาเหตุ
- การเตรียมข้อมูลเพื่อชี้แจงสื่อ
- การกอบกู้และฟื้นฟู

ผลของการซ้อมแผนฉุกเฉินจะต้องมีการวิเคราะห์และระบุพื้นที่ที่ต้องปรับปรุงหรือการแก้ไข และต้องมีการติดตามการปิดการดำเนินการแก้ไขและการป้องกันด้วย นอกจากนี้ รายงานของการฝึกซ้อมเหล่านี้ควร

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	19/29 ID-0677/22

ได้รับการเตรียมและส่งไปยังหน่วยงานท้องถิ่นให้สอดคล้องกับข้อกำหนดทางกฎหมาย แต่ฐานผลิตจะต้องพัฒนารูปแบบและคำแนะนำสำหรับการส่งรายงานเหล่านี้

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือ

- การฝึกอบรมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและมีเอกสารที่ชัดเจน
- เขียนแผนการฝึกซ้อมภาวะฉุกเฉินและผลจากการฝึกซ้อม
- การติดตามการแก้ไขและการป้องกันจากการฝึกซ้อม
- รายงานการฝึกซ้อมฉุกเฉินที่ยื่นต่อเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น

8.5 การใช้งานแผนตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉิน

ขั้นตอนนี้จะถูกนำมาใช้ก็ต่อเมื่อเมื่อมีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นจริง

การสื่อสารสำหรับสถานการณ์หรือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อโรงงานและบุคคลและ/หรือโรงงานใกล้เคียงที่เกี่ยวข้องจะต้องชัดเจนและเข้าใจได้ทันทีสำหรับทุกคน เพื่อที่จะได้ป้องกันการเกิดอันตรายได้

ดังนั้นการสื่อสารนี้จะเรียกว่าการเริ่มเข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน สถานการณ์ที่ทำให้เริ่มปฏิบัติตามแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินในโรงงานใดๆ แตกต่างทั้งด้านของประเภทและความรุนแรง โดยกลุ่มบริษัทBST กำหนดระดับความรุนแรงสำหรับสถานะของโรงงานหรือ "สถานการณ์" ดังนี้

สถานการณ์ปกติ – โรงงานอยู่ภายใต้การผลิตปกติ หรือหยุดเดินเครื่อง โดยไม่ได้เกิดภาวะฉุกเฉิน หรือภายใต้เงื่อนไขของสภาวะฉุกเฉิน

เหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (Plant Accident)

อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้นในโรงงานและส่งผลกระทบต่อขอบเขตของโรงงาน ซึ่งไม่ลุกลามและสามารถควบคุมภัยได้ในเวลาจำกัด เช่น หยุดการผลิตฉุกเฉิน ทำให้เกิดเหตุฉุกเฉินเหมือน เสียงดัง ควั่นคำ หรืออุบัติการณ์อื่นๆ

เหตุฉุกเฉิน (Plant Emergency)

อุบัติการณ์ที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูง ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม เป็นสภาวะที่ต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที เช่น เพลิงไหม้ ระเบิด หรือสารเคมีอันตรายรั่วไหลและของเสียอันตรายรั่วไหล ที่เกิดขึ้นภายในโรงงานหรือ ตามเส้นทางขนส่งหรือแนวท่อส่งวัตถุดิบ หรือผลิตภัณฑ์ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ซึ่งสามารถแบ่งเหตุฉุกเฉินได้เป็น 3 ระดับดังต่อไปนี้

ภาวะฉุกเฉินระดับ 1

ภัยที่เกิดขึ้น ซึ่งไม่ส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง โดยสามารถควบคุมสถานการณ์หรือระงับเหตุได้ด้วยกำลังคนและทรัพยากรที่ได้วางแผนหรือตระเตรียมไว้ หรือจากบริษัทคู่สัญญาที่ทำสัญญาให้บริการเข้ารับเหตุฉุกเฉิน ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 จะไม่ส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน หรือพื้นที่รอบๆ

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	20/29 ID-0677/22

โรงงานในวงจำกัด ในสถานการณ์นี้ผู้จัดการโรงงานได้รับมอบหมายรับบทบาทเป็น Emergency Director เป็นผู้มีอำนาจในระดับสูงสุดของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ใบแถลงการณ์ (Press release) จะต้องได้รับการทบทวนจาก Emergency Director และส่งต่อให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

ภาวะฉุกเฉินระดับ 2

ภัยที่เกิดขึ้นโดยอาจส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง ซึ่งไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระบับเหตุได้ด้วยการแจ้งเตือนและทรัพยากรที่ได้วางแผนหรือเตรียมไว้ ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 จะส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชนหรือพื้นที่รอบๆ โรงงานในวงจำกัด และต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากโรงงานข้างเคียง หรือจากสำนักนิคมอุตสาหกรรม ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดได้รับมอบหมายรับบทบาท Emergency Director

ภาวะฉุกเฉินระดับ 3

ภัยที่เกิดขึ้นรุนแรงกว่าภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 และไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระบับเหตุได้ด้วยการแจ้งเตือนและทรัพยากรที่ได้วางแผนหรือเตรียมไว้และ/ หรือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 จะส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียงหรือพื้นที่รอบๆ โรงงานในวงจำกัด ต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่ (เทศบาลเมืองมาบตาพุด) ในกรณีนี้จะมีการนำสถานการณ์เข้าสู่ภายใต้การควบคุมและหรือมีการอพยพ หรือดูแลผู้ได้รับผลกระทบที่นอกเหนืออำนาจของ IEAT โดยนายกเทศมนตรีเทศบาลมาบตาพุดได้รับมอบหมายรับบทบาทเป็น Emergency Director หากเกิดภาวะฉุกเฉินระดับ 2 และระดับ 3 ข้างต้น บทบาทของการเป็น Emergency Director ของโรงงานนั้นๆ จะเปลี่ยนเป็นหนึ่งในทีมที่ให้คำปรึกษาและการสนับสนุน Emergency Director ของระดับนั้นๆ ใบแถลงการณ์ (Press release) จะต้องได้รับการทบทวนจาก ทีมจัดการภาวะวิกฤต (CMT) และส่งต่อให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดย Emergency Director ทั้งภาวะฉุกเฉินระดับ 2 และระดับ 3

หมายเหตุ ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 ถูกพิจารณาเป็นระดับ 1 ของแผนฉุกเฉินระดับจังหวัดระยอง

การประกาศสถานการณ์ฉุกเฉินระดับที่ 2 หรือสูงกว่าจะต้องมีการเข้าสู่แผนจัดการภาวะวิกฤตของกลุ่มบริษัท BST ส่วนสถานการณ์ฉุกเฉินระดับที่ 1 หากต้องการการสนับสนุนจากทีมจัดการภาวะวิกฤตของกลุ่มบริษัท BST (CMT) จะอยู่ภายใต้การตัดสินใจของผู้อำนวยการฝ่ายการผลิตและหัวหน้าทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจะต้องปรึกษากับ CMT เมื่อมีข้อสงสัย แต่ละโรงงานของกลุ่มบริษัท BST Group จะกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการสำหรับการเริ่มเข้าสู่แผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงานนั้นๆ และแจ้งให้ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินรับมือกับภาวะฉุกเฉินโดยใช้แนวทางทั่วไปข้างต้น รวมถึงระเบียบการปฏิบัติงานการรายงานอุบัติการณ์และการสืบสวนหาสาเหตุ (S-PSM-CO-P1101) ทั้งนี้ หลักเกณฑ์และกระบวนการเหล่านี้จะกำหนดในรูปแบบของวิธีปฏิบัติงาน เอกสารสนับสนุน และ/หรือแบบฟอร์ม นอกจากนี้ แต่ละฐานผลิตจะต้อง

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า	21/29 ID-0677/22

มั่นใจว่าพนักงานทุกคนเข้าใจในความรับผิดชอบของตนที่ต้องสื่อสารและระบับเหตุได้ทันที เมื่อใดก็ตามที่เกิดสถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือ

- เขียนหลักเกณฑ์ที่เข้าใจง่าย ในการเริ่มใช้แผนการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- เขียน Call tree ที่จะใช้สำหรับการติดต่อสื่อสาร (WI หรือเอกสารสนับสนุน)

8.6 การจัดการและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน

ข้อกำหนดสำหรับขั้นตอนนี้คือการจัดการและบรรเทาเหตุฉุกเฉินเพื่อให้สามารถควบคุมและเพื่อให้มั่นใจว่าผลกระทบจะลดลงโดยใช้ Pre-Incident Plans และ / หรือมาตรการอื่น ๆ ที่กำหนดโดย ERT และ / หรือ CMT ระหว่างเหตุการณ์ เมื่อเหตุฉุกเฉินอยู่ภายใต้การควบคุมเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นจึงจะประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินได้

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือการประกาศอย่างเป็นทางการว่าเหตุฉุกเฉินสิ้นสุดลง ซึ่งอาจเป็นรูปแบบของเสียงไซเรนที่ชัดเจนหรือวิธีอื่นที่เป็นการประกาศอย่างทางการ

8.7 สรุปสาเหตุและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไขและป้องกันต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

ข้อกำหนดของขั้นตอนนี้ไว้สำหรับทีม ERT และบุคคลที่เกี่ยวข้องในการสรุปเหตุการณ์และระยะเวลาของเหตุการณ์และเพื่อระบุจุดที่ต้องปรับปรุงและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไข

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือ

- เอกสารที่เกี่ยวกับภาวะฉุกเฉินและวิธีการตอบโต้สำหรับการสื่อสารภายในและส่งออกภายนอก (แก่เจ้าหน้าที่ที่ต้องการ)
- กำหนดการแก้ไขและป้องกัน (CA/PA) และเก็บไว้ในระบบที่มีการติดตามที่เหมาะสม

8.8 ปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน

ข้อกำหนดของขั้นตอนนี้ไว้สำหรับปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกันที่กำหนดไว้จากขั้นตอนที่ 7

ข้อกำหนดหลักของขั้นตอนนี้คือ

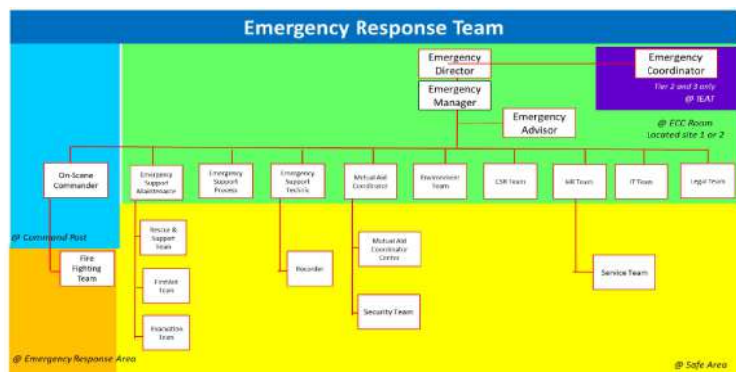
- หลักฐานการปิด CA / PA
- เอกสารปิด CA / PA อย่างเป็นทางการ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า 22/29	ID-0677/22

9. **หน้าที่รับผิดชอบของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน**

9.1 **ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (ERT) สำหรับโรงงานปัจจุบัน (เฉพาะกล่องสีขาวในแผนผังทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน)**
ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเป็นทีมที่กำหนดขึ้นจากพนักงานในแต่ละฐานผลิต โดยได้รับมอบหมายให้ตอบโต้สถานการณ์ที่ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินในโรงงานหรือในพื้นที่ที่กำหนดไว้นอกโรงงาน ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินของแต่ละฐานผลิตจะต้องมีโครงสร้างและหน้าที่รับผิดชอบอย่างน้อย ดังนี้



ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
1.	Emergency Director (ED)	<p><u>กรณีภายในโรงงาน</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ผู้จัดการโรงงาน หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย <p><u>กรณี Offsite</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ผู้จัดการโรงงาน Site1 ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site1 และ กิจกรรม Common ในพื้นที่ ระยอง. ผู้จัดการโรงงาน Site2 ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED ของกิจกรรม/ธุรกิจที่เป็นของ Site2 กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย ปฏิบัติหน้าที่เป็น ED กรณีเกิดเหตุนอกพื้นที่ ระยอง. 	<ul style="list-style-type: none"> นำและควบคุม ERT ในสถานการณ์ฉุกเฉิน / ผิดปกติ ทบทวนและรับรองความพร้อมในการฉุกเฉินและขั้นตอนการตอบสนอง ทำหน้าที่เป็น E-CO เพื่อประสานงานกับกนอ. และ / หรือเจ้าหน้าที่ของรัฐเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินระดับ 2 และ 3 กรณีฉุกเฉิน อัปเดตสถานการณ์ฉุกเฉินเป็นระยะให้กับทีมจัดการวิกฤตการณ์ (CMT) ทำหน้าที่เป็นโฆษกหรือมอบหมายให้บุคคลอื่นแถลงข่าวต่อสื่อ

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P1201	วันที่มีผลบังคับใช้	10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่	14	หน้า 23/29	ID-0677/22

ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
1.1	Emergency Coordinator (E-CO)	ผู้จัดการโรงงาน หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none"> ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ของรัฐที่ก่นอ. หรือศูนย์บัญชาการของรัฐบาลเกี่ยวกับสถานการณ์ที่ผิดปกติ / ฉุกเฉิน
2.	Emergency Manager (EM)	<p>กรณีภายในโรงงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> รองผู้จัดการโรงงาน หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย หรือ Duty Manager Site 1 หรือ 2 กรณีนอกเวลาทำการและรองผู้จัดการฝ่ายโรงงานยังไม่มาถึง <p>กรณี Offsite</p> <ul style="list-style-type: none"> ผู้จัดการฝ่ายที่เกิดเหตุ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย 	<ul style="list-style-type: none"> จัดการทรัพยากรเพื่อควบคุมสถานการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉิน สั่งการ ERT รายงานต่อ ED
3.	Emergency Advisor (EA)	ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none"> ให้คำแนะนำเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และชุมชนสัมพันธ์แก่ EM สนับสนุน EM ตามที่ร้องขอ
4.	On-Scene Commander (OC)	<p>กรณีภายในโรงงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> ผู้จัดการส่วนผลิตที่มีเหตุการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉินเกิดขึ้นในพื้นที่ หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย หรือ หัวหน้ากะ กรณีนอกเวลาทำการและผู้จัดการส่วนผลิตยังไม่มาถึง <p>กรณี Offsite</p> <ul style="list-style-type: none"> ผู้จัดการส่วนเกิดที่เกิดเหตุ กรณีเป็นกิจกรรม/ธุรกิจของบริษัทในพื้นที่จังหวัดระยองและกทม. หรือ หัวหน้างานที่เกิดเหตุ กรณีเป็นกิจกรรม/ธุรกิจของบริษัทในพื้นที่จังหวัดระยองและกทม. หรือ ผู้ได้รับแต่งตั้ง กรณีเป็นกิจกรรม/ธุรกิจของบริษัทที่ ภายนอกพื้นที่จังหวัดระยอง และกทม. 	<ul style="list-style-type: none"> สั่งทีมดับเพลิงโดยตรงเพื่อควบคุมสถานการณ์ที่ผิดปกติ / ฉุกเฉิน สั่งตัดแยก หรือ Shutdown Plant รายงานต่อ EM

เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 24/29 ID-0677/22

ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
4.1	Fire Fighting Team consists of 1) Fire Chief 2) Fire Leader 3) Fire Team	1) หัวหน้ากะ 2) โพรแมน หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย 3) พนักงานปฏิบัติการผลิต	<ul style="list-style-type: none">ควบคุมสถานการณ์ตามคำสั่งของ OCตัดแยกและ Shutdown Plant ตามคำสั่งของ OCให้ความช่วยเหลือหรือหาค้นหาผู้บาดเจ็บ / สูญหาย
5.	Emergency Support Maintenance (ESM)	ผู้จัดการส่วนบำรุงรักษาหรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย หรือ ESM standby กรณีนอกเวลาทำการและผู้จัดการส่วนบำรุงรักษายังไม่ถึง	<ul style="list-style-type: none">สั่งการ Rescue and Support Teamสั่งการ First Aid Team.สั่งการ Evacuation team.ให้การซ่อมแซม / สนับสนุนการบำรุงรักษารายงานต่อ EM
5.1	Rescue and Support Team	ผู้จัดการแผนกบำรุงรักษาเครื่องกลหรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">สนับสนุนการกู้ภัย / การตัดแยก / กาลังคนตามที่ ERT ร้องขอรายงานต่อ ESM
5.2	First Aid Team	ผู้จัดการแผนกบำรุงรักษาเครื่องมือวัดและระบบควบคุม หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บไปยังพื้นที่ปลอดภัยเพื่อปฐมพยาบาลปฐมพยาบาลย้ายผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาลรายงานต่อ ESM
5.3	Evacuation Team	ผู้จัดการแผนกควบคุมคุณภาพ ขึ้นไป หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">นับจำนวนคนที่จู่รวมตัวรายงานชื่อของคนที่สูญหายเคลื่อนย้ายคนที่ไม่เกี่ยวข้องไปยังที่ปลอดภัยตามที่ ERT ร้องขอพิจารณากรณีมีสภาวะอากาศมีความเสี่ยงต่อผู้อพยพ เช่น ฝนตก เคลื่อนไปอยู่ที่ปลอดภัยรายงานต่อ ESM
6	Emergency Supporting Process (ESP)	วิศวกรผลิต หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">สนับสนุน EM โดยการให้ข้อมูลอุปกรณ์ เอกสาร และข้อมูลทั้งหมดแนะนำ EM เพื่อตัดแยกระบบ / อุปกรณ์เพื่อลดความรุนแรงแนะนำ EM ในการตัดสินใจสำหรับระบบสาธารณูปโภค

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 25/29 ID-0677/22

ลำดับที่	ตำแหน่ง	ทำหน้าที่โดย	ความรับผิดชอบ
7	Emergency Supporting Technic (EST)	ผู้จัดการส่วนกระบวนการผลิต หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">สนับสนุน EM โดยการให้ข้อมูลทางวิศวกรรมและเทคนิคเอกสารและข้อมูลทั้งหมด
7.1	Recorder	วิศวกรกระบวนการผลิต หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">บันทึกเหตุการณ์และรายละเอียดทั้งหมดตั้งแต่การประกาศเหตุฉุกเฉินจนกระทั่งการประกาศเหตุการณ์เข้าสู่สภาวะปกติ
8	Mutual Aid Coordinator (MC)	หัวหน้างานความปลอดภัยขึ้นไป หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย หรือ MC standby กรณีนอกเวลาทำการและหัวหน้างานความปลอดภัยขึ้นไปยังไม่ถึง	<ul style="list-style-type: none">สั่งการ Mutual Aid Coordinator Center (MCC)สั่งการ Security Teamรายงานต่อ EM
8.1	Mutual Aid Coordinator Center (MCC)	เจ้าหน้าที่ MCC	<ul style="list-style-type: none">สื่อสารกับ ERT ผ่าน Call tree, SMS, แอปพลิเคชัน Lineสื่อสารกับผู้ที่เกี่ยวข้องเช่นรัฐบาลท้องถิ่นชุมชนและพีชไกล์เลียงเรียกร้องให้สนับสนุนทีมดับเพลิง / รถดับเพลิงจาก รัฐบาลท้องถิ่นหน่วยงานภายนอกตามที่ ERT ร้องขอรายงานต่อ MC
8.2	Security Team	เจ้าหน้าที่ตรวจสอบ SHE หรือ หัวหน้ารปภ.	<ul style="list-style-type: none">ควบคุมการจราจรและความปลอดภัยรายงานต่อ MC
9.	Environment Team	วิศวกรอาวุโนามัยและสิ่งแวดล้อม ขึ้นไป หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">ตรวจสอบและตอบสนองต่อปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีผลกระทบต่อชุมชนและโรงงานเพื่อนบ้านแนะนำ EM เกี่ยวกับผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเช่น การกำจัดขยะให้คำแนะนำในการลดผลกระทบต่อเพื่อนบ้านและชุมชนรายงานต่อ EM
10.	CSR Team	เจ้าหน้าที่ส่วนชุมชนสัมพันธ์ ขึ้นไป หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">ให้การสนับสนุนการแถลงข่าวดูแลและอำนวยความสะดวกแก่บุคคลภายนอก เช่น นักข่าว เจ้าหน้าที่ของรัฐ, ชุมชนเตรียมสถานที่จัดงานแถลงข่าว

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 26/29 ID-0677/22

			<ul style="list-style-type: none">รายงานต่อ EM
11.	HR Team (HR)	ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคลและงานบริหาร หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย หรือ HR standby กรณีนอกเวลาทำการ และผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคลและงานบริหารยังมาไม่ถึง	<ul style="list-style-type: none">ดูแลข้อมูลการบาดเจ็บสิทธิการรักษาพยาบาล ประกันอุบัติเหตุติดต่อและให้ข้อมูลสำหรับญาติผู้บาดเจ็บให้การสื่อสารกับพนักงานตามความเหมาะสมสั่งการ SCรายงานต่อ EM
11.1	Service Controller (SC)	ผู้จัดการส่วนบริหาร หรือ บุคคลที่ได้รับมอบหมาย	<ul style="list-style-type: none">ให้บริการทั่วไปเช่นการขนส่งอาหารและการเตรียมเครื่องดื่มสำหรับ ERTรายงานต่อทีม HR
12.	IT Team	เจ้าหน้าที่ IT	<ul style="list-style-type: none">ดูแลระบบการสื่อสารทั้งหมดรวมถึงโทรศัพท์และการประชุมทางวิดีโอดูแลระบบคอมพิวเตอร์ทั้งหมดกล้องวงจรปิดเครือข่าย LAN และศูนย์ข้อมูล
13	Legal Team	เจ้าหน้าที่กฎหมาย	<ul style="list-style-type: none">ให้ข้อมูลและผลกระทบด้านกฎหมายกับ EMร่างแถลงการณ์ (Press Release) ส่ง ED อนุมัติ

แต่ละฐานผลิตอาจจะกำหนดบทบาทอื่นเพิ่มเติมจากที่กล่าวข้างต้น โดยถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของโครงสร้างของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินตามความจำเป็น อย่างไรก็ตามทุกกรณี ทุกฐานผลิตจะต้องกำหนดให้มีทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (ERT Standby) พร้อมทำหน้าที่ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง นอกเหนือจากวันและเวลาทำการปกติโดยสมาชิกของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจะต้องพร้อมที่ทำหน้าที่เมื่อเกิดสถานการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นได้อย่างรวดเร็ว ERT standby จะต้องปฏิบัติหน้าที่ในกรณีนอกเวลาทำการและจนกว่า ERT ตัวจริงจะมาถึงซึ่งประกอบด้วย OC, EM, Duty Manager Site 1 และ 2, ESM, MC, HR นอกจากนี้ ERT standby team จะต้องมีความสมบัติดังต่อไปนี้

- มีประสบการณ์การทำงานใน บริษัท BST ขั้นต่ำ 1 ปี เพื่อให้คุ้นเคยบริษัท และได้รับการอบรมตาม SHE training matrix
- มีใบอนุญาตขับรถรถยนต์ เนื่องจากจะต้องเข้ามาที่โรงงานในภาวะฉุกเฉิน ในเวลาที่กำหนด
- มีการผ่านการอบรมหลักสูตร Defensive driving เพื่อให้สามารถขับรถประจำตำแหน่ง เมื่อเข้าเวรเป็น ERT standby
- มีการผ่านการอบรมหลักสูตร บทบาทหน้าที่ของ ERT standby team
- มีการดำรงตำแหน่ง ตาม Position level and work function ดังนี้

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 27/29 ID-0677/22

ตาราง ERT standby team position level and work function matrix.

Position Level	Work function														
	Technical	Maintenance	SD (Safety / Envt.)	Operation	ESM	Laboratory	SD (QAMS)	R&D	Supply chain and planning	HR&admin	SD(CSR)	PC	IT	AF	OMD
Dept. Mgr. Up	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM	HR	DM	-	-	-	-
Div. Mgr.	DM	DM	MC	DM	DM	DM	DM	DM	DM	HR	HR	-	-	-	-
Sec. Mgr.	DM	DM	MC	DM	DM	DM	DM	DM	DM	HR	HR	-	-	-	-
Engineer/Chemist	-	ESM	MC	-	ESM	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Supervisor	-	ESM	MC	-	ESM	-	-	-	-	HR	-	-	-	-	-
Officer	-	-	-	-	-	-	-	-	-	HR	HR	-	-	-	-

DM :: Duty manager

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 28/29 ID-0677/22

10. การฝึกอบรม

แต่ละฐานผลิตควรดำเนินการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินเพื่อให้มั่นใจถึงการเตรียมความพร้อมอย่างเพียงพอสำหรับการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินโดยใช้แนวทางและข้อกำหนดดังต่อไปนี้

ระดับของผู้อบรม	หัวข้ออบรม	ความถี่ของการอบรม	การประเมิน	ผลการประเมิน
พนักงานใหม่ (สังกัดระยอง)	• การอพยพ เสี่ยงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินและเสี่ยงสัญญาณเตือนและจุดรวมพล	<input type="checkbox"/> S.H.E. Orientation training เมื่อครั้งที่เข้ามาทำงานครั้งแรก	<input type="checkbox"/> n.a.	<input type="checkbox"/> n.a.
	<input type="checkbox"/> การดับเพลิงขั้นพื้นฐาน (Basic Fire Fighting)	<input type="checkbox"/> ภายใน 3 เดือน	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่ายบุคคล
	<input type="checkbox"/> การปฐมพยาบาลขั้นพื้นฐาน	<input type="checkbox"/> ภายใน 3 เดือน	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่ายบุคคล
พนักงานสังกัดโรงงานและผู้รับเหมารายปี	<input type="checkbox"/> การปฐมพยาบาลภาคทฤษฎีและปฏิบัติจริง	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่ายบุคคล
พนักงานผลิต (ยกเว้น ผจก. ส่วน) และช่างเทคนิคบำรุงรักษา	<input type="checkbox"/> เทคนิคการดับเพลิง (Technical Fire Fighting)	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่ายบุคคล
OC	<input type="checkbox"/> การดับเพลิงขั้นสูง (Advanced Fire Fighting)	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่ายบุคคล
พนักงานบำรุงรักษาทุกตำแหน่ง (ยกเว้น ผจก.ส่วน)	<input type="checkbox"/> Rescue team for ERT	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่ายบุคคล
EM, OC	<input type="checkbox"/> On Scene commander	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่ายบุคคล
ERT team standby	• บทบาทหน้าที่รับผิดชอบของทีม ERT stanby team	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 1 ปี	<input type="checkbox"/> คะแนนสอบข้อเขียน > 80%	<input type="checkbox"/> ฝ่ายบุคคล
ERT team standby	• Defensive driving	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	<input type="checkbox"/> Certified	<input type="checkbox"/> ฝ่ายบุคคล
พนักงานสายงานโรงงานระดับ F/M ขึ้นไป และพนักงานระดับ Officer ขึ้นไปส่วนงาน HR,Admin,CSR.	• EPR procedure	<input type="checkbox"/> ภายใน 1 ปี <input type="checkbox"/> ฝึกอบรมซ้ำทุก 3 ปี	<input type="checkbox"/> คะแนนสอบข้อเขียน > 80%	<input type="checkbox"/> ฝ่ายบุคคล

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P1201 วันที่มีผลบังคับใช้ 10 พฤษภาคม 2565
พิมพ์ครั้งที่ 14 หน้า 29/29 ID-0677/22

การฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นพื้นฐานจะต้องจัดเตรียมเพื่อพนักงานทุกคน นอกจากนี้ต้องจัดเตรียมการอบรมหลักสูตรการดับเพลิงที่สูงกว่าและต้องมีการฝึกอบรมซ้ำสำหรับตำแหน่งที่สำคัญตามที่แสดงดังตารางด้านบนและทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลงอย่างมีนัยสำคัญจะต้องแก้ไขในขั้นตอนการปฏิบัติงาน การฝึกอบรมจะถูกจัดเพื่อใช้สำหรับซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

11. การตรวจติดตาม

ข้อกำหนดสำหรับการตรวจติดตาม

เพื่อทวนสอบว่าระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉินมีประสิทธิภาพ การตรวจติดตามเป็นสิ่งจำเป็นที่ต้องดำเนินการภายในและภายนอกดังนี้

หลักการ		Regular Audit	Internal Audit
1	ผู้รับผิดชอบ	EPR Element Leader	Audit Center
2	ข้อกำหนด	ตามข้อกำหนด Element นี้	ข้อกำหนดของ PSM ของ กนอ.
3	ความถี่ Audit	อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
4	คุณสมบัติ Auditor	EPR team members	ทีมประกอบด้วยพนักงานและผู้จัดการส่วนที่ผ่านการฝึกอบรมการตรวจติดตาม
5	Checklists or Audit Guidance	EPR Audit Checklist (S-PSM-CO-F1201)	EPR Audit Checklist (S-PSM-CO-F1201)


รายงานผลการตรวจติดตามจะต้องจัดเตรียมพร้อมวิธีการแก้ไขหรือป้องกัน (CA/PA) จะถูกกำหนดและจัดทำเอกสารการดำเนินการเพื่อแก้ไขผลจากการตรวจติดตามและปิด CA / PA จะมีการติดตามและบันทึกไว้เป็นเอกสารผลการตรวจติดตามล่าสุดสองครั้งที่ผ่านมาจะถูกเก็บไว้ในระบบ

เอกสารลับที่ 7

รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่องานอดิเรกจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

- ☐ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
- ☒ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ลงชื่อ  ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

วันที่ 10 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

เอกสารแนบที่ 42

หนังสือนำเสนอรายงานสรุปปริมาณกากของเสียออกนอกโรงงาน
แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และเทศบาลเมืองมาบตาพุด

บริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 008/66

01 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำเดือน มกราคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะอันตราย
 2. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะทั่วไป
 3. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานประจำเดือน มกราคม 2566 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนเอกสารแนบ และสิ่งแนบอื่น

โทรศัพท์ : 0-3860-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีถาวรฯ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโฆะเจ็ด 6.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กบธ.ช.ค.4

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....มกราคม 2566.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานแบบ ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับผิดชอบการ
1	Combustible Liquid Waste	11	133,210	บจก. เอส ซี ไอ อีโกล โซลูชั่น จำกัด
2	Combustible Solid Waste	2	4,650	บจก. เอส ซี ซี ซิเมนต์ จำกัด
3	ตะกอนจากการดูดกลืน	1	3,350	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (กรุงเทพฯ) จำกัด
4	Insulation (Foam Glass)	1	440	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (กรุงเทพฯ) จำกัด
5	Insulation (Glass Wool)	1	310	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (กรุงเทพฯ) จำกัด
6	ภาชนะปนเปื้อน	1	370	บจก. เอส ซี ไอ อีโกล โซลูชั่น จำกัด
7	Used oil	1	5,860	บจก. เอ็น ไวโรนเมทอล รีไซเคิล จำกัด
8	Polymer Waste (Popcorn)	1	890	บจก. ทีเออาร์เอฟ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	19	149,080	

ผู้รับผิดชอบ

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
วันที่ 01 กุมภาพันธ์ 2566

หมายเหตุ: กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกับที่ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ป.ช. ช.น.

บริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 009/66

01 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน มกราคม 2566

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน มกราคม 2566

ตามที่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานประจำเดือน มกราคม 2566 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้ว และขอจัดส่งรายงานดังกล่าวแก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนเอกสารแนบ และสิ่งแนบอื่น

โทรศัพท์ : 0-3860-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารคดีถาวรฯ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโฆะเจ็ด 6.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กบธ.ช.ค.4

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....มกราคม 2566.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานแบบ ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับผิดชอบการ
1	RWT Sludge	3	11,170	บจก. ไบโกล โซลูชั่น จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	3	11,170	

ผู้รับผิดชอบ

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
วันที่ 01 กุมภาพันธ์ 2566

หมายเหตุ: กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกับที่ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ป.ช. ช.น.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กมธ.รท.๐4

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....มกราคม 2566.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	9	6,770	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	9	6,770	

ผู้รับจัดซื้อ

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
วันที่ 01 กุมภาพันธ์ 2566

หมายเหตุ: กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

ปษ., ชนป.

☒ รายงานประจำภาคเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 048/66

01 มีนาคม 2566

เรื่อง ขอสั่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

ตามที่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับการ
ขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำ
รายงานฯ ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้ว และขอ
จัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารพาณิชย์ถาวรฯ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งพญาไท เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโฆะเจ็ด 5.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 047/66

01 มีนาคม 2566

เรื่อง ขอสั่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะอันตราย
2. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะทั่วไป
3. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับ
ของเสียอันตรายประจำเดือน ให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ
ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯ
ดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารพาณิชย์ถาวรฯ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งพญาไท เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโฆะเจ็ด 5.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กมธ.รท.๐4

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....กุมภาพันธ์ 2566.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Combustible Liquid Waste	48	1,091,900	บจก. เอส ซี ไอ อีโคโนมิคส์ จำกัด
2	ตกค้างจากการดูดออก	2	41,900	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (กรุงเทพฯ) จำกัด
3	Combustible Solid Waste	2	6,030	บจก. เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด
4	Polymer Waste (Popcorn)	1	8,930	บจก. นีโออาร์เอส จำกัด
5	Insulation (Glass Wool)	1	1,220	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (กรุงเทพฯ) จำกัด
6	Activated Carbon	1	1,880	บจก. เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	55	1,151,860	

ผู้รับจัดซื้อ

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
วันที่ 01 มีนาคม 2566

หมายเหตุ: กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

ปษ., ชนป.

☒ รายงานประจำภาคเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กมธ.ชพ.๐4

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขอระบุไป

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน..... กุมภาพันธ์ 2566.....

คอมพิวเตอร์บัญชีปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช่เสื้อกบฏบริเวณโรงงานเดิม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับผิดชอบการ
1	RTW Sludge	3	13,110	นช. ไมโคร ไบโอมิกซ์ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	3	13,110	

ผู้รับผิดชอบ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
วันที่ 01 มีนาคม 2566

หมายเหตุ: กำหนดน้ำหนักของปริมาณเป็นหน่วยเพียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSARA 050

ปภ. ชนท.

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 091/66

01 เมษายน 2566

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำเดือน มีนาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะอันตราย
2. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะทั่วไป
3. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับ
ของเสียอันตรายประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ
ประจำเดือน มีนาคม 2566 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯ
ดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานเขต : เขตที่ 1/5 อาคารพาณิชย์ถาวร ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งพญาไชย เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เขตที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนใน-ใต้ 6,มาบตาพุด 6,เมืองระยอง 4,ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กมธ.ชพ.๐4

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขอระบุไป

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน..... กุมภาพันธ์ 2566.....

คอมพิวเตอร์บัญชีปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช่เสื้อกบฏบริเวณโรงงานเดิม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับผิดชอบการ
1	ขยะมูลฝอย	6	4,810	เทศบาลมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	6	4,810	

ผู้รับผิดชอบ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
วันที่ 01 มีนาคม 2566

หมายเหตุ: กำหนดน้ำหนักของปริมาณเป็นหน่วยเพียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSARA 050

ปภ. ชนท.

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 092/66

01 เมษายน 2566

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน มีนาคม 2566

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน มีนาคม 2566

ตามที่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับการ
ขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ชินธิดิกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำ
รายงานฯ ประจำเดือน มีนาคม 2566 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้ว และขอจัดส่ง
รายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานเขต : เขตที่ 1/5 อาคารพาณิชย์ถาวร ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งพญาไชย เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เขตที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนใน-ใต้ 6,มาบตาพุด 6,เมืองระยอง 4,ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กมธ.ชท.๐4

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....มีนาคม...2566.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับผิดชอบการ
1	Combustible Liquid Waste	5	53,990	นชก. เอส จี โอ อีโอส เซอร์วิสเซส จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	5	53,990	

ผู้รับผิดชอบ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

วันที่ 01 เมษายน 2566

หมายเหตุ: กำหนดน้ำหนักของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSARA 050

งปช. ชนท.

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กมธ.ชท.๐4

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....มีนาคม...2566.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับผิดชอบการ
1	ขยะมูลฝอย	5	4,020	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	5	4,020	

ผู้รับผิดชอบ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

วันที่ 01 เมษายน 2566

หมายเหตุ: กำหนดน้ำหนักของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSARA 050

งปช. ชนท.

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กมธ.ชท.๐4

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....มีนาคม...2566.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับผิดชอบการ
1	RWT Sludge	4	19,190	นชก.ไมโคร ไบโอบีก จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	4	19,190	

ผู้รับผิดชอบ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

วันที่ 01 เมษายน 2566

หมายเหตุ: กำหนดน้ำหนักของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSARA 050

งปช. ชนท.

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT –095/66

01 พฤษภาคม 2566

เรื่อง ขอสั่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำเดือน เมษายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ของอันตราย
2. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะทั่วไป
3. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับ
ของเสียอันตรายประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ
ประจำเดือน เมษายน 2566 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯ
ดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : ๐-๓869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : ๐-๓869-8699

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 096/66

01 พฤษภาคม 2566

เรื่อง ขอสั่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน เมษายน 2566

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน เมษายน 2566

ตามที่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C-4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน เมษายน 2566 ดังรายละเอียดในเอกสารตามที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้ว และขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ เลขที่ 175 อาคารพาณิชย์ถาวรวิทย์ ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงสุริยวงษ์ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร (02) 679 5120 แฟกซ์ (02) 679 5119
โรงงานระยอง เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไม้งาม 6.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21100 โทร 038 698 698 แฟกซ์ 038 698 699



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ชบ.4

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขอเชิญไป

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....เมษายน.....2566.....

ตามหนังสืออนุญาตนำส่งไปกำจัดหรือวัสดุที่ไม่ใช่เชื้อเพลิงอันตรายโรงงานเดิม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับผิดชอบ
1	RWT Sludge	8	47,435	บจก.ไมโคร ไบโอเทค จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	8	47,435	

ผู้รับผิดชอบ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
วันที่ 01 พฤษภาคม 2566

หมายเหตุ: กำหนดน้ำหนักของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSARA 050

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ฉบับ, ฉบับ



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ชบ.4

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขอเชิญไป

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....เมษายน.....2566.....

ตามหนังสืออนุญาตนำส่งไปกำจัดหรือวัสดุที่ไม่ใช่เชื้อเพลิงอันตรายโรงงานเดิม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับผิดชอบ
1	Combustible Liquid Waste	7	63,230	บจก. เอส ซี ไอ เอ็ม เซอร์วิสเซส จำกัด
2	Insulation (Glass Wool)	1	3,430	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
3	Used oil	1	2,000	บจก. เอ็นไวรอนเม้นทอลริคอฟเวอร์ จำกัด
4	อันตรายอื่น	1	640	บจก. เอ็นไวรอนเม้นทอลริคอฟเวอร์ จำกัด
5	Combustible Solid Waste	1	220	บจก. เอส ซี ไอ เอ็ม เซอร์วิสเซส จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	11	69,520	

ผู้รับผิดชอบ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายพัฒนาอย่างยั่งยืน
วันที่ 01 พฤษภาคม 2566

หมายเหตุ: กำหนดน้ำหนักของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSARA 050

ฉบับ, ฉบับ

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.ชบ.4

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขอเชิญไป

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....เมษายน.....2566.....

ตามหนังสืออนุญาตนำส่งไปกำจัดหรือวัสดุที่ไม่ใช่เชื้อเพลิงอันตรายโรงงานเดิม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับผิดชอบ
1	ขยะมูลฝอย	5	4,320	เทศบาลมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	5	4,320	

ผู้รับผิดชอบ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายพัฒนาอย่างยั่งยืน
วันที่ 01 พฤษภาคม 2566

หมายเหตุ: กำหนดน้ำหนักของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSARA 050

ฉบับ, ฉบับ

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 104/66

01 มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะอันตราย
 2. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะทั่วไป
 3. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน พฤษภาคม 2566 ดังรายละเอียดในเอกสารตามที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารนิเทศราชวิถี ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโฆะจิต 6.มาบตาพุด 2.เมืองระยอง 3.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนธ.รท.4

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....พฤษภาคม.....2566.....

ฉบับหนึ่งถือโดยผู้นำส่งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช่เพื่อออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับผิดชอบการ
1	Combustible Liquid Waste	1	9,930	บจก. เอส ซี ไอ อีโคโนมิกส์ จำกัด
2	Combustible Solid Waste	1	1,110	บจก. เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
3	Activated Carbon	1	1,190	บจก. เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	3	12,230	

ผู้รับผิดชอบ

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
วันที่ 01 มิถุนายน 2566

หมายเหตุ: กำหนดน้ำหนักของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☒ รายงานจะจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บปช. ชนป.

บริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 105/66

01 มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอส่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน พฤษภาคม 2566

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน พฤษภาคม 2566

ตามที่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำเดือน ให้แก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ ประจำเดือน พฤษภาคม 2566 ดังรายละเอียดในเอกสารตามที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้ว และขอจัดส่งรายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารสารนิเทศราชวิถี ชั้น 22 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานระยอง : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโฆะจิต 6.มาบตาพุด 2.เมืองระยอง 3.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนธ.รท.4

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำเดือน.....พฤษภาคม.....2566.....

ฉบับหนึ่งถือโดยผู้นำส่งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช่เพื่อออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับผิดชอบการ
1	RWT Sludge	8	31,745	บจก. ไบโกล ไบโอเทค จำกัด
2	Aluminium	1	1,730	บจก. บียูเทค
	รวมทั้งสิ้น	9	33,475	

ผู้รับผิดชอบ

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
วันที่ 01 มิถุนายน 2566

หมายเหตุ: กำหนดน้ำหนักของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☒ รายงานจะจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บปช. ชนป.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนธ.รท.๐4

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำปี.....พฤษภาคม.....2566.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	5	4,340	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	5	4,340	

ผู้รับผิดชอบ

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
วันที่ 01 มิถุนายน 2566

หมายเหตุ: กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSARA 050

ปณ. ชนธ.

☒ รายงานประจำปี
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/เทศบาลฯ – 109/66

03 กรกฎาคม 2566

เรื่อง ขอสั่งใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำปีเดือน มิถุนายน 2566

เรียน นายทศมนศรี เทศบาลเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายประจำปีเดือน มิถุนายน 2566

ตามที่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับการ
ขนส่งของเสียอันตรายประจำปีเดือน ให้แก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ในการนี้ ทางบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำ
รายงานฯ ประจำปีเดือน มิถุนายน 2566 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้ว และขอจัดส่ง
รายงานฯ ดังกล่าวแก่ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารพาณิชย์ถาวรฯ ชั้น 22 ถนนเทพาใต้ แขวงทุ่งนาเกลือ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานมาบตาพุด : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโม่งเจ็ด 3.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699

บริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด

BST-SD/IEAT – 108/66

03 กรกฎาคม 2566

เรื่อง ขอสั่งใบกำกับการขนส่งของเสีย ประจำปีเดือน มิถุนายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะอันตราย
2. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะทั่วไป
3. ใบกำกับการขนส่งของเสีย ขยะมูลฝอย

ตามสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้กำหนดให้สถานประกอบการจัดส่งรายงานใบกำกับ
ของเสียอันตรายประจำปีเดือน ให้แก่สำนักงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด เป็นประจำทุกเดือน

ดังนั้นบริษัท กรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด โรงงานผลิตผลิตภัณฑ์จาก Mixed C4 จึงได้จัดทำรายงานฯ
ประจำปีเดือน มิถุนายน 2566 ดังรายละเอียดในเอกสารตามสิ่งที่ส่งมาด้วยข้างต้นแล้วและขอจัดส่งรายงานฯ
ดังกล่าวแก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ส่วนงานสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ : 0-3869-8698 ต่อ 1195 , 1197

โทรสาร : 0-3869-8699

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 175 อาคารพาณิชย์ถาวรฯ ชั้น 22 ถนนเทพาใต้ แขวงทุ่งนาเกลือ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทร: (02) 679 5120 แฟกซ์: (02) 679 5119
โรงงานมาบตาพุด : เลขที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนโม่งเจ็ด 3.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร: 038 698 698 แฟกซ์: 038 698 699



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนธ.รท.๐4

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ ชินธิติกส์ จำกัด.....

Manifest Form ประจำปี.....มิถุนายน.....2566.....

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Combustible Liquid Waste	2	16,495	บจก. เอส จี ไอ ซีโอสหรัฐฯ จำกัด
2	Spent Catalyst H-14208	1	1,708	Sabin Metal West Corporation (USA)
	รวมทั้งสิ้น	3	18,203	

ผู้รับผิดชอบ

(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)
ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
วันที่ 03 กรกฎาคม 2566

หมายเหตุ: กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSARA 050

ปณ. ชนธ.

☒ รายงานประจำปี
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.จป.๐4

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัทกรุงเทพ จินซิงค์ จำกัด.....

Manifest Form ประจําเดือน.....มิถุนายน...2566.....

คํานําส่งของมูลค่านําส่งไปถูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่สําคัญนอกบริเวณโรงงานคํานําส่ง
การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับผิดชอบการ
1	RTW Sludge	5	22,870	บจก.ไบโอ ไบโอมเทค จำกัด
2	Mixed Metals	2	9,610	บจก.วงษ์พาณิชย์ จำกัด , บจก. บัณฑิตอุตสาหกรรม
3	Construction Waste	1	1,430	บจก.ปูนซิเมนต์ไทย (บจก.ปูน) จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	8	33,910	

ผู้รับผิดชอบ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

วันที่ 03 กรกฎาคม 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSARA 050

ฉบับ, ฉบับ

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

กนอ.จป.๐4

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัทกรุงเทพ จินซิงค์ จำกัด.....

Manifest Form ประจําเดือน.....มิถุนายน...2566.....

คํานําส่งของมูลค่านําส่งไปถูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่สําคัญนอกบริเวณโรงงานคํานําส่ง
การนิคมอุตสาหกรรมประเทศไทย ที่ 25/2547 เลขที่ ลงวันที่

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับผิดชอบการ
1	ขยะมูลฝอย	5	4,810	เทศบาลมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	5	4,810	

ผู้รับผิดชอบ



(นายสมเกียรติ บุญศักดิ์ศรี)

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน

วันที่ 03 กรกฎาคม 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ “กิโลกรัม” เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSARA 050

ฉบับ, ฉบับ

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)